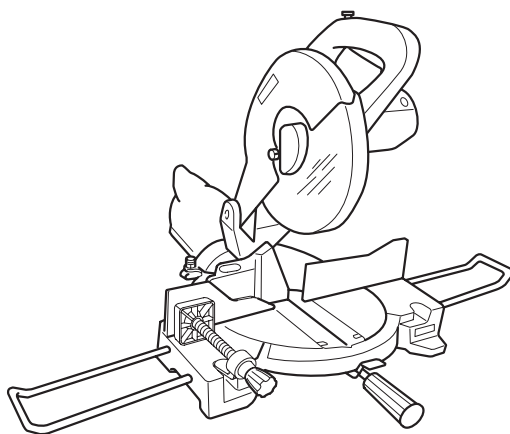
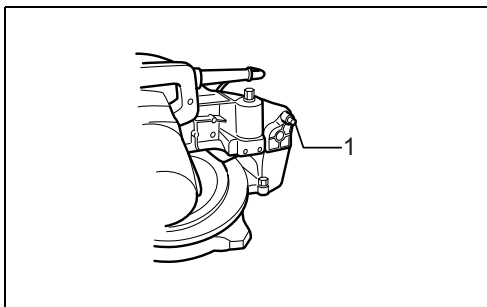




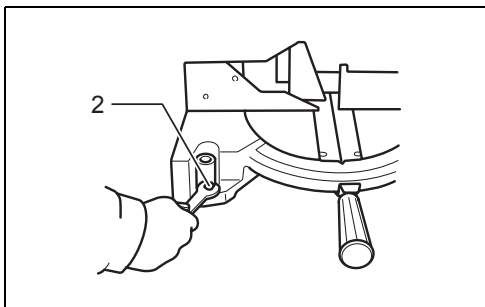
<b>GB</b>	Compound Miter Saw	Instruction manual
<b>ID</b>	Gergaji Adu Manis (Miter) Kombinasi	Petunjuk penggunaan
<b>VI</b>	Máy cắt Đa năng	Tài liệu hướng dẫn
<b>TH</b>	แท่นเลื่อยตัดองศา	คู่มือการใช้งาน

