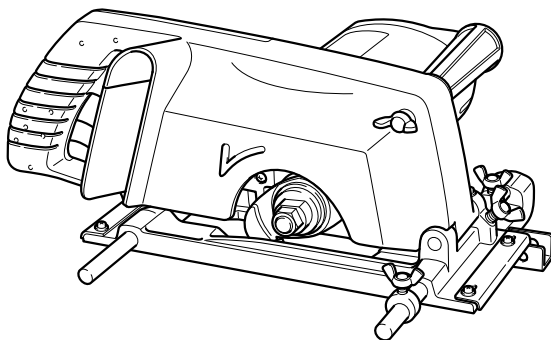
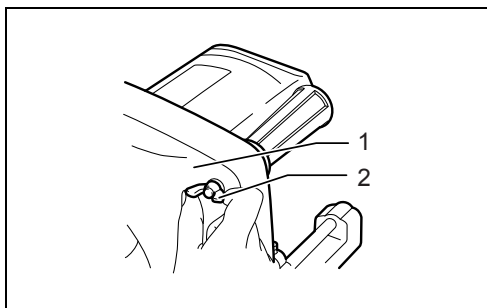




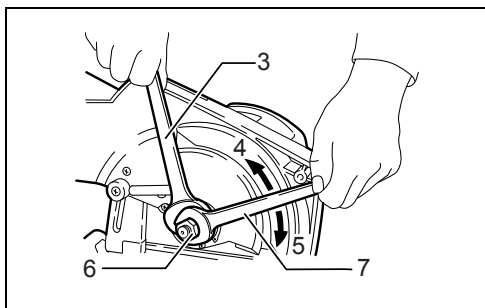
GB	Groove Cutter	Instruction manual
ID	Mesin Pembuat Alur	Petunjuk penggunaan
VI	Máy Cắt Rãnh	Tài liệu hướng dẫn
TH	เครื่องมือเจาะร่องไม้	คู่มือการใช้งาน

3501N

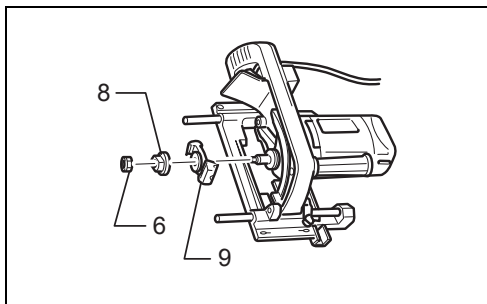




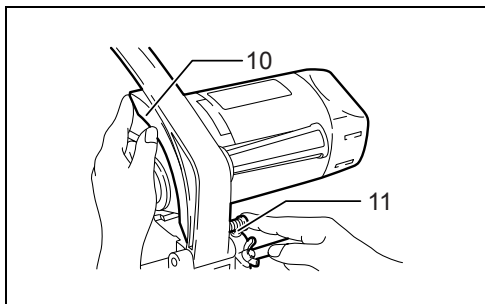
1



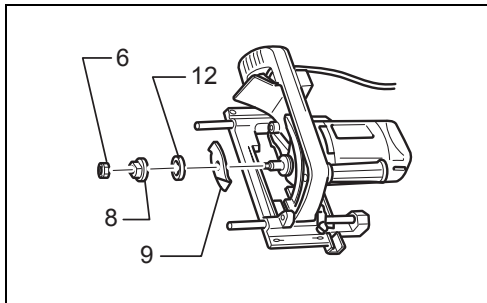
2



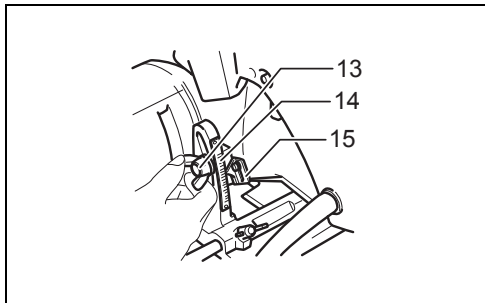
3



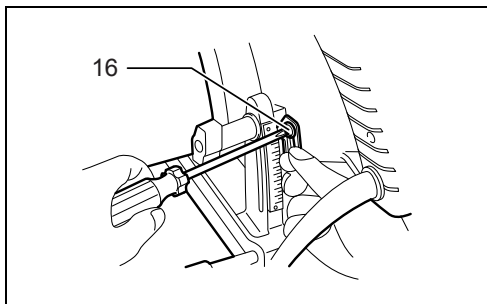
4



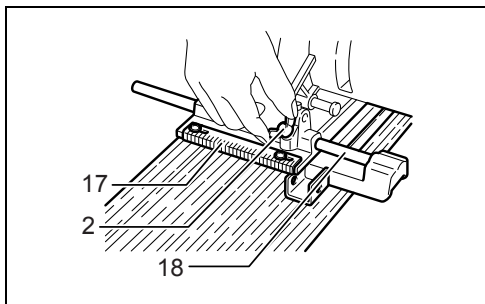
5



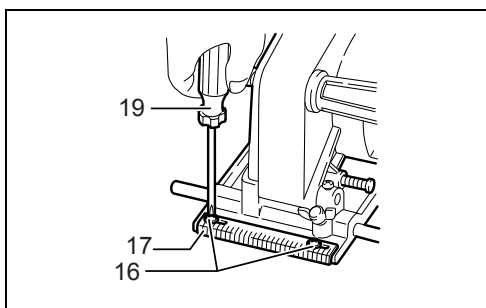
6



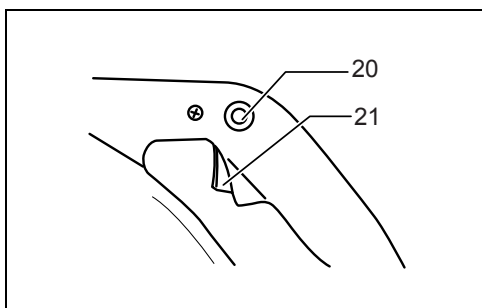
7



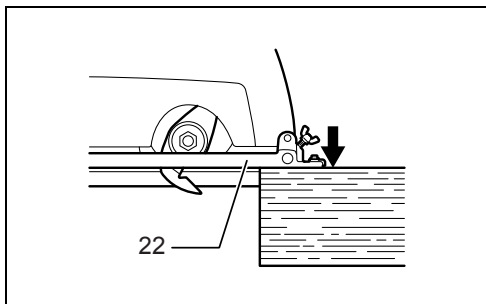
8



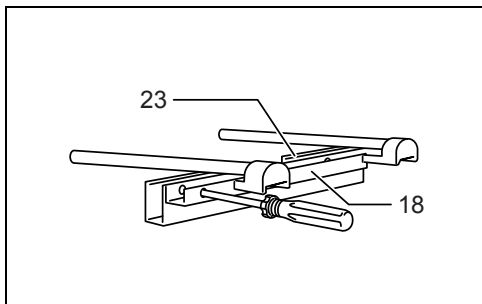
9



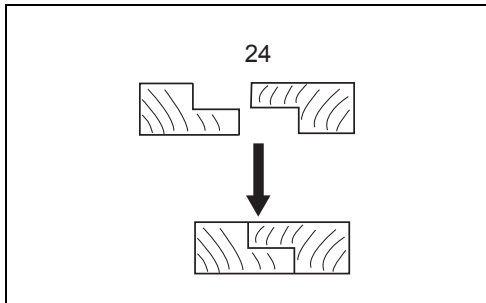
10



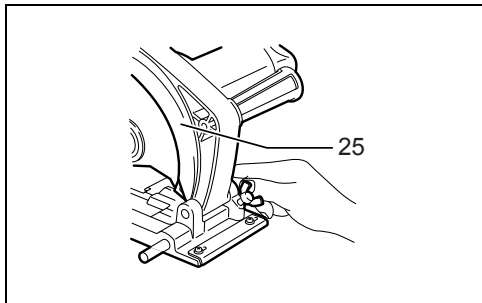
11



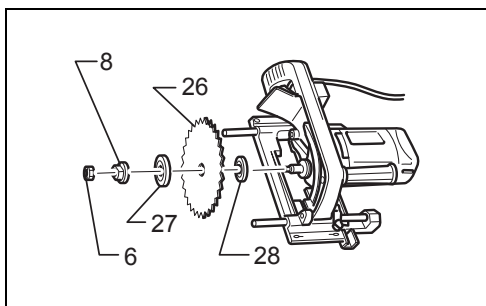
12



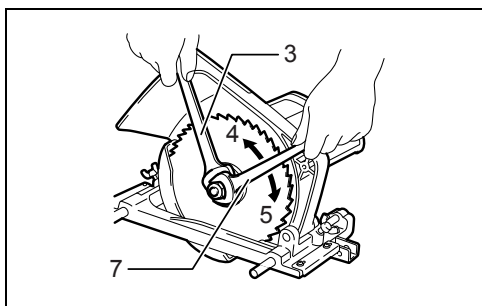
13



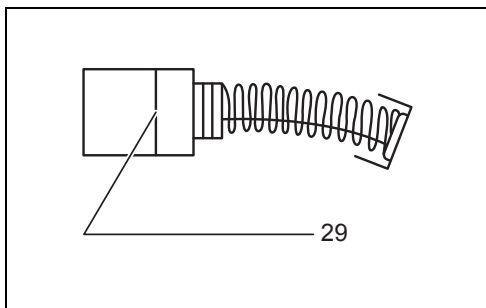
14



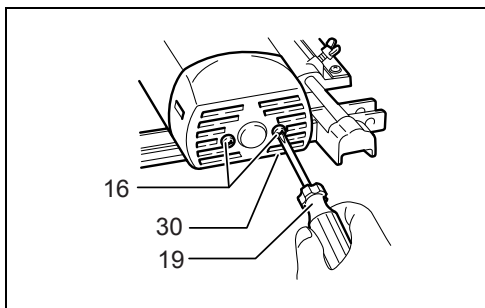
15



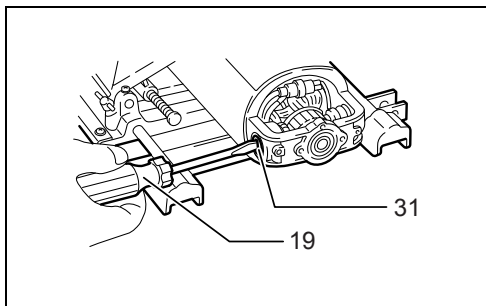
16



17



18



19

ENGLISH (Original instructions)

Explanation of general view

1. Cutter cover

2. Wing bolt

3. Wrench 21

4. Loosen

5. Tighten

6. Hex nut

7. Wrench 19

8. Outer flange

9. Cutter blade

10. Safety guide

11. Stopper
12. Flange 35

13. Depth adjusting wing bolt

14. Depth indicator

15. Indication plate

16. Screw

17. Scale plate

18. Guide rule

19. Screwdriver

20. Lock button

21. Trigger switch

22. Base
23. Shiplapping rule

24. Shiplapping

25. Safety cover

26. Saw blade

27. Outer flange 56

28. Inner flange 56

29. Limit mark

30. Rear cover

31. Brush holder cap

SPECIFICATIONS

Capacities				No load speed (RPM)	Overall length	Net weight
Max. cutter blade size	Max. cutting depth of cutter blade	Saw blade diameter	Max. cutting depth of saw blade			
120 mm x 36 mm (4-3/4" x 1-3/8")	30 mm (1-1/8")	190 mm (7-1/2")	65 mm (2-1/2")	6,500	365 mm (14-3/8")	7.2 kg (15.8 lbs)

- Due to our continuing program of research and development, the specifications herein are subject to change without notice.
- Specifications may differ from country to country.

IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS

⚠ WARNING: When using electric tools, basic safety precautions should always be followed to reduce the risk of fire, electric shock, and personal injury, including the following:

READ ALL INSTRUCTIONS.

1. KEEP WORK AREA CLEAN. Cluttered areas and benches invite injuries.

2. CONSIDER WORK AREA ENVIRONMENT. Do not use power tools in damp or wet locations. Keep work area well lit. Do not expose power tools to rain. Do not use tool in presence of flammable liquids or gases.

3. KEEP CHILDREN AWAY. All visitors must be kept away from work area. Do not let visitors contact tool or extension cord.

4. STORE IDLE TOOLS. When not in use, tools must be stored in dry, and high or locked-up place – out of reach of children.

5. DO NOT FORCE TOOL. It will do the job better and safer at the rate for which it was intended.

6. USE RIGHT TOOL. Do not force small tool or attachment to do the job of a heavy-duty tool. Do not use tool for purpose not intended.

7. DRESS PROPERLY. Do not wear loose clothing or jewelry. They may be caught in moving parts. Rubber gloves and non-skid footwear are recommended when working outdoors. Wear protective hair covering to contain long hair.

8. USE SAFETY GLASSES. Also use face or dust mask if cutting operation is dusty.
9. DO NOT ABUSE CORD. Never carry tool by cord or yank it to disconnect from receptacle. Keep the cord away from heat, oil, and sharp edges.

10. SECURE WORK. Use clamps or a vise to hold work. It's safer than using your hand and it frees both hands to operate tool.

11. DO NOT OVERREACH. Keep proper footing and balance at all times.

12. MAINTAIN TOOLS WITH CARE. Keep tools sharp and clean for better and safer performance. Follow instructions for lubrication and changing accessories. Inspect tool cords periodically and if damaged, have it repaired by authorized service facility. Inspect extension cords periodically and replace it if damaged. Keep handles dry, clean, and free from oil and grease.

13. DISCONNECT TOOLS. When not in use, before servicing, and when changing accessories, such as blades, bits, cutters.

14. REMOVE ADJUSTING KEYS AND WRENCHES. Form habit of checking to see that keys and adjusting wrenches are removed from tool before turning it on.

15. AVOID UNINTENTIONAL STARTING. Do not carry plugged-in tool with finger on switch. Be sure switch is OFF when plugging in.

16. OUTDOOR USE EXTENSION CORDS. When tool is used outdoors, use only extension cords intended for use outdoors and so marked.

17. STAY ALERT. Watch what you are doing, use common sense. Do not operate tool when you are tired.

18. CHECK DAMAGED PARTS. Before further use of the tool, a guard or other part that is damaged should be carefully checked to determine if it operates properly and performs its intended function. Check for alignment of moving parts, binding of moving parts, breakage of parts, mounting, and any other conditions

that may affect its operation. A guard or other part that is damaged must be properly repaired or replaced by an authorized service center unless otherwise indicated in this instruction manual. Have defective switches replaced by authorized service center. Do not use tool if switch does not turn it on or off.

19. **GUARD AGAINST ELECTRIC SHOCK.** Prevent body contact with grounded surfaces. For example; pipes, radiators, ranges, refrigerator enclosures.
20. **PROPER GROUNDING.** This tool must be grounded while in use to protect the operator from electric shock.
21. **EXTENSION CORDS:** Use only three-wire extension cords which have three-prong grounding-type plugs and three-pole receptacles which accept the tool's plug. Replace or repair damaged or worn cord immediately.

VOLTAGE WARNING: Before connecting the tool to a power source (receptacle, outlet, etc.), be sure the voltage supplied is the same as that specified on the nameplate of the tool. A power source with voltage greater than that specified for the tool may result in **SERIOUS INJURY** to the user - as well as damage to the tool. If in doubt, **DO NOT PLUG IN THE TOOL.** Using a power source with voltage less than the nameplate rating is harmful to the motor.

ADDITIONAL SAFETY RULES

1. Inspect for and remove nails or foreign matter from the workpiece before operation.
2. Check the cutter blade carefully for cracks or damage before operation. Replace cracked or damaged cutter blade immediately.
3. Secure the workpiece firmly.
4. Do not wear gloves during operation.
5. Hold the tool firmly with both hands.
6. Keep hands away from the underside of the belt cover and the cutter blade. Also keep the cord away from them.
7. Never force the tool or cut too fast for existing conditions.
8. Release the switch immediately if the cutter blade binds or the tool stalls.
9. Never remove the tool from a cut while the cutter blade is rotating.
10. The cutter blade will coast after turning the tool off. Always wait for the cutter blade to come to a complete stop before setting the tool down.
11. Never attempt to cut with the tool held upside down in a vise. This is extremely dangerous and may lead to serious accidents.
12. Switch off and unplug the tool and wait for the cutter blade to come to a complete stop before removing wood chips if wood chips are jammed in the chip chute. Always use a wooden stick, etc. to remove them.

SAVE THESE INSTRUCTIONS.

Removing or installing cutter blade

WARNING:

Always be sure that the tool is switched off and unplugged before removing or installing.

To remove the cutter blade, loosen the wing bolt and take off the cutter cover. **(Fig. 1)**

Hold the outer flange with wrench 21 and loosen the hex nut with wrench 19. Remove the hex nut, outer flange and cutter blade. **(Fig. 2)**

To install the cutter blade, mount the cutter blade, outer flange and hex nut onto the spindle in that order, making sure that the cutter blade is installed with teeth pointing up at the front of the tool. Use the two wrenches to tighten the hex nut securely. **(Fig. 3)**

NOTE:

When installing the cutter blade, lock the safety cover with the stopper if the safety cover is unlocked. To lock the safety cover, push it in clockwise direction and press the stopper. **(Fig. 4)**

When using cutter blades 7.5 mm (5/16") wide or less, install flange 35 between the cutter blade and the outer flange. **(Fig. 5)**

WARNING:

Remove all wood chips or foreign matter adhering to the spindle or flange before installing the cutter blade.

Adjusting depth of cut

Loosen the depth adjusting wing bolt. Move the base up or down until the indication plate indicates the desired graduation on the depth indicator. Tighten the depth adjusting wing bolt securely. Each increment on the depth indicator indicates 3 mm (1/8") cutting depth. Make a trial cut on a piece of stock that is similar to the workpiece to check for proper adjustment. **(Fig. 6)**

Zero setting for depth of cut

Loosen the depth adjusting wing bolt. Move the base up or down until the indication plate indicates "0". Revolve the cutter blade by turning the drive belt to make sure that the cutter blade tips are flush with the underside of the base.

If the cutter blade tips protrude below the underside of the base, loosen the depth adjusting wing bolt and move the base up or down until the cutter blade tips are flush (even) with the underside of the base. Tighten the depth adjusting wing bolt. Loosen the screw, securing the indication plate and align the indication plate with "0" on the depth indicator. Tighten the screw to secure the indication plate at the "0" position. **(Fig. 7)**

Adjusting the cutting position

Loosen the wing bolts securing the guide rule and move the guide rule until the inside of the guide rule aligns with the desired graduation (3 mm; 1/8" per graduation) on the scale plates.

NOTE:

The inner side of the cutter blade is aligned with "0" on the scale plates. **(Fig. 8)**

To adjust the scale plates, loosen the wing bolts securing the guide rule. Move the guide rule until the inside of the guide rule is flush with the inner side of the cutter blade. Tighten the wing bolts to secure the guide rule. Loosen the screws securing the scale plates. Move the scale plates so that "0" on the scale plates are aligned with the inside of the guide rule. Tighten the screws to secure the scale plates. (Fig. 9)

Switch action

To start the tool, simply pull the trigger. Release the trigger to stop. For continuous operation, pull the trigger and then push in the lock button. To stop the tool from the locked position, pull the trigger fully, then release it. (Fig. 10)

CAUTION:

Before plugging in the tool, always check to see that the trigger switch actuates properly and returns to the "OFF" position when released.

Operation

Rest the front end of the base on the workpiece surface with the guide rule contacting flush with the side of the workpiece and without the cutter blade making any contact with the workpiece. Switch on and wait until the cutter blade attains full speed. Then move the tool gently forward. (Fig. 11)

NOTE:

If the tool is tilted at the start or the end of cutting, the end of the workpiece will be badly gouged. Hold the base of the tool flush with the workpiece at all times.

Shiplapping rule

Attach the shiplapping rule to the guide rule and slide the guide rule into the base of the tool. Move the guide rule to set the cutting width, i.e., the protrusion of the cutter blade in relation to the side of the shiplapping rule. (Fig. 12 & 13)

Removing or installing saw blade

CAUTION:

Always be sure that the tool is switched off and unplugged before removing or installing the blade.

To install the saw blade, first remove the hex nut, outer flange and cutter blade as described in "Removing or installing cutter blade".

If the safety cover is locked with the stopper, unlock the safety cover. To unlock the safety cover, push it slightly in clockwise direction and the stopper will release the safety cover.

WARNING:

When using this tool as a circular saw, always keep the safety cover in place and in working order. Never wedge or tie the safety cover. (Fig. 14)
Remove the depth adjusting wing bolt and move the base down. Mount the inner flange 56, saw blade, outer flange 56, outer flange and hex nut onto the spindle in the order, making sure that the saw blade is installed with teeth pointing up at the front of the tool. (Fig. 15)

Reinstall the depth adjusting wing bolt and tighten it to secure the base. Then use the two wrenches to tighten the hex nut securely. (Fig. 16)

To remove the saw blade, follow the installation procedure in reverse.

MAINTENANCE

CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before attempting to perform inspection or maintenance.
- Never use gasoline, benzine, thinner, alcohol or the like. Discoloration, deformation or cracks may result.

Replacing carbon brushes

Remove and check the carbon brushes regularly. Replace when they wear down to the limit mark. Keep the carbon brushes clean and free to slip in the holders. Both carbon brushes should be replaced at the same time. Use only Makita carbon brushes. (Fig. 17)

Use a screwdriver to remove the rear cover. (Fig. 18)

Use a screwdriver to remove the brush holder caps. Take out the worn carbon brushes. Insert the new ones and secure the brush holder caps. (Fig. 19)

To maintain product SAFETY and RELIABILITY, repairs, any other maintenance or adjustment should be performed by Makita Authorized or Factory Service Centers. Always use Makita replacement parts.

OPTIONAL ACCESSORIES

CAUTION:

These accessories or attachments are recommended for use with your Makita tool specified in this manual. The use of any other accessories or attachments might present a risk of injury to persons. The accessories or attachments should be used only in the proper and intended manner.