**LS1045**

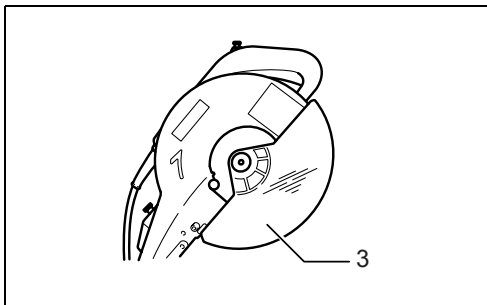




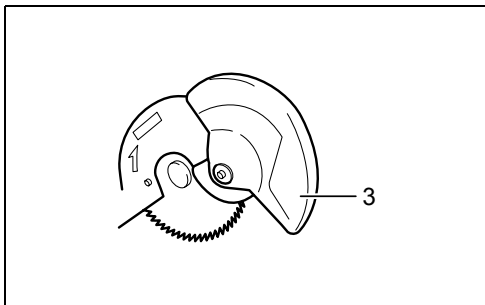
1



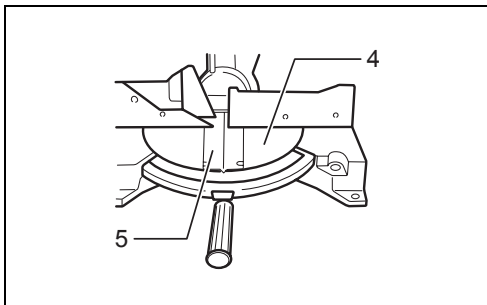
2



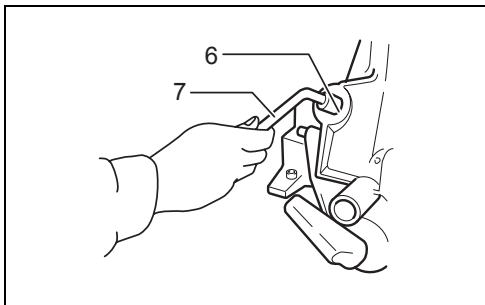
3



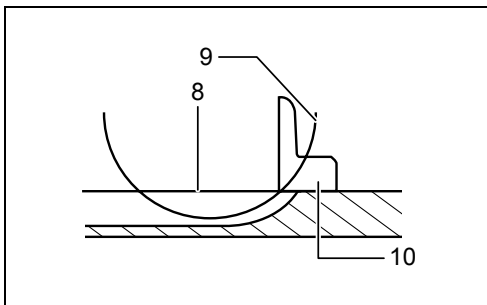
4



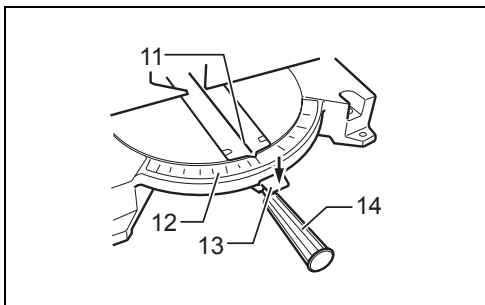
5



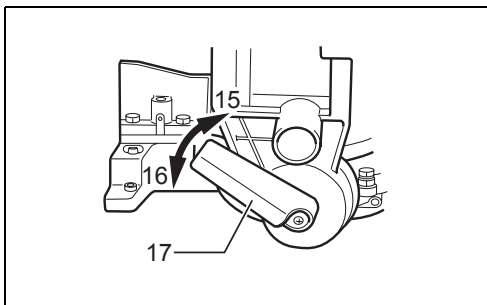
6



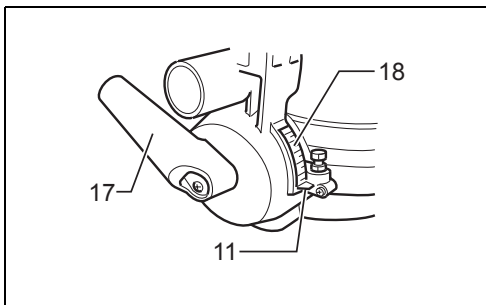
7



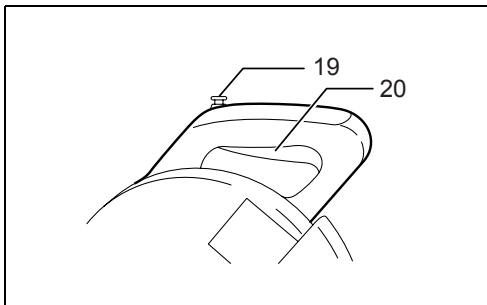
8



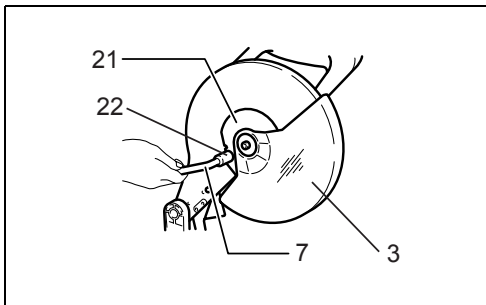
**9**



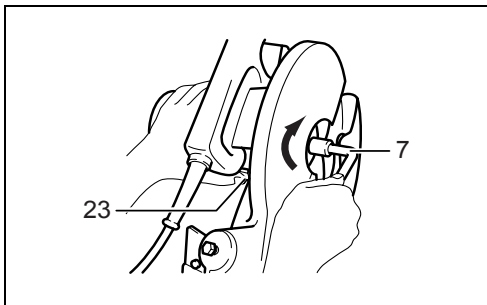
**10**



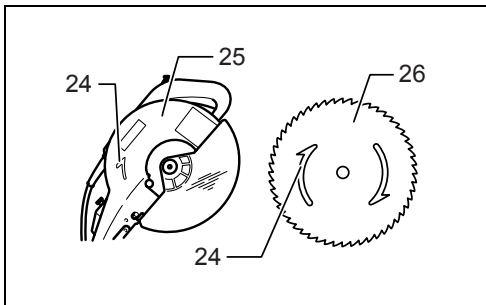
**11**



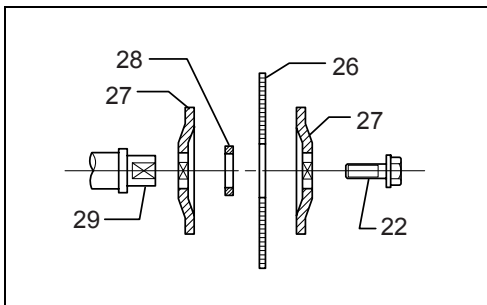
**12**



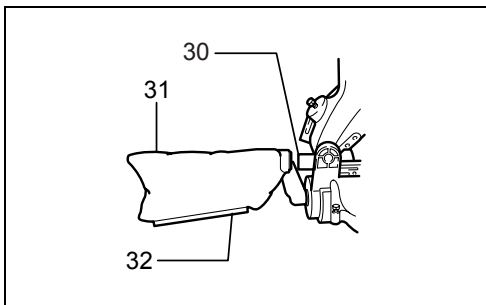
**13**



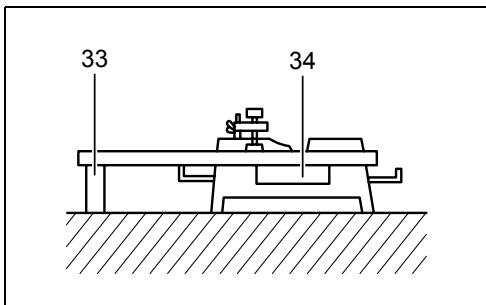
**14**



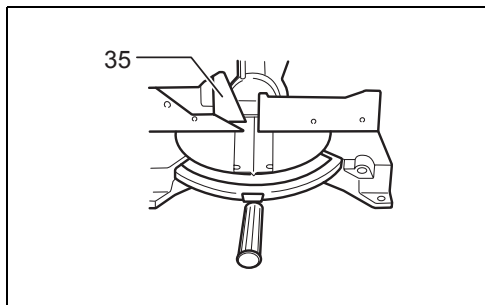
**15**



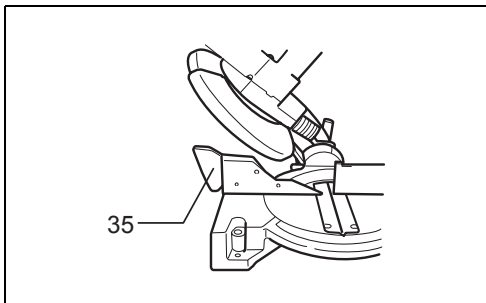
**16**



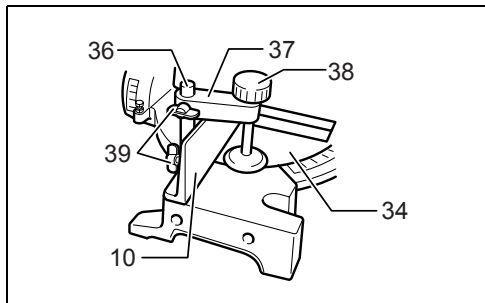
**17**



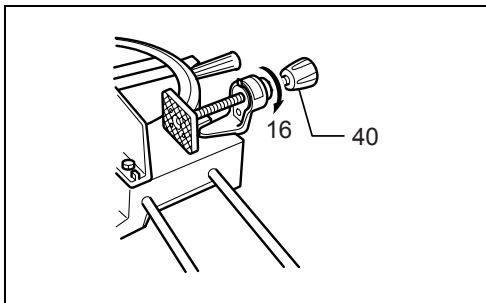
**18**



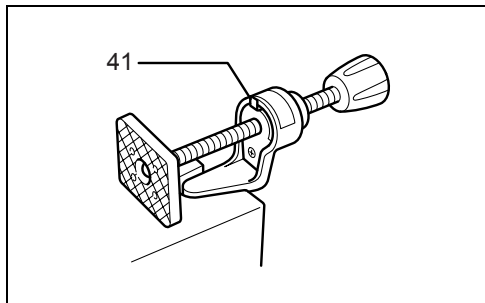
**19**



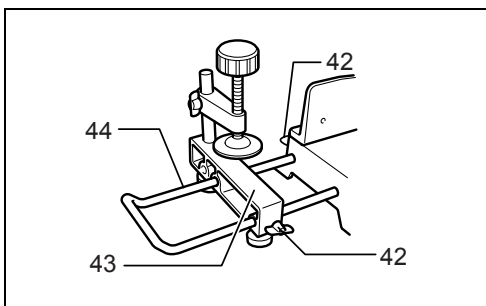
**20**



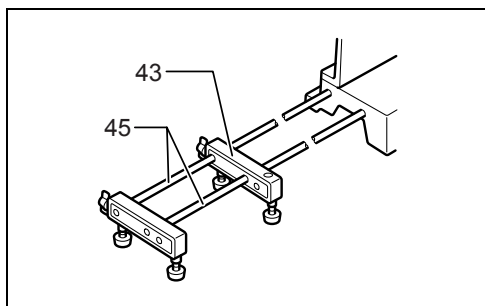
**21**



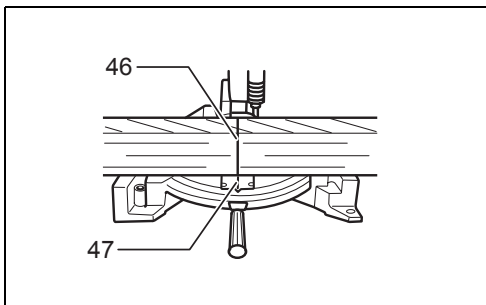
**22**



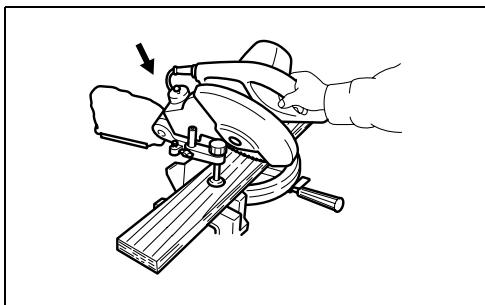
**23**



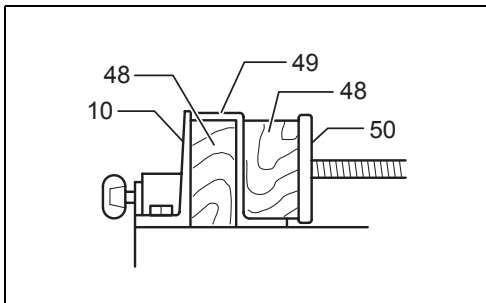
**24**



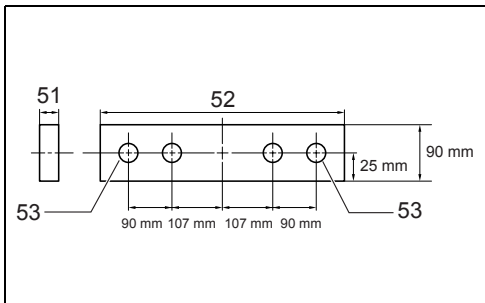
**25**



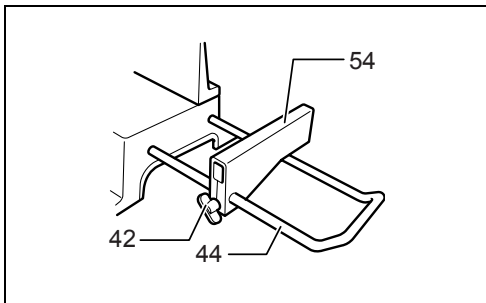
**26**



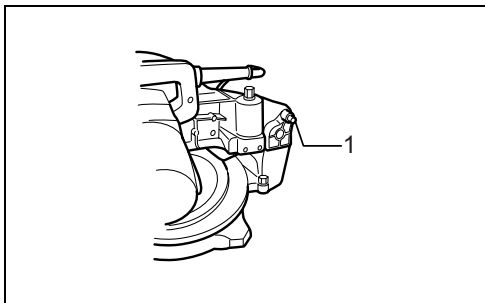
**27**



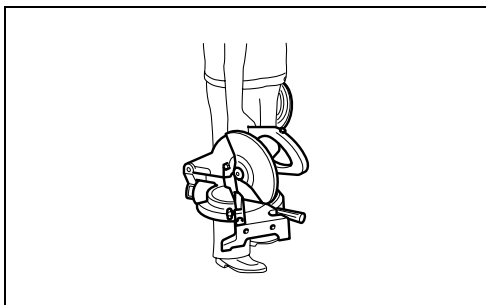
**28**



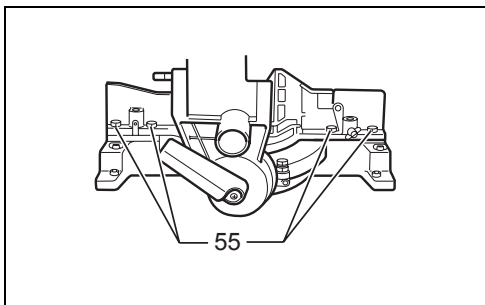
**29**



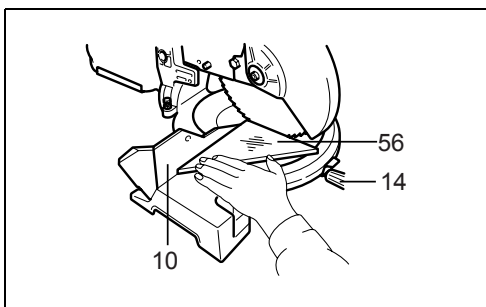
**30**



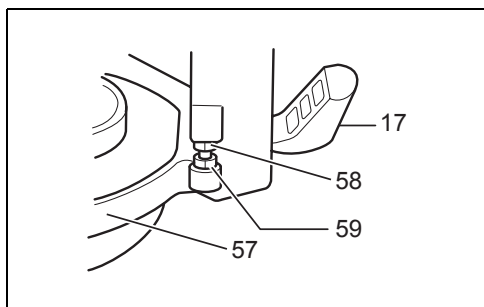
**31**



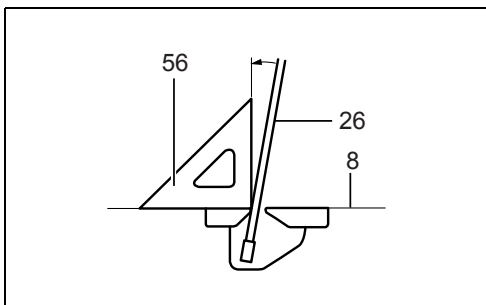
**32**



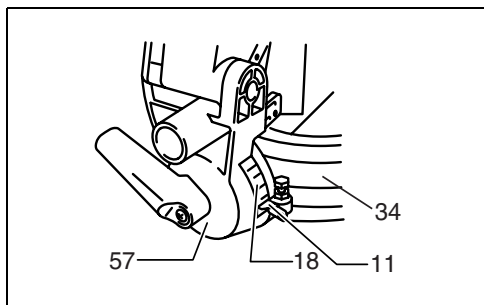
**33**



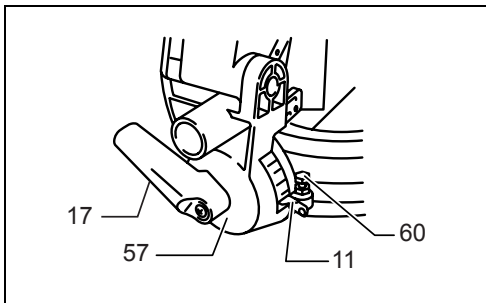
**34**



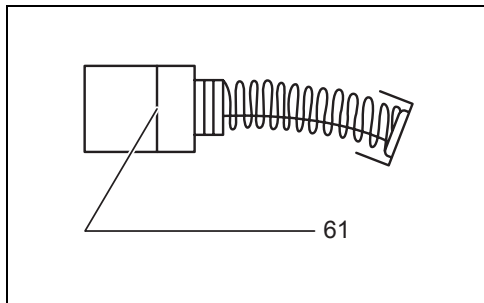
**35**



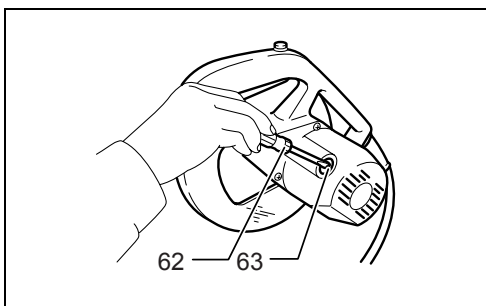
**36**



**37**



**38**



**39**

ENGLISH (Original instructions)

Explanation of general view

1. Stopper pin	22. Hex bolt	43. Holder assembly
2. Bolt	23. Shaft lock	44. Holder
3. Blade guard	24. Arrow	45. Rod 12
4. Turn base	25. Blade case	46. Cutting line
5. Kerf board	26. Saw blade	47. Groove
6. Adjusting bolt	27. Flange	48. Spacer block
7. Socket wrench	28. Ring	49. Aluminum extrusion
8. Top surface of turn base	29. Spindle	50. Vise
9. Periphery of blade	30. Dust nozzle	51. Over 10 mm
10. Guide fence	31. Dust bag	52. Over 460 mm
11. Pointer	32. Fastener	53. Hole
12. Miter scale	33. Support	54. Set plate
13. Lock lever	34. Turn base	55. Hex bolts
14. Grip	35. Sub-fence	56. Triangular rule
15. Tighten	36. Vise rod	57. Arm
16. Loosen	37. Vise arm	58. 0° adjusting bolt
17. Lever	38. Clamp screw	59. Hex nut
18. Bevel scale	39. Screws	60. 45° bevel angle adjusting bolt
19. Lock-off button	40. Knob	61. Limit mark
20. Switch trigger	41. Projection	62. Screwdriver
21. Center cover	42. Screw	63. Brush holder cap

SPECIFICATIONS


Model	LS1045
Blade diameter	255 mm - 260 mm
Hole diameter	25.4 mm and 25 mm
Max. Cutting capacities (H x W) with blade 260 mm in diameter	


Bevel angle	Miter angle	
	0°	45° (left and right)
0°	93 mm x 95 mm	93 mm x 67 mm
	69 mm x 135 mm	69 mm x 95 mm
45° (left)	53 mm x 95 mm	49 mm x 67 mm
	35 mm x 135 mm	35 mm x 94 mm


No load speed (min <sup>-1</sup> )	4,600
Dimensions (L x W x H)	530 mm x 476 mm x 532 mm
Net weight	19.1 kg
Safety class	II


- Due to our continuing programme of research and development, the specifications herein are subject to change without notice.
- Specifications may differ from country to country.
- Weight according to EPTA-Procedure 01/2003


**Symbols** END217-3  
The following show the symbols used for the equipment.  
Be sure that you understand their meaning before use.


 ..... Read instruction manual.


 ..... DOUBLE INSULATION

 ..... To avoid injury from flying debris, keep holding the saw head down, after making cuts, until the blade has come to a complete stop.

 ..... Do not place hand or fingers close to the blade.

 ..... For your safety, remove the chips, small pieces, etc. from the table top before operation.

 ..... Always set SUB-FENCE to left position when performing left bevel cuts. Failure to do so may cause serious injury to operator.

 ..... To loosen the bolt, turn it clockwise.

### Intended use

ENE004-1

The tool is intended for accurate straight and miter cutting in wood. With appropriate saw blades, aluminum can also be sawed.

### Power supply

ENF002-2

The tool should be connected only to a power supply of the same voltage as indicated on the nameplate, and can only be operated on single-phase AC supply. They are double-insulated and can, therefore, also be used from sockets without earth wire.

## SAFETY INSTRUCTIONS

ENA001-2

**⚠ WARNING! When using electric tools, basic safety precautions, including the following, should always be followed to reduce the risk of fire, electric shock and personal injury. Read all these instructions before operating this product and save these instructions.**

### For safe operations:

- 1. Keep work area clean.**  
Cluttered areas and benches invite injuries.
- 2. Consider work area environment.**  
Do not expose power tools to rain. Do not use power tools in damp or wet locations. Keep work area well lit. Do not use power tools where there is risk to cause fire or explosion.
- 3. Guard against electric shock.**  
Avoid body contact with earthed or grounded surfaces (e.g. pipes, radiators, ranges, refrigerators).
- 4. Keep children away.**  
Do not let visitors touch the tool or extension cord. All visitors should be kept away from work area.
- 5. Store idle tools.**  
When not in use, tools should be stored in a dry, high or locked up place, out of reach of children.
- 6. Do not force the tool.**  
It will do the job better and safer at the rate for which it was intended.
- 7. Use the right tool.**  
Do not force small tools or attachments to do the job of a heavy duty tool. Do not use tools for purposes not intended; for example, do not use circular saws to cut tree limbs or logs.
- 8. Dress properly.**  
Do not wear loose clothing or jewellery, they can be caught in moving parts. Rubber gloves and non-skid footwear are recommended when working outdoors. Wear protecting hair covering to contain long hair.
- 9. Use safety glasses and hearing protection.**  
Also use face or dust mask if the cutting operation is dusty.
- 10. Connect dust extraction equipment.**  
If devices are provided for the connection of dust extraction and collection facilities ensure these are connected and properly used.
- 11. Do not abuse the cord.**  
Never carry the tool by the cord or yank it to disconnect it from the socket. Keep the cord away from heat, oil and sharp edges.
- 12. Secure work.**

Use clamps or a vice to hold the work. It is safer than using your hand and it frees both hands to operate the tool.

- 13. Do not overreach.**  
Keep proper footing and balance at all times.
- 14. Maintain tools with care.**  
Keep cutting tools sharp and clean for better and safer performance. Follow instructions for lubrication and changing accessories. Inspect tool cord periodically and if damaged have it repaired by an authorized service facility. Inspect extension cords periodically and replace, if damaged. Keep handles dry, clean and free from oil and grease.
- 15. Disconnect tools.**  
When not in use, before servicing and when changing accessories such as blades, bits and cutters.
- 16. Remove adjusting keys and wrenches.**  
Form the habit of checking to see that keys and adjusting wrenches are removed from the tool before turning it on.
- 17. Avoid unintentional starting.**  
Do not carry a plugged-in tool with a finger on the switch. Ensure switch is off when plugging in.
- 18. Use outdoor extension leads.**  
When tool is used outdoors, use only extension cords intended for outdoor use.
- 19. Stay alert.**  
Watch what you are doing. Use common sense. Do not operate tool when you are tired.
- 20. Check damaged parts.**  
Before further use of the tool, a guard or other part that is damaged should be carefully checked to determine that it will operate properly and perform its intended function. Check for alignment of moving parts, free running of moving parts, breakage of parts, mounting and any other conditions that may affect its operation. A guard or other part that is damaged should be properly repaired or replaced by an authorized service center unless otherwise indicated in this instruction manual. Have defective switches replaced by an authorized service facility. Do not use the tool if the switch does not turn it on and off.
- 21. Warning.**  
The use of any accessory or attachment, other than those recommended in this instruction manual or the catalog, may present a risk of personal injury.
- 22. Have your tool repaired by a qualified person.**  
This electric tool is in accordance with the relevant safety requirements. Repairs should only be carried out by qualified persons using original spare parts, otherwise this may result in considerable danger to the user.