- Cutter blades
- Combination saw blade (Blade dia.: 190 mm (7-1/2"))
- Cross cut saw blade (Blade dia.: 190 mm (7-1/2"))
- Dressing stone
- Wrench 19
- Wrench 21
- Guide rule
- Shiplapping scale
- Flange 35 (For cutter blade width 2.4 mm (3/32") – 7.5 mm (5/16"))
- Inner flange 56
- Outer flange 56 (For circular saw)
- Guide rule (For circular saw)
- Stand

NOTE:

Some items in the list may be included in the tool package as standard accessories. They may differ from country to country.

BAHASA INDONESIA (Petunjuk Asli)

Penjelasan tampilan keseluruhan

1. Tutup pemotong

2. Baut kupu-kupu

3. Kunci pas 21

4. Kendurkan

5. Kencangkan

6. Mur hex

7. Kunci pas 19

8. Flensa luar

9. Bilah pemotong

10. Pemandu pengaman

11. Penghenti
12. Flensa 35

13. Baut kupu-kupu penyetel kedalaman

14. Indikator kedalaman

15. Pelat indikasi

16. Sekrup

17. Pelat skala

18. Penggaris pemandu

19. Obeng

20. Tombol kunci

21. Sakelar picu

22. Alas
23. Penggaris penyambungan takik setengah (shiplap)

24. Penyambungan takik setengah (shiplap)

25. Tutup pengaman

26. Roda gergaji

27. Flensa luar 56

28. Flensa dalam 56

29. Garis batas

30. Tutup belakang

31. Tutup borstel arang

SPEKIFIKASI

Kapasitas				Kecepatan tanpa beban (RPM)	Panjang keseluruhan	Berat bersih
Ukuran bilah pemotong maks.	Kedalaman pemotongan maks. bilah pemotong	Diameter roda gergaji	Kedalaman pemotongan maks. roda gergaji			
120 mm x 36 mm (4-3/4" x 1-3/8")	30 mm (1-1/8")	190 mm (7-1/2")	65 mm (2-1/2")	6.500	365 mm (14-3/8")	7,2 kg (15,8 lbs)

- Karena kesinambungan program penelitian dan pengembangan kami, spesifikasi yang disebutkan di sini dapat berubah tanpa pemberitahuan.
- Spesifikasi dapat berbeda dari satu negara ke negara lainnya.

PETUNJUK KESELAMATAN PENTING

⚠ PERINGATAN: Saat menggunakan mesin listrik, tindakan pencegahan dasar harus selalu dipatuhi untuk mengurangi risiko kebakaran, sengatan listrik, dan cedera badan, termasuk yang berikut ini:

BACALAH SELURUH PETUNJUK.

- JAGA KEBERSIHAN TEMPAT KERJA. Tempat dan bangku kerja yang berantakan akan mengundang cedera.
- PERTIMBANGKAN LINGKUNGAN TEMPAT KERJA. Jangan menggunakan mesin listrik di lokasi yang lembap atau basah. Pastikan tempat kerja berpenerangan cukup. Jangan biarkan mesin listrik terkena hujan. Jangan menggunakan mesin apabila ada cairan atau gas mudah menyala.
- JAUHKAN ANAK-ANAK. Semua tamu harus dijauhkan dari area kerja. Jangan biarkan tamu menyentuh mesin atau kabel ekstensi.
- SIMPAN MESIN YANG TAK DIGUNAKAN. Bila tidak digunakan, mesin harus disimpan di tempat yang kering, dan tinggi atau terkunci - jauh dari jangkauan anak-anak.
- JANGAN MEMAKSA MESIN. Mesin berfungsi lebih baik dan aman pada kecepatan sesuai tujuannya.
- GUNAKAN MESIN YANG TEPAT. Jangan memaksa mesin atau alat tambahan kecil melakukan pekerjaan untuk mesin yang lebih berat. Jangan menggunakan mesin untuk tujuan yang tidak sesuai peruntukannya.

- KENAKAN PAKAIAN YANG SESUAI. Jangan mengenakan pakaian yang kedodoran atau perhiasan. Benda-benda itu dapat tersangkut pada komponen yang bergerak. Sarung tangan karet dan alas kaki anti-selip disarankan saat bekerja di luar ruangan. Pakailah penutup rambut untuk menahan rambut panjang.
- KENAKAN KACAMATA PENGAMAN. Pakai juga masker wajah atau masker debu jika pekerjaan pemotongan menimbulkan debu.
- JANGAN MENANGANI KABEL DENGAN KASAR. Jangan sekali-kali membawa mesin dengan menenteng kabelnya atau merenggut kabel untuk mencabutnya dari stopkontak. Jauhkan kabel dari panas, minyak, dan tepian tajam.
- AMANKAN BENDA KERJA. Gunakan klem atau ragum untuk menahan benda kerja. Cara tersebut lebih aman daripada menggunakan tangan Anda dan juga akan membebaskan kedua tangan untuk mengoperasikan mesin.
- JANGAN MERAIH TERLALU JAUH. Pertahankan pijakan dan keseimbangan yang baik setiap saat.
- RAWAT MESIN DENGAN Sungguh-sungguh. Jaga mesin selalu tajam dan bersih untuk mendapatkan kinerja yang lebih baik dan lebih aman. Patuhi petunjuk pelumasan dan penggantian aksesoris. Periksa kabel mesin secara berkala dan jika rusak, bawalah ke pusat servis resmi untuk diperbaiki. Periksa kabel ekstensi secara berkala dan gantilah jika rusak. Jagalah gagang selalu kering, bersih, dan bebas dari oli dan gemuk.
- CABUT KABEL MESIN DARI STOPKONTAK. Bila tidak digunakan, sebelum menyervis, dan saat

- mengganti aksesoris seperti bilah, mata bor, dan pemotong.
14. **LEPASKAN KUNCI DAN KUNCI PAS PENYETEL.** Biasakan untuk memastikan bahwa kunci dan kunci pas penyatel sudah dilepaskan dari mesin sebelum menghidupkannya.
 15. **HINDARI PENYALAAAN YANG TIDAK DISENGAJA.** Jangan membawa mesin yang tertancap pada stopkontak dengan jari pada sakelar. Pastikan sakelar telah disetel ke "OFF" (dimatikan) saat menancapkan steker.
 16. **KABEL EKSTENSI UNTUK PENGGUNAAN DI LUAR RUANGAN.** Bila mesin digunakan di luar ruangan, gunakan hanya kabel ekstensi yang dimaksudkan untuk penggunaan di luar ruangan dan bertanda demikian.
 17. **WASPADALAH SELALU.** Perhatikan pekerjaan Anda, gunakan akal sehat. Jangan menggunakan mesin saat Anda lelah.
 18. **PERIKSALAH BAGIAN YANG RUSAK.** Sebelum menggunakan mesin lebih jauh, pelindung atau bagian lain yang rusak harus diperiksa dengan teliti untuk menentukan apakah mesin dapat berjalan normal dan sesuai fungsinya. Periksa kelurusan bagian bergerak, kemacetan bagian bergerak, adanya bagian yang pecah, pemasangan, dan kondisi lain yang mungkin dapat mempengaruhi pengoperasian. Pelindung atau bagian lain yang rusak harus diperbaiki atau diganti oleh pusat servis resmi kecuali jika dinyatakan lain dalam petunjuk penggunaan ini. Sakelar rusak harus diganti oleh pusat servis resmi. Jangan gunakan mesin jika sakelar tidak dapat menghidupkan atau mematikannya.
 19. **LINDUNGI DIRI DARI SENGATAN LISTRIK.** Cegah persentuhan tubuh dengan permukaan berarade. Misalnya; pipa, radiator, kompor, permukaan luar kulkas.
 20. **PEMBUMIHAN (ARDE) YANG BENAR.** Mesin ini harus dibumikan (diberi arde) selama digunakan untuk melindungi operator dari sengatan listrik.
 21. **KABEL EKSTENSI:** Gunakan hanya kabel ekstensi tiga-kawat yang memiliki steker tiga-kaki berarde dan stopkontak tiga-lubang yang cocok dengan steker mesin. Ganti atau perbaiki kabel yang rusak atau aus dengan segera.

PERINGATAN TENTANG TEGANGAN: Sebelum menghubungkan mesin ke sumber daya (stopkontak, soket, dll.) pastikan bahwa tegangan sumber daya sama dengan yang tertera pada pelat nama mesin. Sumber daya dengan tegangan lebih tinggi daripada yang tertera pada mesin dapat mengakibatkan CEDERA SERIUS pada pengguna - dan juga kerusakan pada mesin. Jika ragu-ragu, JANGAN TANCAPKAN STEKER MESIN. Menggunakan sumber daya dengan tegangan lebih rendah daripada yang tertera pada pelat nama adalah berbahaya bagi motor mesin.

KAIDAH KESELAMATAN TAMBAHAN

1. Periksa dan cabut paku atau benda asing dari benda kerja sebelum mengoperasikan mesin.

2. Periksa bilah pemotong dengan teliti dari retakan atau kerusakan sebelum digunakan. Segera ganti bilah pemotong yang retak atau rusak.
3. Kencangkan benda kerja kuat-kuat.
4. Jangan mengenakan sarung tangan saat mengoperasikan mesin ini.
5. Pegang mesin kuat-kuat dengan kedua tangan.
6. Jauhkan tangan dari sisi bawah tutup sabuk dan bilah pemotong. Juga jauhkan kabel mesin dari keduanya.
7. Jangan sekali-kali memaksa mesin atau memotong terlalu cepat untuk kondisi yang ada.
8. Segera lepaskan sakelar jika bilah pemotong macet atau mesin kehilangan tenaga.
9. Jangan sekali-kali mengangkat mesin dari alur pemotongan saat bilah pemotong sedang berputar.
10. Bilah pemotong masih akan terus berputar setelah mesin dimatikan. Selalu tunggu bilah pemotong benar-benar berhenti sebelum meletakkan mesin.
11. Jangan mencoba memotong dengan mesin yang ditahan terbalik pada ragum (catok). Ini sangat berbahaya dan dapat menyebabkan kecelakaan serius.
12. Matikan dan cabut mesin dan tunggu bilah pemotong berhenti sepenuhnya sebelum membersihkan serpihan kayu jika ada serpihan kayu yang macet dalam saluran serpihan kayu. Selalu gunakan batang kayu, dll. untuk membersihkannya.

SIMPAN PETUNJUK INI.

Melepas atau memasang bilah pemotong



PERINGATAN:

Selalu pastikan bahwa mesin dalam keadaan mati dan tercabut dari stopkontak sebelum melepas atau memasang.