## ADDITIONAL SAFETY RULES FOR TOOL

ENB034-3

- 1. Wear eye protection.**
- 2. Keep hands out of path of saw blade. Avoid contact with any coasting blade. It can still cause severe injury.**
- 3. Do not operate saw without guards in place. Check blade guard for proper closing before each use. Do not operate saw if blade guard does not**



move freely and close instantly. Never clamp or tie the blade guard into the open position.

4. **Do not perform any operation freehand.** The workpiece must be secured firmly against the turn base and guide fence with the vise during all operations. Never use your hand to secure the workpiece.
5. **Never reach around saw blade.**
6. **Turn off tool and wait for saw blade to stop before moving workpiece or changing settings.**
7. **Unplug tool before changing blade or servicing.**
8. **Always secure all moving portions before carrying the tool.**
9. **Stopper pin which locks the cutter head down is for carrying and storage purposes only and not for any cutting operations.**
10. Do not use the tool in the presence of flammable liquids or gases.
11. Check the blade carefully for cracks or damage before operation.  
Replace cracked or damaged blade immediately.
12. Use only flanges specified for this tool.
13. Be careful not to damage the arbor, flanges (especially the installing surface) or bolt. Damage to these parts could result in blade breakage.
14. Make sure that the turn base is properly secured so it will not move during operation.
15. For your safety, remove the chips, small pieces, etc. from the table top before operation.
16. Avoid cutting nails. Inspect for and remove all nails from the workpiece before operation.
17. Make sure the shaft lock is released before the switch is turned on.
18. Be sure that the blade does not contact the turn base in the lowest position.
19. Hold the handle firmly. Be aware that the saw moves up or down slightly during start-up and stopping.
20. Make sure the blade is not contacting the workpiece before the switch is turned on.
21. Before using the tool on an actual workpiece, let it run for a while. Watch for vibration or wobbling that could indicate poor installation or a poorly balanced blade.
22. Wait until the blade attains full speed before cutting.
23. Stop operation immediately if you notice anything abnormal.
24. Do not attempt to lock the trigger in the on position.
25. Be alert at all times, especially during repetitive, monotonous operations. Do not be lulled into a false sense of security. Blades are extremely unforgiving.
26. Always use accessories recommended in this manual. Use of improper accessories such as abrasive wheels may cause an injury.
27. **Do not use the saw to cut other than wood, aluminum or similar materials.**
28. **Connect miter saws to a dust collecting device when sawing.**
29. **Select saw blades in relation to the material to be cut.**
30. **Take care when slotting.**
31. **Replace the kerf board when worn.**
32. **Do not use saw blades manufactured from high speed steel.**
33. **Some dust created from operation contains chemicals known to cause cancer, birth defects or**

other reproductive harm. Some examples of these chemicals are:

- lead from lead-based-painted material and,
- arsenic and chromium from chemically-treated lumber.

Your risk from these exposures varies, depending on how often you do this type of work. To reduce your exposure to these chemicals: work in a well ventilated area and work with approved safety equipment, such as those dust masks that are specially designed to filter out microscopic particles.

34. To reduce the emitted noise, always be sure that the blade is sharp and clean.
35. The operator is adequately trained in the use, adjustment and operation of the machine.
36. Use correctly sharpened saw blades. Observe the maximum speed marked on the saw blade.
37. Refrain from removing any cut-offs or other parts of the workpiece from the cutting area whilst the tool is running and the saw head is not in the rest position.

## SAVE THESE INSTRUCTIONS.

### INSTALLATION

#### Bench mounting

When the tool is shipped, the handle is locked in the lowered position by the stopper pin. Release the stopper pin by lowering the handle slightly and pulling the stopper pin. (Fig. 1)

This tool should be bolted with two bolts to a level and stable surface using the bolt holes provided in the tool's base. This will help prevent tipping and possible injury. (Fig. 2)

### FUNCTIONAL DESCRIPTION

#### ⚠ CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before adjusting or checking function on the tool.

#### Blade guard (Fig. 3)

When lowering the handle, the blade guard rises automatically. The guard is spring loaded so it returns to its original position when the cut is completed and the handle is raised. NEVER DEFEAT OR REMOVE THE BLADE GUARD OR THE SPRING WHICH ATTACHES TO THE GUARD.

In the interest of your personal safety, always maintain the blade guard in good condition. Any irregular operation of the blade guard should be corrected immediately. Check to assure spring loaded return action of guard. NEVER USE THE TOOL IF THE BLADE GUARD OR SPRING ARE DAMAGED, FAULTY OR REMOVED. DOING SO IS HIGHLY DANGEROUS AND CAN CAUSE SERIOUS PERSONAL INJURY.

If the see-through blade guard becomes dirty, or sawdust adheres to it in such a way that the blade is no longer easily visible, unplug the saw and clean the guard

carefully with a damp cloth. Do not use solvents or any petroleum-based cleaners on the plastic guard. If the blade guard is especially dirty and vision through the guard is impaired, use the supplied socket wrench to loosen the hex bolt holding the center cover. Loosen the hex bolt by turning it counterclockwise and raise the blade guard and center cover. With the blade guard so positioned, cleaning can be more completely and efficiently accomplished. When cleaning is complete, reverse procedure above and secure bolt. Do not remove spring holding blade guard. If guard becomes discolored through age or UV light exposure, contact a Makita service center for a new guard. **DO NOT DEFEAT OR REMOVE GUARD. (Fig. 4)**

### Kerf board (Fig. 5)

This tool is provided with the kerf board in the turn base to minimize tearing on the exit side of a cut. If the kerf groove has not yet been cut in the kerf board by the factory, you should cut the groove before actually using the tool to cut a workpiece. Switch on the tool and lower the blade gently to cut a groove in the kerf board.

### Maintaining maximum cutting capacity (Fig. 6 & 7)

This tool is factory adjusted to provide the maximum cutting capacity for a 260 mm saw blade. When installing a new blade, always check the lower limit position of the blade and if necessary, adjust it as follows: First, unplug the tool. Lower the handle completely. Use the socket wrench to turn the adjusting bolt until the periphery of the blade extends slightly below the top surface of the turn base at the point where the front face of the guide fence meets the top surface of the turn base. With the tool unplugged, rotate the blade by hand while holding the handle all the way down to be sure that the blade does not contact any part of the lower base. Re-adjust slightly, if necessary.

#### CAUTION:

- After installing a new blade, always be sure that the blade does not contact any part of the lower base when the handle is lowered completely. Always do this with the tool unplugged.

### Adjusting the miter angle (Fig. 8)

Loosen the grip by turning counterclockwise. Turn the turn base while pressing down the lock lever. When you have moved the grip to the position where the pointer points to the desired angle on the miter scale, securely tighten the grip clockwise.

#### CAUTION:

- When turning the turn base, be sure to raise the handle fully.
- After changing the miter angle, always secure the turn base by tightening the grip firmly.

### Adjusting the bevel angle (Fig. 9 & 10)

To adjust the bevel angle, loosen the lever at the rear of the tool counterclockwise. Push the handle to the left to tilt the saw blade until the pointer points to the desired angle on the bevel scale. Then tighten the lever clockwise firmly to secure the arm.

#### CAUTION:

- When tilting the saw blade, be sure to raise the handle fully.
- After changing the bevel angle, always secure the arm by tightening the lever clockwise.

### Switch action

#### CAUTION:

- Before plugging in the tool, always check to see that the switch trigger actuates properly and returns to the "OFF" position when released.
- When not using the tool, remove the lock-off button and store it in a secure place. This prevents unauthorized operation.
- Do not pull the switch trigger hard without pressing in the lock-off button. This can cause switch breakage. (Fig. 11)

To prevent the switch trigger from being accidentally pulled, a lock-off button is provided. To start the tool, press in the lock-off button and pull the switch trigger. Release the switch trigger to stop.

#### WARNING:

- NEVER use tool without a fully operative switch trigger. Any tool with an inoperative switch is **HIGHLY DANGEROUS** and must be repaired before further usage.
- For your safety, this tool is equipped with a lock-off button which prevents the tool from unintended starting. NEVER use the tool if it runs when you simply pull the switch trigger without pressing the lock-off button. Return tool to a Makita service center for proper repairs **BEFORE** further usage.
- NEVER tape down or defeat purpose and function of lock-off button.

## ASSEMBLY

#### CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before carrying out any work on the tool.

### Installing or removing saw blade

#### CAUTION:

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before installing or removing the blade.
- Use only the Makita socket wrench provided to install or remove the blade. Failure to do so may result in overtightening or insufficient tightening of the hex bolt. This could cause an injury.

Lock the handle in the raised position by pushing in the stopper pin.

To remove the blade, use the socket wrench to loosen the hex bolt holding the center cover by turning it counterclockwise. Raise the blade guard and center cover. (Fig. 12)

Press the shaft lock to lock the spindle and use the socket wrench to loosen the hex bolt clockwise. Then remove the hex bolt, outer flange and blade. (Fig. 13)

To install the blade, mount it carefully onto the spindle, making sure that the direction of the arrow on the surface of the blade matches the direction of the arrow on the blade case. Install the outer flange and hex bolt, and then use the socket wrench to tighten the hex bolt (left-handed)

securely counterclockwise while pressing the shaft lock. (Fig. 14 & 15)

**⚠ CAUTION:**

- The silver ring 25.4 mm in outer diameter is factory-installed onto the spindle. The black ring 25 mm in outer diameter is included as standard equipment. Before mounting the blade onto the spindle, always be sure that the correct ring for the arbor hole of the blade you intend to use is installed onto the spindle.

Install the outer flange and hex bolt, and then use the socket wrench to tighten the hex bolt (left-handed) securely counterclockwise while pressing the shaft lock. Return the blade guard and center cover to its original position. Then tighten the hex bolt clockwise to secure the center cover. Lower the handle to make sure that the blade guard moves properly. Make sure shaft lock has released spindle before making cut.

## Dust bag (Fig. 16)

The use of the dust bag makes cutting operations clean and dust collection easy. To attach the dust bag, fit it onto the dust nozzle.

When the dust bag is about half full, remove the dust bag from the tool and pull the fastener out. Empty the dust bag of its contents, tapping it lightly so as to remove particles adhering to the insides which might hamper further collection.

**NOTE:**

If you connect a Makita vacuum cleaner to your saw, more efficient and cleaner operations can be performed.

## Securing workpiece

**⚠ WARNING:**

- It is extremely important to always secure the workpiece properly and tightly with the vise. Failure to do so can cause the tool to be damaged and/or the workpiece to be destroyed. PERSONAL INJURY MAY ALSO RESULT. Also, after a cutting operation, DO NOT raise the blade until the blade has come to a complete stop.

**⚠ CAUTION:**

- When cutting long workpieces, use supports that are as high as the top surface level of the turn base. Do not rely solely on the vertical vise and/or horizontal vise to secure the workpiece. Thin material tends to sag. Support workpiece over its entire length to avoid blade pinch and possible KICKBACK. (Fig. 17)

## Sub-fence (Fig. 18)

This tool is equipped with the sub-fence. It should be positioned as shown in the figure.

**⚠ CAUTION:**

- When performing left bevel cuts, flip the fence over to the left position as shown in the figure. Otherwise, it will contact the blade or a part of the tool, causing possible serious injury to the operator. (Fig. 19)

## Vertical vise (optional accessory) (Fig. 20)

The vertical vise can be installed in two positions on either the left or right side of the guide fence or the holder

assembly (optional accessory). Insert the vise rod into the hole in the guide fence or the holder assembly and tighten the screw to secure the vise rod.

Position the vise arm according to the thickness and shape of the workpiece and secure the vise arm by tightening the screw. If the screw to secure the vise arm contacts the guide fence, install the screw on the opposite side of vise arm. Make sure that no part of the tool contacts the vise when lowering the handle all the way. If some part contacts the vise, re-position the vise. Press the workpiece flat against the guide fence and the turn base. Position the workpiece at the desired cutting position and secure it firmly by tightening the vise knob.

**⚠ CAUTION:**

- The workpiece must be secured firmly against the turn base and guide fence with the vise during all operations.

## Horizontal vise (Fig. 21 & 22)

The horizontal vise can be installed on either the left or right side of the base. When performing 15° or greater miter cuts, install the horizontal vise on the side opposite the direction in which the turn base is to be turned. By turning the vise knob counterclockwise, the screw is released and the vise shaft can be moved rapidly in and out. By turning the vise knob clockwise, the screw remains secured. To grip the workpiece, turn the vise knob gently clockwise until the projection reaches its topmost position, then fasten securely. If the vise knob is forced in or pulled out while being turned clockwise, the projection may stop at an angle. In this case, turn the vise knob back counterclockwise until the screw is released, before turning again gently clockwise. The maximum width of the workpiece which can be secured by the horizontal vise is 130 mm.

**⚠ CAUTION:**

- Grip the workpiece only when the projection is at the topmost position. Failure to do so may result in insufficient securing of the workpiece. This could cause the workpiece to be thrown, cause damage to the blade or cause the loss of control, which can result in PERSONAL INJURY.

## Holders and holder assembly (optional accessories) (Fig. 23)

The holders and the holder assembly can be installed on either side as a convenient means of supporting workpieces horizontally. Install them as shown in the figure. Then tighten the screws firmly to secure the holders and the holder assembly.

When cutting long workpieces, use the holder-rod assembly (optional accessory). It consists of two holder assemblies and two rods 12. (Fig. 24)

**⚠ CAUTION:**

- Always support long workpieces level with the top surface of the turn base for accurate cuts and to prevent dangerous loss of control of the tool.

OPERATION

⚠ CAUTION:

- Before use, be sure to release the handle from the lowered position by pulling the stopper pin.
- Make sure the blade is not contacting the workpiece, etc. before the switch is turned on.
- Do not apply excessive pressure on the handle when cutting. Too much force may result in overload of the motor and/or decreased cutting efficiency. Push down handle with only as much force as is necessary for smooth cutting and without significant decrease in blade speed.
- Gently press down the handle to perform the cut. If the handle is pressed down with force or if lateral force is applied, the blade will vibrate and leave a mark (saw mark) in the workpiece and the precision of the cut will be impaired.

1. Press cutting (Fig. 25)

Secure the workpiece with the vise. Switch on the tool without the blade making any contact and wait until the blade attains full speed before lowering. Then gently lower the handle to the fully lowered position to cut the workpiece. When the cut is completed, switch off the tool and WAIT UNTIL THE BLADE HAS COME TO A COMPLETE STOP before returning the blade to its fully elevated position.

2. Miter cutting

Refer to the previously covered “Adjusting the miter angle”.

3. Bevel cut (Fig. 26)

Loosen the lever and tilt the saw blade to set the bevel angle (Refer to the previously covered “Adjusting the bevel angle”). Be sure to retighten the lever firmly to secure the selected bevel angle safely. Secure the workpiece with a vise. Switch on the tool without the blade making any contact and wait until the blade attains full speed. Then gently lower the handle to the fully lowered position while applying pressure in parallel with the blade. When the cut is completed, switch off the tool and WAIT UNTIL THE BLADE HAS COME TO A COMPLETE STOP before returning the blade to its fully elevated position.

⚠ CAUTION:

- Always be sure that the blade will move down to bevel direction during a bevel cut. Keep hands out of path of saw blade.
- During a bevel cut, it may create a condition whereby the piece cut off will come to rest against the side of the blade. If the blade is raised while the blade is still rotating, this piece may be caught by the blade, causing fragments to be scattered which is dangerous. The blade should be raised ONLY after the blade has come to a complete stop.
- When pressing the handle down, apply pressure parallel to the blade. If the pressure is not parallel to the blade during a cut, the angle of the blade might be shifted and the precision of the cut will be impaired.
- Always set the sub-fence to the left position when performing left bevel cuts.

4. Compound cutting

Compound cutting is the process in which a bevel angle is made at the same time in which a miter angle is being cut on a workpiece. Compound cutting can be performed at angle shown in the table.

Bevel angle	Miter angle
45°	Left and Right 0° - 45°

When performing compound cutting, refer to “Press cutting”, “Miter cutting” and “Bevel cut” explanations.

5. Cutting aluminum extrusion (Fig. 27)

When securing aluminum extrusions, use spacer blocks or pieces of scrap as shown in the figure to prevent deformation of the aluminum. Use a cutting lubricant when cutting the aluminum extrusion to prevent build-up of the aluminum material on the blade.

⚠ CAUTION:

- Never attempt to cut thick or round aluminum extrusions. Thick aluminum extrusions may come loose during operation and round aluminum extrusions cannot be secured firmly with this tool.

6. Wood facing

Use of wood facing helps to assure splinter-free cuts in workpieces. Attach a wood facing to the guide fence using the holes in the guide fence.

See the figure concerning the dimensions for a suggested wood facing. (Fig. 28)

⚠ CAUTION:

- Use straight wood of even thickness as the wood facing.
- Use screws to attach the wood facing to the guide fence. The screws should be installed so that the screw heads are below the surface of the wood facing.
- When the wood facing is attached, do not turn the turn base with the handle lowered. The blade and/or the wood facing will be damaged.