Untuk melepas bilah pemotong, kendurkan baut kupu-kupu dan lepaskan tutup pemotong. **(Gb. 1)**
Tahan flensa luar dengan kunci pas 21 dan kendurkan mur hex dengan kunci pas 19. Lepaskan mur hex, flensa luar, dan bilah pemotong. **(Gb. 2)**
Untuk memasang bilah pemotong, pasang bilah pemotong, flensa luar, dan mur hex pada spindel dalam urutan itu, sambil memastikan bahwa bilah pemotong dipasang dengan gigi-gigi menghadap ke atas pada bagian depan mesin. Gunakan kedua kunci pas untuk mengencangkan mur hex dengan kuat. **(Gb. 3)**

CATATAN:

Saat memasang bilah pemotong, kunci tutup pengaman dengan penghenti jika tutup pengaman tidak terkunci. Untuk mengunci tutup pengaman, tekanlah tutup searah jarum jam dan tekan penghentinya. **(Gb. 4)**
Bila menggunakan bilah pemotong dengan lebar 7,5 mm (5/16") atau kurang, pasang flensa 35 di antara bilah pemotong dan flensa luar. **(Gb. 5)**



PERINGATAN:

Bersihkan semua serpihan kayu atau benda asing yang menempel pada spindel atau flensa sebelum memasang bilah pemotong.

Menyetel kedalaman pemotongan

Kendurkan baut kupu-kupu penyatel kedalaman. Gerakkan alas naik atau turun sampai pelat indikasi

menunjukkan tahapan yang diinginkan pada indikator kedalaman. Kencangkan baut kupu-kupu penyetel kedalaman dengan kuat. Setiap penambahan indikator kedalaman menunjukkan kedalaman pemotongan 3 mm ($1/8$). Lakukan pemotongan percobaan pada sepotong kayu yang serupa dengan benda kerja untuk memeriksa ketepatan setelan. (Gb. 6)

Penyetelan nol untuk kedalaman pemotongan

Kendurkan baut kupu-kupu penyetel kedalaman. Gerakkan alas naik atau turun sampai pelat indikasi menunjukkan "0". Putar bilah pemotong dengan memutar sabuk penggeraknya untuk memastikan bahwa ujung bilah pemotong rata dengan sisi bawah alas. Jika ujung bilah pemotong menonjol di bawah sisi bawah alas, kendurkan baut kupu-kupu penyetel kedalaman dan gerakkan alas naik atau turun sampai ujung bilah pemotong rata (sejajar) dengan sisi bawah alas. Kencangkan baut kupu-kupu penyetel kedalaman. Kendurkan sekrup, yang mengencangkan pelat indikasi dan ratakan pelat indikasi dengan "0" pada indikator kedalaman. Kencangkan sekrupnya untuk mengencangkan pelat indikasi pada posisi "0". (Gb. 7)

Menyetel posisi pemotongan

Kendurkan baut kupu-kupu yang mengencangkan penggaris pemandu dan gerakan penggaris pemandu sampai sisi dalam penggaris pemandu rata dengan tahapan yang diinginkan (3 mm; $1/8$ " per tahapan) pada pelat skala.

CATATAN:

Sisi dalam bilah pemotong rata dengan "0" pada pelat skala. (Gb. 8)

Untuk menyetel pelat skala, kendurkan baut kupu-kupu yang mengencangkan penggaris pemandu. Gerakkan penggaris pemandu sampai sisi dalam penggaris pemandu rata dengan sisi dalam bilah pemotong. Kencangkan baut kupu-kupunya untuk mengencangkan penggaris pemandu. Kendurkan sekrup-sekrup yang mengencangkan pelat skala. Gerakkan pelat skala sehingga "0" pada pelat skala rata dengan sisi dalam penggaris pemandu. Kencangkan sekrup-sekrupnya untuk mengencangkan pelat skala. (Gb. 9)

Gerakan sakelar

Untuk menyalakan mesin, cukup tarik picunya. Lepaskan picu untuk menghentikannya. Untuk penggunaan terus-menerus, tarik picu dan tekan masuk tombol kunci. Untuk menghentikan mesin dari posisi terkunci, tarik picu sepenuhnya, kemudian lepaskan. (Gb. 10)

⚠ PERHATIAN:

Sebelum menancapkan steker mesin, selalu pastikan bahwa sakelar picunya bekerja dengan baik dan kembali ke posisi "OFF" (dimatikan) saat dilepaskan.

Pengoperasian

Letakkan ujung depan alas pada permukaan benda kerja dengan penggaris pemandu menyentuh rata sisi benda kerja dan tanpa membuat bilah pemotong menyentuh benda kerja. Hidupkan mesin dan tunggu hingga bilah

pemotong mencapai kecepatan penuh. Kemudian majukan mesin dengan perlahan. (Gb. 11)

CATATAN:

Jika mesin miring pada awal atau akhir pemotongan, ujung benda kerja akan tercurngkil parah. Tahan alas mesin selalu rata dengan benda kerja.

Penggaris penyambungan takik setengah (shiplap)

Lekatkan penggaris penyambungan takik setengah pada penggaris pemandu dan geser penggaris pemandu ke dalam alas mesin. Gerakkan penggaris pemandu ke lebar pemotongan yang ditentukan, yaitu tonjolan bilah pemotong terhadap sisi penggaris penyambungan takik setengah. (Gb. 12 & 13)

Melepas atau memasang roda gergaji

⚠ PERHATIAN:

Selalu pastikan bahwa mesin dalam keadaan mati dan tercabut dari stopkontak sebelum melepas atau memasang bilah pemotong/roda gergaji.

Untuk melepas roda gergaji, pertama lepaskan dahulu mur hex, flensa luar, dan bilah pemotong sebagaimana diuraikan dalam "Melepas atau memasang bilah pemotong".

Jika tutup pengaman dikunci dengan penghentinya, buka kunci tutup pengaman. Untuk membuka kunci tutup pengaman, tekanlah tutup pengaman sedikit searah jarum jam, maka penghenti akan melepaskan tutup pengaman.

⚠ PERINGATAN:

Ketika menggunakan mesin ini sebagai gergaji lingkaran, selalu pasang tutup pengaman di tempatnya dan dengan fungsi normal. Jangan sekali-kali mengganjal atau mengikat tutup pengaman. (Gb. 14)

Lepaskan baut kupu-kupu penyetel kedalaman dan gerakkan alas turun. Pasang flensa dalam 56, roda gergaji, flensa luar 56, flensa luar, dan mur hex pada spindel dalam urutan itu, sambil memastikan bahwa roda gergaji dipasang dengan gigi-gigi menghadap ke atas pada bagian depan mesin. (Gb. 15)

Pasang kembali baut kupu-kupu penyetel kedalaman dan kencangkan untuk mengencangkan alas. Kemudian gunakan kedua kunci pas untuk mengencangkan mur hex dengan kuat. (Gb. 16)

Untuk melepas roda gergaji, ikuti prosedur pemasangan secara terbalik.

PERAWATAN

⚠ PERHATIAN:

- Selalu pastikan mesin sudah dimatikan dan stekernya dicabut sebelum melakukan pemeriksaan atau perawatan.
- Jangan sekali-kali menggunakan bensin, tiner, alkohol, atau bahan sejenisnya. Penggunaan bahan demikian dapat menyebabkan perubahan warna dan bentuk serta timbulnya retakan.

Mengganti borstel arang

Lepaskan dan periksa borstel arang secara teratur. Ganti bila borstel sudah aus mencapai garis batas. Jaga agar borstel arang tetap bersih dan masuk lancar ke tempatnya. Kedua borstel arang harus diganti secara bersamaan. Gunakan hanya borstel arang Makita.

(Gb. 17)

Gunakan obeng untuk melepas tutup belakang. **(Gb. 18)**

Gunakan obeng untuk melepas tutup borstel arang.

Lepaskan borstel arang yang aus. Masukkan borstel arang baru dan kencangkan tutup borstel arang. **(Gb. 19)**

Untuk menjaga KEAMANAN dan KEHANDALAN produk, semua perbaikan, pemeliharaan, atau penyetelan lain harus dilakukan oleh Pusat Servis Resmi atau Pabrikasi Makita. Selalu gunakan suku cadang pengganti Makita.

AKSESORI TAMBAHAN

PERHATIAN:

Aksesori atau alat tambahan ini dianjurkan untuk digunakan dengan mesin Makita Anda yang disebutkan dalam buku petunjuk ini. Penggunaan aksesori atau alat tambahan lain dapat menimbulkan risiko cedera pada orang. Aksesori atau alat tambahan harus digunakan hanya dengan cara yang benar dan sesuai peruntukannya.

- Bilah pemotong
- Roda gergaji kombinasi (Dia. roda: 190 mm (7-1/2"))
- Roda gergaji pemotongan melintang (Dia. roda: 190 mm (7-1/2"))
- Batu pengasah
- Kunci pas 19
- Kunci pas 21
- Penggaris pemandu
- Skala penyambungan takik setengah (shiplap)
- Flensa 35 (Untuk lebar bilah pemotong 2,4 mm (3/32") – 7,5 mm (5/16"))
- Flensa dalam 56
- Flensa luar 56 (Untuk gergaji lingkaran)
- Penggaris pemandu (Untuk gergaji lingkaran)
- Dudukan

CATATAN:

Beberapa artikel dalam daftar dapat disertakan dalam kemasan mesin sebagai aksesori standar. Kelengkapan ini dapat berbeda dari satu negara ke negara lainnya.

TIẾNG VIỆT (Hướng dẫn Gốc)

Giải thích về hình vẽ tổng thể

1. Vỏ bọc máy cắt

2. Bu-lông có tai

3. Cờ lê 21

4. Nối lồng

5. Siết chặt

6. Đai ốc lục giác

7. Cờ lê 19

8. Vành ngoài

9. Lưỡi cắt

10. Hướng dẫn an toàn

11. Khoá chặn
12. Vành 35

13. Bu-lông có tai điều chỉnh độ sâu

14. Chỉ báo độ sâu

15. Đĩa chỉ báo

16. Vít

17. Đĩa chia độ

18. Thuốc dẫn

19. Tua vít

20. Nút khoá

21. Công tắc bộ khởi động
22. Đế

23. Thuốc nổ chống

24. Nối chống

25. Vỏ an toàn

26. Lưỡi cưa

27. Vành ngoài 56

28. Vành trong 56

29. Vạch giới hạn

30. Vỏ sau

31. Nắp giá đỡ chổi than


THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Công suất				Tốc độ không tải (VÒNG/PHÚT)	Tổng chiều dài	Trọng lượng tịnh
Kích thước lưỡi cắt tối đa	Độ sâu cắt tối đa của lưỡi cắt	Đường kính lưỡi cưa	Độ sâu cắt tối đa của lưỡi cưa			
120 mm x 36 mm (4-3/4" x 1-3/8")	30 mm (1-1/8")	190 mm (7-1/2")	65 mm (2-1/2")	6.500	365 mm (14-3/8")	7,2 kg (15,8 lbs)

- Do chương trình nghiên cứu và phát triển liên tục của chúng tôi nên các thông số kỹ thuật dưới đây có thể thay đổi mà không cần thông báo.

• Các thông số kỹ thuật ở mỗi quốc gia có thể khác nhau.

HƯỚNG DẪN AN TOÀN QUAN TRỌNG

 **CẢNH BÁO:** Khi sử dụng các dụng cụ điện, phải luôn tuân thủ các phòng ngừa an toàn cơ bản để giảm nguy cơ cháy, điện giật và thương tích cá nhân, bao gồm các mục sau:

ĐỌC TẤT CẢ HƯỚNG DẪN.

1. GIỮ CHO NƠI LÀM VIỆC LUÔN SẠCH SẼ. Bàn và nơi làm việc lộn xộn dễ gây thương tích.

2. QUAN TÂM ĐẾN MÔI TRƯỜNG LÀM VIỆC. Không sử dụng các dụng cụ máy ở những nơi ẩm thấp hay ẩm ướt. Giữ cho nơi làm việc luôn đủ ánh sáng. Không để các dụng cụ máy dưới mưa. Không dùng dụng cụ ở những nơi có chất lỏng hay khí dễ cháy.

3. KHÔNG CHO TRẺ EM ĐẾN GẦN. Tất cả khách thăm phải tránh xa nơi làm việc. Không để khách thăm tiếp xúc với công cụ hoặc dây kéo dài.

4. CẮT GIỮ DỤNG CỤ KHI KHÔNG SỬ DỤNG. Khi không sử dụng, các dụng cụ phải được cất giữ ở nơi khô ráo và cao hoặc có khoá - ngoài tầm với của trẻ em.

5. KHÔNG DÙNG LỰC ĐỐI VỚI DỤNG CỤ. Dụng cụ này sẽ hoạt động tốt hơn và an toàn hơn ở tốc độ định sẵn.

6. SỬ DỤNG ĐÚNG DỤNG CỤ. Không dùng lực đối với dụng cụ nhỏ hay các phụ kiện để làm công việc của dụng cụ làm việc nặng. Không sử dụng dụng cụ cho mục đích không được định sẵn.

7. AN MẠC PHÙ HỢP. Không mặc quần áo rộng hay đeo đồ trang sức. Chúng có thể vướng vào các bộ

phận đang di chuyển. Nên đeo găng cao su và giày dép chống trượt khi làm việc ngoài trời. Đội mũ bảo vệ cho tóc dài.

8. SỬ DỤNG KÍNH AN TOÀN. Đồng thời sử dụng mặt nạ hay mặt nạ chống bụi nếu quá trình cắt sinh ra nhiều bụi.

9. KHÔNG ĐƯỢC LẠM DỤNG DÂY ĐIỆN. Không được cầm dụng cụ bằng dây điện hoặc giật mạnh dây ra khỏi ổ điện. Để dây tránh xa chỗ nóng, dầu và các cạnh sắc.

10. CỐ ĐỊNH PHÔI GIA CÔNG. Sử dụng kẹp hoặc bản kẹp để giữ phôi gia công. Việc này sẽ an toàn hơn là sử dụng tay và rảnh hai tay để vận hành dụng cụ.

11. KHÔNG VỘI QUÁ CAO. Luôn giữ thăng bằng tốt và có chỗ để chân phù hợp.

12. BẢO DƯỠNG DỤNG CỤ CẦN THẬN. Giữ cho các dụng cụ luôn sắc và sạch để có hiệu suất tốt hơn và an toàn hơn. Tuân theo hướng dẫn dành cho việc bôi trơn và thay phụ tùng. Định kỳ kiểm tra dây của dụng cụ và nếu bị hư hỏng, hãy mang đến cơ sở bảo dưỡng được uỷ quyền để sửa chữa. Định kỳ kiểm tra và thay thế dây kéo dài nếu bị hư hỏng. Giữ tay cầm khô, sạch, không dính dầu và mỡ.

13. THẢO DỤNG CỤ. Khi không sử dụng, trước khi bảo trì và khi thay phụ tùng như lưỡi cưa, mũi khoan, lưỡi cắt.

14. RÚT CÁC KHOÁ ĐIỀU CHỈNH VÀ CỜ LỀ. Hình thành thói quen kiểm tra xem các khoá và cờ lê điều chỉnh đã được rút ra khỏi dụng cụ hay chưa trước khi bật.

15. TRÁNH KHỞI ĐỘNG KHÔNG MONG MUỐN. Không cầm dụng cụ đã cắm điện với ngón tay đặt

trên công tắc. Đảm bảo rằng công tắc OFF (TẮT) khi cắm điện.

- NGOÀI TRỜI SỬ DỤNG DÂY KÉO DÀI. Khi sử dụng dụng cụ ngoài trời, chỉ sử dụng dây kéo dài dành cho mục đích sử dụng ngoài trời và được đánh dấu để sử dụng ngoài trời.
- LUÔN CẢNH GIÁC. Hãy theo dõi điều bạn đang làm, vận dụng trí thức. Không vận hành dụng cụ khi bạn thấy mệt mỏi.
- KIỂM TRA CÁC BỘ PHẬN BỊ HƯ HỎNG. Trước khi tiếp tục dùng dụng cụ này, phải kiểm tra cẩn thận phần bảo vệ hay bộ phận khác bị hư hỏng để xác định rằng dụng cụ sẽ hoạt động đúng và thực hiện chức năng đã được định sẵn. Kiểm tra sự thẳng hàng của các bộ phận động, sự liên kết giữa các bộ phận động, các bộ phận bị vỡ hỏng, tình trạng lắp đặt và bất kỳ tình trạng nào khác có thể ảnh hưởng đến quá trình vận hành. Phần bảo vệ hay bộ phận khác bị hư hỏng phải được sửa chữa hoặc thay thế đúng cách bởi trung tâm dịch vụ được ủy quyền trừ khi có cách khác được chỉ ra trong tài liệu hướng dẫn này. Thay thế các công tắc hỏng tại trung tâm dịch vụ được ủy quyền. Không dùng dụng cụ nếu công tắc không bật và tắt được dụng cụ đó.
- ĐỂ PHONG ĐIỆN GIẬT. Tránh để cơ thể tiếp xúc với các bề mặt được nối đất. Ví dụ: ống, bộ tản nhiệt, thang đo, vỏ thiết bị làm mát.
- TIẾP ĐẤT ĐÚNG CÁCH. Dụng cụ này phải được tiếp đất trong khi sử dụng để bảo vệ người vận hành khỏi bị điện giật.
- DÂY KÉO DÀI: Chỉ sử dụng dây nối dài ba cấp có phích cắm loại tiếp đất ba chạc và ổ cắm ba cực tiếp nhận phích cắm của dụng cụ này. Thay thế hoặc sửa chữa dây bị hỏng hoặc mòn ngay lập tức.

CẢNH BÁO VỀ ĐIỆN ÁP: Trước khi cắm dụng cụ vào nguồn điện (ổ cắm, ổ điện, v.v...), hãy đảm bảo điện áp được cung cấp phải bằng với điện áp được chỉ rõ trên biển tên của dụng cụ. Nguồn điện có điện áp lớn hơn điện áp được chỉ định cho dụng cụ có thể gây ra THƯƠNG TÍCH NGHIÊM TRỌNG cho người sử dụng - cũng như làm hỏng dụng cụ. Nếu không chắc chắn, ĐỪNG CẮM ĐIỆN CHO DỤNG CỤ. Sử dụng nguồn điện có điện áp thấp hơn điện áp được chỉ rõ trên biển tên sẽ gây hại cho động cơ.

QUY TẮC AN TOÀN BỔ SUNG

- Kiểm tra và loại bỏ đinh hoặc dị vật khỏi phôi gia công trước khi vận hành.
- Kiểm tra cẩn thận lưỡi cắt xem có vết nứt hay hư hỏng nào không trước khi vận hành. Thay thế lưỡi cắt bị nứt hay hư hỏng ngay lập tức.
- Giữ chặt phôi.
- Không được đeo găng tay trong suốt quá trình vận hành.
- Cắm chắc dụng cụ bằng cả hai tay.
- Để tay tránh xa cạnh dưới của vỏ dây đai và lưỡi cắt. Đồng thời, để dây tránh xa chúng.
- Không được dùng lực đối với dụng cụ hoặc cắt quá nhanh đối với tình trạng hiện tại.
- Nhả công tắc ngay lập tức nếu lưỡi cắt bị kẹt hoặc dụng cụ ngừng chạy.

- Không được nhắc dụng cụ khỏi vết cắt khi lưỡi cắt đang quay.
- Lưỡi cắt sẽ quay theo quán tính sau khi tắt dụng cụ. Luôn đợi đến khi lưỡi cắt dừng hẳn trước khi đặt dụng cụ xuống.
- Không ra sức cắt khi dụng cụ lật ngược trong bàn kẹp. Điều này cực kỳ nguy hiểm và có thể dẫn tới những tai nạn nghiêm trọng.
- Tắt và rút phích cắm dụng cụ và đợi đến khi lưỡi cắt dừng hẳn trước khi lấy mặt gỗ nếu mặt gỗ bị mắc vào máng tháo mặt. Luôn sử dụng que gỗ, v.v... để lấy mặt gỗ ra.

LƯU GIỮ CÁC HƯỚNG DẪN NÀY.

Tháo hoặc lắp lưỡi cắt

⚠ CẢNH BÁO:

Luôn đảm bảo rằng dụng cụ đã được tắt và rút phích cắm trước khi tháo hoặc lắp.

Để tháo lưỡi cắt, nơi lồng bu-lông có tai và tháo vỏ bọc máy cắt. **(Hình 1)**

Giữ vành ngoài bằng cờ lê 21 và nơi lồng đai ốc lục giác bằng cờ lê 19. Tháo đai ốc lục giác, vành ngoài và lưỡi cắt. **(Hình 2)**

Để lắp lưỡi cắt, gắn lưỡi cắt, vành ngoài và đai ốc lục giác vào trục theo thứ tự đó, đảm bảo rằng lưỡi cắt được lắp với răng hướng lên ở phía trước dụng cụ. Sử dụng hai cờ lê để siết chặt đai ốc lục giác. **(Hình 3)**

CHÚ Ý:

Khi lắp lưỡi cắt, khoá vò an toàn bằng khoá chặn nếu vò an toàn không được khoá. Để khoá vò an toàn, đẩy vò an toàn theo chiều kim đồng hồ và ấn khoá chặn. **(Hình 4)**

Khi sử dụng lưỡi cắt rộng 7,5 mm (5/16") hoặc nhỏ hơn, lắp vành 35 giữa lưỡi cắt và vành ngoài. **(Hình 5)**

⚠ CẢNH BÁO:

Lấy tất cả mặt gỗ và dị vật dính vào trục hoặc vành ra trước khi lắp lưỡi cắt.

Điều chỉnh độ sâu cắt

Nơi lồng bu-lông có tai điều chỉnh độ sâu. Di chuyển để lên hoặc xuống cho đến khi đĩa chỉ báo biểu thị chia độ mong muốn trên chỉ báo độ sâu. Siết chặt bu-lông có tai điều chỉnh độ sâu. Mỗi số gia trên chỉ báo độ sâu biểu thị độ sâu cắt 3 mm (1/8"). Cắt thử một mảnh vật liệu tương tự như phôi gia công để kiểm tra điều chỉnh phù hợp. **(Hình 6)**

Đặt độ sâu cắt bằng 0

Nơi lồng bu-lông có tai điều chỉnh độ sâu. Di chuyển để lên hoặc xuống cho đến khi đĩa chỉ báo biểu thị "0". Quay lưỡi cắt bằng cách xoay đai truyền động để đảm bảo rằng đầu lưỡi cắt bằng với cạnh dưới của đế. Nếu đầu lưỡi cắt thò xuống dưới cạnh dưới của đế, nơi lồng bu-lông có tai điều chỉnh độ sâu và di chuyển để lên hoặc xuống cho đến khi đầu lưỡi cắt bằng với cạnh dưới của đế. Siết chặt bu-lông có tai điều chỉnh độ sâu. Nơi lồng vít, cố định đĩa chỉ báo và căn chỉnh đĩa chỉ báo bằng "0" trên chỉ báo độ sâu. Siết chặt vít để cố định đĩa chỉ báo ở vị trí "0". **(Hình 7)**

Điều chỉnh vị trí cắt

Nới lỏng bu-lông có tai cố định thước dẫn và di chuyển thước dẫn cho đến khi mặt trong của thước dẫn thẳng hàng với chia độ mong muốn (3 mm; 1/8" trên một khắc độ) trên đĩa chia độ.