7. Cutting repetitive lengths (Fig. 29)

When cutting several pieces of stock to the same length, ranging from 240 mm to 350 mm, use of the set plate (optional accessory) will facilitate more efficient operation. Install the set plate on the holder (optional accessory) as shown in the figure. Align the cutting line on your workpiece with either the left or right side of the groove in the kerf board, and while holding the workpiece from moving, move the set plate flush against the end of the workpiece. Then secure the set plate with the screw. When the set plate is not used, loosen the screw and turn the set plate out of the way.

NOTE:

- Use of the holder-rod assembly (optional accessory) allows cutting repetitive lengths up to 2,200 mm approximately.

Carrying tool (Fig. 30)

Make sure that the tool is unplugged. Secure the blade at 0° bevel angle and the turn base at right miter angle fully. Lower the handle fully and lock it in the lowered position by pushing in the stopper pin.

Carry the tool by carrying grip as shown in the figure. If you remove the holders, dust bag, etc., you can carry the tool more easily. **(Fig. 31)**

**⚠ CAUTION:**

- Always secure all moving portions before carrying the tool.
- Stopper pin is for carrying and storage purposes only and not for any cutting operations.

## MAINTENANCE

**⚠ CAUTION:**

- Always be sure that the tool is switched off and unplugged before attempting to perform inspection or maintenance.
- Never use gasoline, benzine, thinner, alcohol or the like. Discoloration, deformation or cracks may result.

**⚠ WARNING:**

- Always be sure that the blade is sharp and clean for the best and safest performance.

## Adjusting the cutting angle

This tool is carefully adjusted and aligned at the factory, but rough handling may have affected the alignment. If your tool is not aligned properly, perform the following:

### 1. Miter angle **(Fig. 32)**

Loosen the grip which secures the turn base. Turn the turn base so that the pointer points to 0° on the miter scale. Tighten the grip and loosen the hex bolts securing the guide fence using the socket wrench. Lower the handle fully and lock it in the lowered position by pushing in the stopper pin. Square the side of the blade with the face of the guide fence using a triangular rule, try-square, etc. Then securely tighten the hex bolts on the guide fence in the order from the right side. **(Fig. 33)**

### 2. Bevel angle

#### (1) 0° bevel angle **(Fig. 34)**

Lower the handle fully and lock it in the lowered position by pushing in the stopper pin. Loosen the lever at the rear of the tool.

Loosen the hex nut and turn the 0° bevel angle adjusting bolt on the right side of the turn base two or three revolutions clockwise to tilt the blade to the right. Carefully square the side of the blade with the top surface of the turn base using the triangular rule, try-square, etc. by turning the 0° bevel angle adjusting bolt counterclockwise. Then tighten the hex nut to secure the 0° bevel angle adjusting bolt and tighten the lever securely. **(Fig. 35)**

Make sure that the pointer on the turn base point to 0° on the bevel scale on the arm. If it does not point to 0°, loosen the screw which secures the pointer and adjust the pointer so that it will point to 0°. **(Fig. 36)**

#### (2) 45° bevel angle **(Fig. 37)**

Adjust the 45° bevel angle only after performing 0° bevel angle adjustment. To adjust left 45° bevel angle, loosen the lever and tilt the blade to the left fully. Make sure that the pointer on the arm points to 45° on the bevel scale on the arm. If the pointer does not point to 45°, turn the 45° bevel angle adjusting bolt on the left side of the arm until the pointer points to 45°.

## Replacing carbon brushes **(Fig. 38)**

Remove and check the carbon brushes regularly. Replace when they wear down to the limit mark. Keep the carbon brushes clean and free to slip in the holders. Both carbon brushes should be replaced at the same time. Use only identical carbon brushes.

Use a screwdriver to remove the brush holder caps. Take out the worn carbon brushes, insert the new ones and secure the brush holder caps. **(Fig. 39)**

## After use

- After use, wipe off chips and dust adhering to the tool with a cloth or the like. Keep the blade guard clean according to the directions in the previously covered section titled "Blade guard". Lubricate the sliding portions with machine oil to prevent rust.

To maintain product SAFETY and RELIABILITY, repairs, any other maintenance or adjustment should be performed by Makita Authorized Service Centers, always using Makita replacement parts.

## OPTIONAL ACCESSORIES

**⚠ CAUTION:**

- These accessories or attachments are recommended for use with your Makita tool specified in this manual. The use of any other accessories or attachments might present a risk of injury to persons. Only use accessory or attachment for its stated purpose.

If you need any assistance for more details regarding these accessories, ask your local Makita Service Center.

- Steel & Carbide-tipped saw blades
- Vise assembly (Horizontal vise)
- Vertical vise
- Socket wrench 13
- Holder set
- Holder assembly
- Holder rod assembly
- Set plate
- Dust bag
- Triangular rule
- Lock-off button (2 pcs.)

### NOTE:

- Some items in the list may be included in the tool package as standard accessories. They may differ from country to country.

BAHASA INDONESIA (Petunjuk Asli)

Penjelasan tampilan keseluruhan

1. Pasak penghenti

2. Baut

3. Pelindung roda gergaji

4. Alas putar

5. Papan kerf

6. Baut penyetel

7. Kunci soket

8. Permukaan atas alas putar

9. Tepian roda gergaji

10. Pagar pemandu

11. Penunjuk

12. Skala adu manis

13. Tuas kunci

14. Pegangan

15. Kencangkan

16. Kendurkan

17. Tuas

18. Skala kemiringan

19. Tombol kunci-mati

20. Picu sakelar

21. Penutup tengah
22. Baut hex

23. Kunci as

24. Anak panah

25. Selubung roda gergaji

26. Roda gergaji

27. Flensa

28. Cincin

29. Spindel

30. Nozel debu

31. Kantung debu

32. Pengencang

33. Penopang

34. Alas putar

35. Sub-pagar

36. Batang ragum

37. Lengan ragum

38. Sekrup klem

39. Sekrup

40. Kenop

41. Penonjolan

42. Sekrup
43. Rangkaian penahan

44. Penahan

45. Batang 12

46. Garis pemotongan

47. Alur

48. Balok penjarak

49. Ekstrusi aluminium

50. Ragum

51. Lebih dari 10 mm

52. Lebih dari 460 mm

53. Lubang

54. Pelat setelan

55. Baut hex

56. Penggaris segitiga

57. Lengan

58. Baut penyetel 0°

59. Mur hex

60. Baut penyetel sudut kemiringan 45°

61. Garis batas

62. Obeng

63. Tutup borstel arang

SPESIFIKASI

Model	LS1045
Diameter roda gergaji	255 mm - 260 mm
Diameter lubang	25,4 mm dan 25 mm
Kemampuan Pematongan Maks. (T x L) dengan bilah berdiameter 260 mm	


Sudut kemiringan	Sudut adu manis	
	0°	45° (kiri dan kanan)
0°	93 mm x 95 mm	93 mm x 67 mm
	69 mm x 135 mm	69 mm x 95 mm
45° (kiri)	53 mm x 95 mm	49 mm x 67 mm
	35 mm x 135 mm	35 mm x 94 mm


Kecepatan tanpa beban (men <sup>-1</sup> )	4.600
Dimensi (P x L x T)	530 mm x 476 mm x 532 mm
Berat bersih	19,1 kg
Kelas keamanan	II


- Karena kesinambungan program penelitian dan pengembangan kami, spesifikasi yang disebutkan di sini dapat berubah tanpa pemberitahuan.
- Spesifikasi dapat berbeda dari satu negara ke negara lainnya.
- Berat menurut Prosedur EPTA 01/2003


Simbol-simbol


Berikut ini adalah simbol-simbol yang digunakan pada mesin ini. Pastikan Anda mengerti makna masing-masing simbol sebelum menggunakan mesin ini.


 ..... Baca petunjuk penggunaan.


 ..... ISOLASI GANDA

 ..... Untuk menghindari cedera akibat reruntuhan yang beterbangan, tahan head gergaji pada posisi bawah sampai roda gergaji benar-benar berhenti.

 ..... Jangan menempatkan tangan atau jari dekat dengan roda gergaji.

 ..... Demi keselamatan Anda, bersihkan tatahan, potongan kecil, dll. dari permukaan meja sebelum menggunakan mesin.

 ..... Selalu setel SUB-PAGAR ke posisi kiri saat melakukan pemotongan miring kiri. Jika tidak, pekerjaan itu dapat menyebabkan operator mengalami cedera parah.

 ..... Untuk mengendurkan bautnya, putar baut searah jarum jam.



## Maksud penggunaan

ENE004-1

Mesin ini dimaksudkan untuk pemotongan lurus dan adu manis (sudut) yang akurat pada kayu. Dengan roda gergaji yang sesuai, aluminium juga dapat digergaji.

## Pasokan daya

ENF002-2

Alat harus terhubung dengan pasokan daya listrik yang voltase sama dengan yang tertera pada pelat nama, dan hanya dapat dijalankan dengan listrik AC fase tunggal. Alat ini diisolasi ganda dan oleh sebab itu dapat dihubungkan dengan soket tanpa arde.