CHÚ Ý:

Mặt trong của lưỡi cắt thẳng hàng với "0" trên đĩa chia độ. **(Hình 8)**

Để điều chỉnh đĩa chia độ, nới lỏng bu-lông có tai cố định thước dẫn. Di chuyển thước dẫn cho đến khi mặt trong của thước dẫn thẳng hàng với mặt trong của lưỡi cắt. Siết chặt bu-lông có tai để cố định thước dẫn. Nới lỏng vít cố định đĩa chia độ. Di chuyển đĩa chia độ để "0" trên đĩa chia độ thẳng hàng với mặt trong của thước dẫn. Siết chặt vít cố định đĩa chia độ. **(Hình 9)**

Thao tác với công tắc

Để khởi động dụng cụ, chỉ cần kéo bộ khởi động. Nhả bộ khởi động để dừng. Để vận hành liên tục, hãy kéo bộ khởi động công tắc rồi ấn nút khoá vào. Để dừng dụng cụ ở vị trí khoá, hãy kéo bộ khởi động công tắc hết cỡ rồi nhả ra. **(Hình 10)**

⚠ THẬN TRỌNG:

Trước khi cắm điện cho dụng cụ, luôn kiểm tra để thấy rằng công tắc bộ khởi động hoạt động đúng và trở về vị trí "OFF" (TẮT) khi nhả ra.

Vận hành

Dựa phần trước của đế vào bề mặt phôi gia công với thước dẫn bằng với cạnh của phôi gia công và lưỡi cắt không tiếp xúc với phôi gia công. Bật dụng cụ và chờ cho tới khi lưỡi cắt đạt đến tốc độ tối đa. Sau đó đẩy nhẹ dụng cụ về phía trước. **(Hình 11)**

CHÚ Ý:

Nếu dụng cụ bị nghiêng khi bắt đầu hoặc kết thúc cắt, đầu của phôi gia công sẽ bị khoét sâu. Luôn giữ đế của dụng cụ bằng với phôi gia công.

Thước nối chống

Lắp thước nối chống vào thước dẫn và trượt thước dẫn vào đế dụng cụ. Di chuyển thước dẫn để đạt độ rộng cắt, nghĩa là phần lồi ra của lưỡi cắt tương quan với cạnh của thước nối chống. **(Hình 12 & 13)**

Tháo hoặc lắp lưỡi của

⚠ THẬN TRỌNG:

Luôn đảm bảo rằng dụng cụ đã được tắt và rút phích cắm trước khi tháo hoặc lắp lưỡi của.

Để lắp lưỡi của, trước tiên, tháo đai ốc lục giác, vành ngoài và lưỡi cắt như được mô tả trong "Tháo hoặc lắp lưỡi cắt".

Nếu vỏ an toàn được khoá bằng khoá chặn, mở khoá vỏ an toàn. Để mở khoá vỏ an toàn, đẩy nhẹ vào vỏ theo chiều kim đồng hồ và khoá chặn sẽ nhả vỏ an toàn.

⚠ CẢNH BÁO:

Khi dùng dụng cụ này làm cửa đĩa, luôn giữ vỏ an toàn ở đúng vị trí và trong tình trạng tốt. Không được chen hoặc buộc vỏ an toàn. **(Hình 14)**

Tháo bu-lông có tai điều chỉnh độ sâu và di chuyển đế xuống. Lắp vành trong 56, lưỡi của, vành ngoài 56, vành ngoài và đai ốc lục giác vào trục theo thứ tự, đảm bảo rằng lưỡi của được lắp với răng hướng lên ở phía trước dụng cụ. **(Hình 15)**

Lắp lại bu-lông có tai điều chỉnh độ sâu và siết chặt bu-lông để cố định đế. Sau đó, sử dụng hai cờ lê để siết chặt đai ốc lục giác. **(Hình 16)**
Để tháo lưỡi của, thực hiện ngược lại quy trình lắp.

BẢO DƯỠNG

⚠ THẬN TRỌNG:

- Luôn đảm bảo tắt dụng cụ và rút phích cắm trước khi cố gắng thực hiện kiểm tra hoặc bảo dưỡng.
- Không bao giờ dùng xăng, ết xăng, dung môi, cồn hoặc hóa chất tương tự. Có thể xảy ra hiện tượng mất màu, biến dạng hoặc nứt vỡ.

Thay chổi than

Tháo và kiểm tra chổi than thường xuyên. Thay chổi than khi chúng bị mòn dưới vạch giới hạn. Giữ chổi than sạch và tự do trượt vào các giá đỡ. Cả hai chổi than nên được thay cùng một lúc. Chỉ sử dụng các chổi than Makita. **(Hình 17)**

Sử dụng tua vít để tháo vỏ sau. **(Hình 18)**

Sử dụng tua vít để tháo nắp giá đỡ chổi than. Tháo chổi than bị mòn. Lắp chổi than mới và cố định nắp giá đỡ chổi than. **(Hình 19)**

Để duy trì sự AN TOÀN và ĐỘ TIN CẬY của sản phẩm, thao tác sửa chữa, bất kỳ bảo dưỡng hoặc điều chỉnh nào khác phải do các Trung tâm Bảo trì Được uỷ quyền hoặc của Nhà máy của Makita thực hiện. Luôn luôn sử dụng phụ tùng thay thế của Makita.

PHỤ KIỆN TỰY CHỌN

⚠ THẬN TRỌNG:

Các phụ tùng hoặc phụ kiện này được khuyến nghị sử dụng với dụng cụ Makita của bạn được chỉ định trong tài liệu này. Việc sử dụng bất kỳ phụ tùng hoặc phụ kiện nào khác có thể dẫn đến rủi ro thương tích cho con người. Phụ tùng hoặc phụ kiện chỉ nên được sử dụng đúng cách và đúng mục đích.

- Lưỡi cắt
- Lưỡi của kết hợp (Đường kính lưỡi: 190 mm (7-1/2"))
- Lưỡi của cắt chéo (Đường kính lưỡi: 190 mm (7-1/2"))
- Đá mài nhẵn
- Cờ lê 19
- Cờ lê 21
- Thước dẫn
- Thước chia độ nối chống
- Vành 35 (Đối với độ rộng lưỡi cắt 2,4 mm (3/32") – 7,5 mm (5/16"))
- Vành trong 56
- Vành ngoài 56 (Đối với cửa đĩa)
- Thước dẫn (Đối với cửa đĩa)
- Đế

CHÚ Ý:

Một số mục trong danh sách có thể được bao gồm trong gói dụng cụ làm các phụ kiện chuẩn. Các mục này ở mỗi quốc gia có thể khác nhau.

คำอธิบายเกี่ยวกับมุมมองทั่วไป

1. ผาครอบใบตัด

2. โบลต์หางปลา

3. ประแจเบอร์ 21

4. คลายออก

5. ขันให้แน่น

6. น็อตหกเหลี่ยม

7. ประแจเบอร์ 19

8. หน้าแปลนด้านนอก

9. ใบตัด

10. คำแนะนำด้านความปลอดภัย

11. ตัวหยุด
12. หน้าแปลน 35

13. หางปลาปรับความลึก

14. แถบแสดงความลึก

15. แผ่นแสดงค่า

16. สกรู

17. แผ่นมาตรวัด

18. ไม้บรรทัด

19. ไขควง

20. ปุ่มล็อค

21. ไกลสวิตช์

22. ฐาน
23. บรรทัดทำปากบังใบ

24. การเข้าปาก

25. ผาครอบเพื่อความปลอดภัย

26. ใบเลื่อย

27. หน้าแปลนด้านนอก 56

28. หน้าแปลนด้านใน 56

29. เครื่องหมายขีดจำกัด

30. ผาครอบด้านหลัง

31. ผาปิดช่องใส่แรง

ข้อมูลทางเทคนิค

ความจุ				ความเร็ว ขณะเดิน เครื่องเปล่า (รอบต่อนาที)	ความยาว ทั้งหมด	น้ำหนักสุทธิ
ขนาดใบตัดสูงสุด	ความลึกในการตัด สูงสุดของใบตัด	ขนาดเส้นผ่าน ศูนย์กลางของใบเลื่อย	ความลึกในการตัด สูงสุดของใบเลื่อย			
120 มม. x 36 มม. (4-3/4" x 1-3/8")	30 มม. (1-1/8")	190 มม. (7-1/2")	65 มม. (2-1/2")	6,500	365 มม. (14-3/8")	7.2 กก. (15.8 ปอนด์)

- เนื่องจากกรวิจัยและการพัฒนาของเราเป็นแผนงานต่อเนื่อง ดังนั้นข้อมูลเทคนิคที่ระบุในเอกสารนี้อาจมีการเปลี่ยนแปลงโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า
- ข้อมูลเทคนิคอาจแตกต่างกันในแต่ละประเทศ

คำแนะนำด้านความปลอดภัยที่สำคัญ

⚠ คำเตือน: เมื่อใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า ควรปฏิบัติตามข้อควรระวังด้านความปลอดภัยเบื้องต้นเสมอ เพื่อลดความเสี่ยงของการเกิดไฟไหม้ ไฟฟ้าช็อต และการได้รับบาดเจ็บ รวมถึงเหตุต่อไปนี้:

อ่านคำแนะนำทั้งหมด

1. รักษาความสะอาดของพื้นที่ทำงาน พื้นที่ที่กระะกะและยกพื้นสูงอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บได้

2. พิจารณาสภาพแวดล้อมของพื้นที่ทำงานที่เหมาะสม อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าในสถานที่เปียกชื้นหรือชื้นแฉะ ดูแลพื้นที่ทำงานให้มืดสว่าง อย่าให้เครื่องมือไฟฟ้าถูกน้ำ อย่าใช้เครื่องมือในสถานที่ที่มีของเหลวไวไฟหรือแก๊สไวไฟ

3. จัดเก็บให้พ้นมือเด็ก บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องต้องอยู่ให้ห่างพื้นที่ทำงาน อย่าให้ผู้ไม่เกี่ยวข้องสัมผัสเครื่องมือหรือสายไฟต่อขยาย

4. การเก็บรักษาเครื่องมือที่ไม่ได้ใช้งาน เมื่อไม่ได้ใช้งาน ต้องจัดเก็บเครื่องมือในสถานที่แห้ง และเป็นที่สูงหรือที่มีการล็อคให้ห่างจากมือเด็ก

5. อย่าฝืนใช้งานเครื่องมือ เพราะจะไม่ทำให้งานดีขึ้นและปลอดภัยขึ้นหากใช้งานเกิดขีดความสามารถของเครื่อง

6. ใช้เครื่องมือที่เหมาะสม อย่าฝืนใช้งานเครื่องมือหรืออุปกรณ์ต่อพ่วงที่มีขนาดเล็กเพื่อทำงานแทนเครื่องมือสำหรับงานหนัก อย่าใช้งานเครื่องมือจนเกินหน้าที่ของเครื่องมือที่ออกแบบไว้

7. แต่งกายให้เหมาะสม อย่าสวมเครื่องแต่งกายที่หลวมเกินไปหรือเครื่องประดับ เพราะอาจเข้าไปติดในชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ได้ ขอแนะนำให้ใส่ถุงมือยาง และรองเท้านิรภัยขณะทำงานกลางแจ้ง สวมหมวกครอบผมเพื่อเก็บผมยาวให้มิดชิด

8. สวมใส่แว่นตาป้องกัน และใช้น้ำหนักกันฝุ่น หากทำงานตัดที่มีฝุ่นผงมาก

9. อย่าใช้สายไฟผิดวัตถุประสงค์ อย่าหิ้วเครื่องมือโดยใช้สายไฟหรือกระชากสายไฟเพื่อถอดปลั๊ก เก็บสายไฟให้ห่างจากความร้อน น้ำมัน และของมีคม

10. ผูกยึดชิ้นงาน ให้อุปกรณ์จับยึดหรือที่จับ จับชิ้นงานไว้ เพราะจะปลอดภัยกว่าการใช้มือจับ และจะช่วยให้อึดทั้งสองข้างว่างพอที่จะใช้เครื่องมือได้
11. อย่าทำงานในระบะที่ลุดเอื้อม จัดท่าการยืนและการทรงตัวให้เหมาะสมตลอดเวลา
12. ดูแลรักษาเครื่องมืออย่างระมัดระวัง ดูแลให้เครื่องดัดให้คมและสะอาดอยู่เสมอ เพื่อให้ได้การทำงานที่ดีและปลอดภัยมากขึ้น ปฏิบัติตามคำแนะนำในการหล่อลื่นและการเปลี่ยนอุปกรณ์เสริม ตรวจสอบสายไฟของเครื่องมือเป็นประจำ หากมีความเสียหาย ให้นำไปซ่อมแซมที่ศูนย์บริการที่ได้รับอนุญาต ตรวจสอบสายไฟต่อพ่วงอย่างสม่ำเสมอ หากมีความเสียหาย ให้เปลี่ยนสายใหม่ ดูแลมีข้อจับให้แ่ง สะอาด และไม่มีน้ำมัน และจาระบีเปื้อน
13. การถอดปลั๊กเครื่องมือ เมื่อไม่ได้ใช้งาน ก่อนการดูแลรักษา และเมื่อต้องเปลี่ยนอุปกรณ์เสริม เช่น ฟันเลื่อย ชิ้นส่วนเล็กๆ และใบตัด
14. ให้ถอดคีย์ปรับแต่งและประแจออก ทำการตรวจสอบอย่างสม่ำเสมอเพื่อดูว่าได้นำคีย์และประแจปรับแต่งออกจากเครื่องมือก่อนการเปิดสวิตช์เครื่อง
15. การป้องกันการเปิดใช้งานอย่างเ้าตั้งใจ อย่าหวัเครื่องมือที่เสียบปลั๊กอยู่ ด้วยการไ้นิ้วลงในช่องสวิตช์ ตรวจสอบว่าสวิตช์ OFF (ปิด) อยู่ขณะเสียบปลั๊ก
16. การใช้งานสายไฟต่อพ่วงกลางแ่ง เมื่อต้องทำงานกลางแ่ง ให้ใช้สายต่อพ่วงสำหรับงานนอกอาคารและที่ระบุไว้เท่านั้น
17. ระมัดระวังเสมอ รู้ตัวว่ากำลังทำอะไรอยู่ ใช้สามัญสำนึกทำงานอย่าใช้งานเครื่องมือในขณะที่คุณกำลังเหนื่อย
18. การตรวจสอบชิ้นส่วนที่ชำรุดเสียหาย ก่อนใช้งานเครื่องมือ ควรมีการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันหรือชิ้นส่วนอื่นว่าชำรุดหรือไม่ด้วยความระมัดระวัง เพื่อพิจารณาว่าอุปกรณ์ทำงานได้อย่างเหมาะสมและใช้งานได้ตามหน้าที่ที่ออกแบบไว้ได้ตามปกติหรือไม่ ตรวจสอบการวางตำแหน่งของชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ การเชื่อมต่อของชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ การแตกหักของชิ้นส่วน การประกอบและสภาพอื่นๆ ที่อาจส่งผลต่อการทำงาน อุปกรณ์ป้องกันหรือชิ้นส่วนอื่นที่ชำรุดต้องถูกซ่อมแซมหรือเปลี่ยนใหม่โดยศูนย์บริการที่ได้รับอนุญาต เว้นแต่ที่มีกระบวนการในคู่มือการใช้งานนี้ เปลี่ยนสวิตช์ที่ชำรุดโดยศูนย์บริการที่ได้รับอนุญาต อย่าใช้เครื่องมือ หากสวิตช์ไม่สามารถเปิดหรือปิดได้
19. การป้องกันไฟฟ้าช็อต ระมัดระวังอย่าให้ร่างกายสัมผัสกับพื้นผิวของวัตถุที่ต่อสายดิน เช่น ท่อ เครื่องนำความร้อน เตาหุงต้ม ตู้เย็น
20. การต่อสายดินอย่างถูกต้อง ต้องต่อสายดินกับเครื่องมือนี้ในขณะที่ใช้งานเพื่อป้องกันผู้ปฏิบัติงานไม่ให้ถูกไฟฟ้าช็อต
21. สายไฟต่อพ่วง: ใช้เฉพาะสายต่อพ่วงสามตาที่ปลั๊กไฟฟ้าสามขาชนิดมีสายดิน และเข้ากับไฟฟ้าแบบสามช่องซึ่งรองรับ

กับปลั๊กไฟของเครื่องมือ เปลี่ยนหรือซ่อมแซมสายไฟที่ชำรุดหรือฉีกขาดโดยทันที

คำเตือนเกี่ยวกับแรงดันไฟฟ้า:

ก่อนการเชื่อมต่อเครื่องมือเข้ากับแหล่งจ่ายไฟ (ปลั๊กไฟ เ้ารับไฟฟ้า ฯลฯ) ควรตรวจสอบให้แน่ใจว่าแรงดันไฟฟ้าที่ใช้เป็นอัตราเดียวกับแรงดันที่ระบุอยู่บนแผ่นป้ายบอกรายละเอียดทางเทคนิคของเครื่องมือ แหล่งจ่ายไฟที่มีแรงดันไฟฟ้าสูงกว่าที่ระบุไว้สำหรับเครื่องมืออาจส่งผลให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บอย่างร้ายแรง รวมถึงทำให้เครื่องมือชำรุดเสียหายด้วย หากมีข้อสงสัย อย่าเสียบปลั๊กเครื่องมือ การใช้แหล่งจ่ายไฟที่มีแรงดันไฟฟ้าต่ำกว่าอัตราที่ระบุไว้บนแผ่นป้ายบอกรายละเอียดทางเทคนิคจะทำให้มอเตอร์ได้รับความเสียหาย

กฎเกณฑ์ด้านความปลอดภัยเพิ่มเติม

1. ตรวจสอบว่าได้ถอดตะปูหรือวัตถุแปลกปลอมทั้งหมดออกจากชิ้นงานแล้วก่อนการใช้งาน
2. ตรวจสอบใบตัดอย่างระมัดระวังว่ามีรอยร้าวหรือชำรุดเสียหายหรือไม่ ก่อนการใช้งาน เปลี่ยนใบตัดที่มีรอยร้าวหรือชำรุดเสียหายทันที
3. ยึดชิ้นงานให้แน่นหนา
4. อย่าสวมถุงมือระหว่างการทำงาน
5. ถือเครื่องมืออย่างมั่นคงด้วยมือทั้งสองข้าง
6. อย่าให้มืออยู่ด้านใต้ของฝาดครอบสายพานและใบตัด และอย่าให้สายไฟอยู่ใกล้ด้วย
7. อย่าฝืนเครื่องมือหรือตัดเร็วเกินไป
8. ปลดสวิตช์ทันทีหากใบตัดติดหรือเครื่องมือค้าง
9. อย่าถอดเครื่องมือออกจากรอยตัดในขณะที่ใบตัดกำลังหมุนอยู่
10. ใบตัดจะยังคงหมุนอยู่หลังจากปิดเครื่อง รอจนกว่าใบตัดจะหยุดโดยสมบูรณ์ก่อนวางเครื่องมือลงทุกครั้ง
11. อย่าพยายามตัดโดยจับเครื่องมือกลับบนลงล่าง การทำเช่นนี้อันตรายมาก และอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุร้ายแรงได้
12. หากเศษซีเลื่อยติดแน่นในรางซีเลื่อย ให้ปิดเครื่องและถอดปลั๊กเครื่อง แล้วรอจนกว่าใบตัดจะหยุดโดยสมบูรณ์ก่อนนำเอาเศษซีเลื่อยออก ให้ใช้แ่งไม้ เป็นต้น เศษซีเลื่อยออก

เก็บรักษาคำแนะนำเหล่านี้ไว้

การถอดหรือการประกอบใบตัด



คำเตือน:

ตรวจสอบว่าได้ปิดสวิตช์และถอดปลั๊กเครื่องออกแล้ว ก่อนทำการประกอบหรือการถอดออก

ในการถอดใบตัดออก

ให้คลายโบลต์หางปลาแล้วถอดฝาดครอบใบตัดออก (ภาพที่ 1)

จับหน้าแปลนด้านนอกด้วยประแจเบอร์ 21 แล้วคลายน็อต
หกเหลี่ยมด้วยประแจเบอร์ 19 ถอดน็อตหกเหลี่ยม,
หน้าแปลนด้านนอก และใบตัดออก (ภาพที่ 2)
ในการใส่ใบตัด ให้ใส่ใบตัด, หน้าแปลนด้านนอก และน็อตหกเหลี่ยม
ลงบนแกนตามลำดับ แล้วตรวจสอบให้แน่ใจว่าใบตัดได้ถูกใส่
โดยที่พื้นที่ใบทางด้านหน้าของเครื่องมือ ใช้ประแจหกเหลี่ยมสองอัน
ขันน็อตหกเหลี่ยมให้แน่น (ภาพที่ 3)

หมายเหตุ:

เมื่อทำการติดตั้งใบตัด ให้ล็อกฝาครอบเพื่อความปลอดภัยด้วย
ตัวหยุด หากฝาครอบเพื่อความปลอดภัยไม่ได้ถูกล็อกเอาไว้
ในการล็อกฝาครอบเพื่อความปลอดภัย ให้ดันฝาครอบไปตาม
เข็มนาฬิกา แล้วกดตัวหยุดลง (ภาพที่ 4)
เมื่อใช้ใบตัดขนาดความกว้าง 7.5 มม. (5/16") หรือน้อยกว่า
ให้ติดตั้งหน้าแปลน 35 ที่ระหว่างใบตัดกับหน้าแปลนด้านนอก
(ภาพที่ 5)