## PETUNJUK KESELAMATAN

ENA001-2

**⚠ PERINGATAN! Saat menggunakan mesin listrik, tindakan pencegahan dasar, termasuk yang berikut ini, harus selalu dipatuhi untuk mengurangi risiko kebakaran, sengatan listrik, dan cedera badan. Bacalah semua petunjuk berikut ini sebelum menggunakan produk ini dan simpanlah petunjuk ini.**

### Untuk penggunaan yang aman:

1. **Jaga kebersihan tempat kerja.**  
Tempat dan bangku kerja yang berantakan akan mengundang cedera.
2. **Pertimbangkan lingkungan tempat kerja.**  
Jangan memaparkan mesin listrik pada hujan. Jangan menggunakan mesin listrik di lokasi yang lembap atau basah. Pastikan tempat kerja berpencahayaan cukup. Jangan menggunakan mesin listrik bila ada risiko akan menyebabkan kebakaran atau ledakan.
3. **Lindungi diri dari sengatan listrik.**  
Hindari sentuhan tubuh dengan permukaan yang berarde atau dibumikan (mis. pipa, radiator, kompor, kulkas).
4. **Jauhkan anak-anak.**  
Jangan biarkan tamu menyentuh mesin atau kabel. Semua tamu harus jauh dari area kerja.
5. **Simpan mesin yang tak digunakan.**  
Bila tidak digunakan, mesin harus disimpan di tempat yang kering, tinggi atau terkunci, jauh dari jangkauan anak-anak.
6. **Jangan memaksa mesin.**  
Mesin berfungsi lebih baik dan aman pada kecepatan sesuai tujuannya.
7. **Gunakan mesin yang tepat.**  
Jangan memaksa mesin atau tambahan kecil melakukan pekerjaan untuk mesin berat. Jangan menggunakan mesin untuk keperluan yang tidak sesuai peruntukannya; misalnya, jangan menggunakan gergaji bundar untuk memotong dahan atau gelondong kayu.
8. **Kenakan pakaian yang sesuai.**  
Jangan memakai pakaian yang berbau atau berhiasan, karena dapat tersangkut pada bagian bergerak. Sarung tangan karet dan alas kaki anti-selip disarankan saat bekerja di luar ruangan. Pakailah penutup rambut untuk menahan rambut panjang.
9. **Pakailah kacamata pengaman dan pelindung telinga.**  
Pakai juga masker wajah atau masker debu jika pekerjaan pemotongan menimbulkan debu.
10. **Aktifkan peralatan penghisap debu.**

Jika tersedia fasilitas untuk menghisap dan mengumpulkan debu, pastikan fasilitas tersebut terhubung listrik dan digunakan dengan baik.

11. **Jangan menyalahgunakan kabel.**  
Jangan sekali-kali membawa mesin dengan menengent kabelnya atau merenggut kabel untuk mencabutnya dari soket. Jauhkan kabel dari panas, minyak, dan tepian tajam.
12. **Amankan benda kerja.**  
Gunakan klem atau ragum untuk menahan benda kerja. Cara tersebut lebih aman daripada menggunakan tangan Anda serta membebaskan kedua tangan untuk mengoperasikan mesin.
13. **Jangan meraih terlalu jauh.**  
Pertahankan pijakan dan keseimbangan yang baik setiap saat.
14. **Rawat mesin dengan hati-hati.**  
Jaga mesin pemotong selalu tajam dan bersih untuk mendapatkan kinerja yang lebih baik dan lebih aman. Patuhi petunjuk pelumasan dan penggantian aksesoris. Periksa kabel mesin secara berkala dan jika rusak bawalah ke pusat servis resmi untuk diperbaiki. Periksa kabel ekstensi secara berkala dan gantilah jika rusak. Jagalah agar gagang kering, bersih, dan bebas dari minyak dan gemuk.
15. **Cabut kabel mesin.**  
Bila tidak dipakai, sebelum perbaikan dan saat mengganti aksesoris seperti pisau, mata bor, dan pemotong.
16. **Lepaskan kunci-kunci penyetel.**  
Biasakan untuk memastikan bahwa kunci-kunci penyetel sudah dilepaskan dari mesin sebelum menghidupkannya.
17. **Hindari penyalan yang tidak disengaja.**  
Jangan membawa mesin yang terhubung listrik dengan jari pada saklar. Pastikan saklar dalam keadaan mati saat menancapkan steker.
18. **Gunakan kabel ekstensi untuk luar ruangan.**  
Bila mesin digunakan di luar ruangan, gunakan hanya kabel ekstensi khusus untuk penggunaan luar ruangan.
19. **Jaga kewaspadaan.**  
Perhatikan pekerjaan Anda. Gunakan akal sehat. Jangan gunakan mesin saat Anda lelah.
20. **Periksalah bagian yang rusak.**  
Sebelum menggunakan mesin lebih jauh, pelindung atau bagian lain yang rusak harus diperiksa dengan teliti untuk menentukan apakah mesin dapat berjalan normal sesuai fungsinya. Periksa kelurusan bagian bergerak, gerak bebas bagian bergerak, pecahnya bagian, pemasangan dan kondisi lain yang mungkin dapat mempengaruhi pengoperasian. Pelindung atau bagian lain yang rusak harus diperbaiki atau diganti oleh pusat servis resmi kecuali jika dinyatakan lain dalam petunjuk penggunaan ini. Saklar rusak harus diganti oleh fasilitas servis resmi. Jangan gunakan mesin jika saklar tidak bisa menghidupkan atau mematikan.
21. **Peringatan.**  
Penggunaan aksesoris atau alat tambahan selain yang disarankan dalam petunjuk penggunaan ini atau katalog, dapat menimbulkan risiko cedera diri.
22. **Berikan perbaikan mesin Anda kepada orang yang berkualifikasi.**

Mesin listrik ini sesuai dengan persyaratan keselamatan terkait. Perbaikan hanya boleh dilakukan oleh orang yang berkualifikasi dan menggunakan suku cadang asli, jika tidak akan menyebabkan bahaya pada pengguna.

## KAJIDAH KESELAMATAN TAMBAHAN UNTUK MESIN

ENB034-3

1. Kenakan pelindung mata.
2. Jauhkan tangan dari jalur roda gergaji. Hindari kontak dengan roda gergaji yang sedang berputar sendiri. Roda gergaji masih dapat menyebabkan cedera parah.
3. Jangan menggunakan gergaji tanpa pelindung terpasang. Periksa pelindung roda gergaji, apakah tertutup dengan baik, setiap kali sebelum menggunakan. Jangan menyalakan gergaji jika pelindung roda gergaji tidak bergerak bebas dan tertutup seketika. Jangan sekali-kali mengklemp atau mengikat pelindung roda gergaji pada posisi terbuka.
4. Jangan melakukan pekerjaan dengan semata-mata mengandalkan tangan. Benda kerja harus dikencangkan kuat-kuat pada alas putar dan pagar pemandu dengan ragum selama pelaksanaan seluruh pekerjaan. Jangan sekali-kali menggunakan tangan Anda untuk mengamankan/memegangi benda kerja.
5. Jangan sekali-kali menjangkau melewati roda gergaji.
6. Matikan mesin dan tunggu roda gergaji berhenti berputar sebelum memindahkan benda kerja atau mengubah setelan.
7. Cabut kabel listrik mesin sebelum mengganti roda gergaji atau menyervis mesin.
8. Selalu amankan semua bagian yang bergerak sebelum membawa mesin.
9. Pasak penghenti yang mengunci head pemotong pada posisi bawah dimaksudkan untuk mengangkut dan menyimpan mesin saja, bukan untuk pekerjaan pemotongan apa pun.
10. Jangan menggunakan mesin apabila ada cairan atau gas mudah menyala.
11. Periksa bilah gergaji dengan teliti dari retakan atau kerusakan sebelum digunakan. Segera ganti roda gergaji yang retak atau rusak.
12. Gunakan hanya flensa yang ditentukan untuk mesin ini.
13. Berhati-hatilah untuk tidak merusak poros paksi, flensa (terutama permukaan pemasangan), atau baut. Kerusakan bagian-bagian ini dapat menyebabkan pecahnya roda gergaji.
14. Pastikan bahwa alas putar dikencangkan dengan baik sehingga tidak akan bergerak selama mesin digunakan.
15. Demi keselamatan Anda, bersihkan tatakan, potongan kecil, dll. dari permukaan meja sebelum menggunakan mesin.
16. Hindari memotong paku. Periksa dan cabut paku dari benda kerja sebelum memotong.
17. Pastikan kunci as telah dibuka sebelum sakelar dihidupkan.
18. Pastikan bahwa roda gergaji tidak menyentuh alas putar pada posisi terendahnya.
19. Pegang gagang kuat-kuat. Ketahuilah bahwa gergaji akan sedikit bergerak naik atau turun saat baru dijalankan dan dihentikan.
20. Pastikan bilah gergaji tidak menyentuh benda kerja sebelum sakelar dihidupkan.
21. Sebelum menggunakan mesin pada benda kerja sesungguhnya, biarkan mesin berjalan sebentar. Perhatikan apakah ada getaran atau goyangan yang menandakan pemasangan yang tidak baik atau roda gergaji yang tidak seimbang.
22. Tunggu hingga roda gergaji mencapai kecepatan penuh sebelum memotong.
23. Hentikan penggunaan segera jika Anda melihat sesuatu yang tidak normal.
24. Jangan mencoba mengunci picu pada posisi hidup.
25. Waspadalah setiap saat, terutama selama melakukan pekerjaan berulang yang monoton. Jangan terjebak dalam perasaan aman yang keliru. Roda gergaji tidak akan mentolerir kesalahan.
26. Selalu gunakan aksesoris yang dianjurkan dalam buku petunjuk ini. Penggunaan aksesoris yang tidak seharusnya, seperti roda ampelas, dapat menyebabkan cedera.
27. Jangan gunakan gergaji untuk memotong bahan selain kayu, aluminium, atau bahan serupa.
28. Hubungkan gergaji adu manis (miter) dengan perangkat pengumpul debu saat menggergaji.
29. Pilih roda gergaji sesuai dengan bahan yang akan dipotong.
30. Berhati-hatilah saat membuat slot.
31. Gantilah papan kerf bila sudah aus.
32. Jangan menggunakan roda gergaji yang dibuat dari baja kecepatan tinggi.
33. Debu yang ditimbulkan dari pengoperasian tertentu mengandung bahan kimia yang diketahui menyebabkan kanker, cacat lahir, atau bahaya reproduksi lainnya. Beberapa contoh bahan kimia ini adalah:
  - timbal dari bahan yang dicat dengan cat berbahan dasar timbal dan,
  - arsenik dan kromium dari kayu yang diolah secara kimia.Risiko Anda terkena keterpaparan ini berbeda-beda, tergantung pada seberapa sering Anda melakukan jenis pekerjaan ini. Untuk mengurangi keterpaparan Anda terhadap bahan-bahan kimia ini: bekerjalah di tempat yang berventilasi baik dan dengan menggunakan peralatan keselamatan yang disetujui, seperti masker debu yang secara khusus dirancang untuk menyaring partikel mikroskopis.
34. Untuk mengurangi kebisingan yang timbul, selalu pastikan bahwa roda gergaji tajam dan bersih.
35. Operator harus cukup terlatih dalam penggunaan, penyetelan, dan pengoperasian mesin.
36. Gunakanlah roda gergaji yang ditajamkan dengan benar. Patuhi kecepatan maksimum yang tertera pada roda gergaji.
37. Jangan berusaha mengambil potongan atau bagian lain benda kerja dari area pemotongan saat mesin masih berjalan dan head gergaji tidak dalam posisi istirahat.