⚠ คำเตือน:

กำจัดชิ้นเดียวหรือวัตถุแปลกปลอมที่ติดอยู่กับแกนหรือหน้าแปลน
ออก ก่อนการติดตั้งใบตัด

การปรับความลึกของการตัด

คลายหางปลาปรับความลึกออก เลื่อนย้ายฐานขึ้นหรือลงจนกว่า
แผ่นแสดงค่าจะชี้ที่ขีดที่ต้องการบนแถบแสดงความลึก ขึ้นหางปลา
ปรับความลึกให้แน่น แต่ละขีดบนแถบแสดงความลึกแสดงค่า
ความลึกการตัดขนาด 3 มม. (1/8") ทดลองตัดกับเศษไม้ที่คล้ายกับ
ชิ้นงานเพื่อตรวจสอบการปรับค่าที่เหมาะสม (ภาพที่ 6)

การตั้งค่าศูนย์สำหรับความลึกของการตัด

คลายหางปลาปรับความลึกออก เลื่อนย้ายฐานขึ้นหรือลงจนกว่า
แผ่นแสดงค่าจะชี้ที่ "0" หมุนใบตัดโดยหมุนสายพานขับเคลื่อน
เพื่อตรวจสอบว่าปลายของใบตัดอยู่ที่ด้านใต้ของฐาน
หากปลายของใบตัดยื่นออกได้ด้านใต้ของฐาน ให้คลายหางปลา
ปรับความลึกออกแล้วเลื่อนฐานขึ้นหรือลงจนกว่าปลายของใบตัด
จะอยู่ (พอดี) ที่ด้านใต้ของฐาน ขึ้นหางปลาปรับความลึกให้แน่น
คลายสกรู ยึดแผ่นแสดงค่าแล้วจัดแผ่นแสดงค่าให้ตรงกับ "0" บน
แถบแสดงความลึก ขึ้นสกรูยึดแถบแสดงค่าที่ตำแหน่ง "0" ให้แน่น
(ภาพที่ 7)

การตำแหน่งการตัด

คลายโบลต์หางปลาที่ยึดไม้บรรทัดออก แล้งเลื่อนไม้บรรทัดให้
ด้านในของไม้บรรทัดตรงกับขีดที่ต้องการ (3 มม.; 1/8" ต่อขีด)
บนแผ่นมาตรวัด

หมายเหตุ:

ด้านในของใบตัดจะตรงกับ "0" บนแผ่นมาตรวัด (ภาพที่ 8)
ในการปรับแผ่นมาตรวัด ให้คลายโบลต์หางปลาที่ยึดไม้บรรทัด
ออก เลื่อนไม้บรรทัดให้ด้านในของไม้บรรทัดตรงกับด้านในของ

ใบตัด ขึ้นโบลต์หางปลาเพื่อยึดไม้บรรทัดให้แน่น คลายสกรูที่
ยึดแผ่นมาตรวัดออก เลื่อนแผ่นมาตรวัดให้ "0" บนแผ่นมาตรวัด
ตรงกับด้านในของไม้บรรทัด ขึ้นสกรูที่ยึดแผ่นมาตรวัดให้แน่น
(ภาพที่ 9)

การทำงานของสวิตช์

ในการเริ่มต้นใช้งานเครื่องมือ ให้ดึงไกสวิตช์ ปลดไกสวิตช์เพื่อ
หยุดการทำงาน ถ้าต้องการใช้งานอย่างต่อเนื่อง ดึงไกและจากนั้น
กดปุ่มล็อก ถ้าต้องการเลิกใช้งานเครื่องมือในตำแหน่งล็อก ให้ดึงไก
จนสุด จากนั้นปล่อยสวิตช์ (ภาพที่ 10)

⚠ ข้อควรระวัง:

ก่อนเสียบปลั๊กเครื่องมือ ให้ตรวจสอบว่าไกสวิตช์สามารถทำงาน
ได้อย่างถูกต้อง และคืนกลับไปยังตำแหน่ง "OFF" (ปิด) เมื่อปล่อย

การทำงาน

วางปลายด้านหน้าของฐานบนหน้าสัมผัสของชิ้นงาน โดยให้
ไม้บรรทัดสัมผัสกับด้านข้างของชิ้นงานและใบตัดยังไม่สัมผัสกับ
ชิ้นงาน เปิดเครื่องและรอจนกว่าใบตัดจะหมุนที่ความเร็วสูงสุด
เลื่อนเครื่องมือไปข้างหน้าๆ (ภาพที่ 11)

หมายเหตุ:

หากเครื่องมือเอียงตะแคงที่จุดเริ่มต้นหรือจุดสิ้นสุดของการตัด
ส่วนปลายของชิ้นงานจะถูกเซาะไม่ดี ให้ยึดฐานของเครื่องมือ
ให้อยู่กับชิ้นงานตลอดเวลา

บรรทัดทำบากบังใบ

ให้ยึดบรรทัดทำบากบังใบกับไม้บรรทัดและเลื่อนไม้บรรทัดไปยัง
ฐานของเครื่องมือ เลื่อนไม้บรรทัดเพื่อตั้งความกว้างของการตัด
ซึ่งคือ การยื่นของใบตัดสัมผัสกับขนาดของบรรทัดทำบากบังใบ
(ภาพที่ 12 และ 13)

การถอดหรือการประกอบใบเลื่อย

⚠ ข้อควรระวัง:

ก่อนประกอบหรือนำใบเลื่อยออก ต้องตรวจสอบว่าปิดสวิตช์และ
ถอดปลั๊กเครื่องแล้ว

ในการใส่ใบเลื่อย เริ่มจากถอดน็อตหกเหลี่ยม, หน้าแปลนด้านนอก
และใบตัดออก ดังที่อธิบายอยู่ใน "การถอดหรือการประกอบใบตัด"

หากฝาครอบเพื่อความปลอดภัยถูกล็อกอยู่ด้วยตัวหยุด ให้ปลด
ล็อกฝาครอบเพื่อความปลอดภัยออก ในการปลดล็อกฝาครอบ
เพื่อความปลอดภัย ให้ดันตามเข็มนาฬิกาเล็กน้อยและตัวหยุด
จะปล่อยฝาครอบเพื่อความปลอดภัยออก

⚠ คำเตือน:

เมื่อใช้งานเครื่องมือนี้กับใบเลื่อยวงเดือน ให้ติดฝาคกรอบเพื่อความปลอดภัยให้เข้าที่เสมอ อย่างจัดหรือผูกฝาคกรอบเพื่อความปลอดภัย (ภาพที่ 14)

ถอดหางปลาปรับความลึกออก แล้วเลื่อนฐานลง ติดตั้งหน้าแปลนด้านใน 56, ใบเลื่อย, หน้าแปลนด้านนอก 56, หน้าแปลนด้านนอก และน็อตหกเหลี่ยมลงบนแกนตามลำดับ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าใบเลื่อยได้ถูกติดตั้งโดยที่ฟันชี้ไปทางด้านหน้าเครื่องมือ

(ภาพที่ 15)

ติดตั้งปลาปรับความลึกกลับเข้าที่แล้วขันยึดติดกับฐานให้แน่น ใช้ประแจหกเหลี่ยมสองอัน ขันน็อตหกเหลี่ยมให้แน่น (ภาพที่ 16) ในการถอดใบเลื่อยออก ให้ปฏิบัติย้อนกลับขั้นตอนการประกอบ

การดูแลรักษา

⚠ ข้อควรระวัง:

- ก่อนตรวจสอบหรือดูแลรักษาเครื่อง ต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ปิดสวิตช์และถอดปลั๊กเครื่องออกแล้วทุกครั้ง
- อย่าใช้น้ำมันเชื้อเพลิง เบนซิน ทินเนอร์ แอลกอฮอล์ หรือวัสดุประเภทเดียวกัน เพราะอาจทำให้เครื่องมือลื่นหรือเกิดประกายไฟหรือแตกหักได้

การเปลี่ยนแปรงคาร์บอน

ถอดและตรวจสอบแปรงถ่านเป็นประจำ หากแปรงสึกสึกลงไปถึงเครื่องหมายขีดจำกัด ให้เปลี่ยนแปรงใหม่ รักษาความสะอาดของแปรงถ่าน และตรวจสอบว่าสามารถใส่ลงในช่องใส่แปรงได้ ควรเปลี่ยนแปรงถ่านใหม่พร้อมกันเป็นคู่ ใช้แปรงถ่าน Makita เท่านั้น

(ภาพที่ 17)

ใช้ไขควงถอดฝาคกรอบด้านหลัง (ภาพที่ 18)

ใช้ไขควงถอดฝาคปิดช่องใส่แปรงออก นำเอาแปรงถ่านที่สึกออกใส่แปรงถ่านชิ้นใหม่แล้วยึดด้วยฝาคปิดช่องใส่แปรง (ภาพที่ 19)

ในการดูแลให้ผลิตภัณฑ์มีความปลอดภัยและไว้วางใจได้ ขอแนะนำให้ดูแลรักษาหรือปรับค่าอื่นๆ ควรนำผู้ทำโดยศูนย์บริการของ Makita ที่ได้รับอนุญาตหรือศูนย์บริการของโรงงาน ใช้อะไหล่แท้ของ Makita เท่านั้น

อุปกรณ์เสริม

⚠ ข้อควรระวัง:

ขอแนะนำให้ใช้อุปกรณ์เสริมหรือส่วนประกอบเหล่านี้กับเครื่องมือ Makita ของคุณตามที่ระบุในคู่มือนี้ การใช้อุปกรณ์เสริมหรือส่วนประกอบอื่นอาจทำให้ผู้ใช้ได้รับบาดเจ็บ ควรใช้อุปกรณ์เสริมหรืออุปกรณ์ต่อเชื่อมอย่างเหมาะสมและตามจุดประสงค์ในการใช้งานเท่านั้น

- ใบตัด
- ใบเลื่อย (ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของใบเลื่อย: 190 มม. (7-1/2"))

- ใบเลื่อยตัดขวาง (ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของใบเลื่อย: 190 มม. (7-1/2"))
- หินขัด
- ประแจเบอร์ 19
- ประแจเบอร์ 21
- ไม้บรรทัด
- มาตรวัดการบังใบ
- หน้าแปลน 35 (สำหรับใบตัดขนาดกว้าง 2.4 มม. (3/32") – 7.5 มม. (5/16"))
- หน้าแปลนด้านใน 56
- หน้าแปลนด้านนอก 56 (สำหรับใบเลื่อยวงเดือน)
- ไม้บรรทัด (สำหรับใบเลื่อยวงเดือน)
- เพน

หมายเหตุ:

อุปกรณ์เสริมบางรายการอาจเป็นอุปกรณ์เสริมมาตรฐานที่รวมอยู่ในชุดเครื่องมือแล้ว ทั้งนี้ อาจมีความแตกต่างกันในแต่ละประเทศ

Makita Corporation

Anjo, Aichi, Japan

www.makita.com

883008-374

ALA