# SIMPAN PETUNJUK INI.

## INSTALASI

### Pemasangan di meja

Saat mesin dikirimkan, gagangnya dikunci dalam posisi diturunkan dengan pasak penghenti. Lepaskan pasak penghenti dengan menurunkan gagang sedikit dan menarik pasak penghenti. (Gb. 1)

Mesin ini harus dipasang dengan dua baut pada permukaan yang datar dan stabil menggunakan lubang-lubang baut yang tersedia pada alas mesin. Ini akan membantu mencegah mesin miring dan kemungkinan timbulnya cedera. (Gb. 2)

## DESKRIPSI FUNGSI

### ⚠ PERHATIAN:

- Selalu pastikan mesin sudah dimatikan dan stekernya dicabut sebelum menyatel atau memeriksa fungsi mesin.

### Pelindung roda gergaji (Gb. 3)

Saat gagang diturunkan, pelindung roda gergaji akan secara otomatis naik. Pelindung roda gergaji ini dilengkapi dengan pegas sehingga akan kembali ke posisi semula setelah penggergajian selesai dan gagang dinaikkan. JANGAN SEKALI-KALI MENONAKTIFKAN ATAU MELEPAS PELINDUNG RODA GERGAJI ATAU PEGAS YANG TERPASANG PADA PELINDUNG INI. Demi keselamatan diri Anda, selalu pertahankan pelindung roda gergaji dalam kondisi baik. Setiap ketidakberesan fungsi pelindung roda gergaji harus diperbaiki dengan segera. Periksa untuk memastikan fungsi pengembalian pelindung dengan dorongan pegas berjalan baik. JANGAN MENGGUNAKAN MESIN JIKA PELINDUNG RODA GERGAJI ATAU PEGASNYA RUSAK, TIDAK BERFUNGSI, ATAU DILEPAS. MENGGUNAKAN MESIN DEMIKIAN SANGAT BERBAHAYA DAN DAPAT MENYEBABKAN CEDERA BADAN PARAH.

Jika pelindung roda gergaji yang transparan menjadi kotor, atau serbuk gergaji menempel padanya sehingga roda gergaji tidak dapat dilihat dengan mudah lagi, cabutlah gergaji dan bersihkan pelindung baik-baik dengan kain lembap. Jangan gunakan solven atau pembersih berbahan dasar minyak bumi pada pelindung plastik.

Jika pelindung roda gergaji sangat kotor dan menjadi tidak tembus pandang, gunakan kunci soket yang disertakan untuk mengendurkan baut hex yang menahan penutup tengah. Kendurkan baut hex dengan memutarnya berlawanan arah jarum jam dan naikan pelindung roda gergaji serta penutup tengah. Dengan pelindung roda gergaji dalam posisi demikian, pembersihan dapat menjadi lebih menyeluruh dan efisien. Setelah pembersihan selesai, balik prosedur di atas dan kencangkan baut. Jangan melepaskan pegas yang menahan pelindung roda gergaji. Jika pelindung telah pudar warnanya karena usia atau terkena sinar UV, hubungi pusat servis Makita untuk mendapatkan pelindung baru. JANGAN MENONAKTIFKAN ATAU MELEPAS PELINDUNG. (Gb. 4)

### Papan kerf (Gb. 5)

Mesin ini dilengkapi dengan papan kerf pada alas putarnya guna meminimalkan robekan pada sisi keluar gergajian. Jika alur kerf pada papan kerf belum dibuat oleh pabrik, Anda harus membuat alur tersebut sebelum menggunakan mesin untuk memotong benda kerja. Hidupkan mesin dan turunkan roda gergaji perlahan-lahan untuk membuat alur pada papan kerf.

### Menjaga kemampuan pemotongan maksimum (Gb. 6 & 7)

Mesin ini disetel dari pabriknya untuk menghasilkan kemampuan pemotongan maksimum bagi roda gergaji 260 mm.

Saat memasang roda gergaji baru, selalu periksa posisi batas bawah roda gergaji dan jika perlu, setel dengan cara sebagai berikut:

Pertama, cabut steker mesin dari stopkontak. Turunkan gagang sepenuhnya. Gunakan kunci soket untuk memutar baut penyetalan sampai tepi luar roda gergaji berada sedikit di bawah permukaan atas alas putar di titik di mana muka depan pagar pemandu bertemu dengan permukaan atas alas putar.

Dengan mesin telah dicabut stekernya, putar roda gergaji dengan tangan sambil menahan gagang sepenuhnya ke bawah untuk memastikan bahwa roda gergaji tidak menyentuh bagian mana pun dari alas bawah. Setel ulang sedikit jika perlu.

### ⚠ PERHATIAN:

- Setelah memasang roda gergaji baru, selalu pastikan bahwa roda gergaji tidak menyentuh bagian mana pun alas bawah saat gagang diturunkan sepenuhnya. Lakukan ini selalu dengan steker mesin telah dicabut.

### Menyetel sudut adu manis (miter) (Gb. 8)

Kendurkan pegangan dengan memutarnya berlawanan arah jarum jam. Putar alas putar sambil menekan tuas kunci ke bawah. Setelah Anda memindahkan pegangan ke posisi di mana penunjuk menunjuk ke sudut yang diinginkan pada skala adu manis, kencangkan pegangan kuat-kuat searah jarum jam.

### ⚠ PERHATIAN:

- Saat memutar alas putar, pastikan untuk menaikkan gagang sepenuhnya.
- Setelah mengubah sudut adu manis, selalu amankan alas putar dengan mengencangkan pegangan kuat-kuat.

### Menyetel sudut kemiringan (Gb. 9 & 10)

Untuk menyetel sudut kemiringan, kendurkan tuas pada bagian belakang mesin berlawanan arah jarum jam. Dorong gagang ke kiri untuk memiringkan roda gergaji sampai penunjuk menunjuk sudut yang diinginkan pada skala kemiringan. Kemudian kencangkan tuas kuat-kuat searah jarum jam untuk mengencangkan lengan.

### ⚠ PERHATIAN:

- Saat memiringkan roda gergaji, pastikan untuk menaikkan gagang sepenuhnya.
- Setelah mengubah sudut kemiringan, selalu amankan lengan dengan mengencangkan tuas searah jarum jam.

## Gerakan sakelar

### PERHATIAN:

- Sebelum menancapkan steker mesin, selalu pastikan bahwa picu sakelar bekerja dengan baik dan kembali ke posisi "OFF" (MATI) saat dilepaskan.
- Bila mesin tidak sedang digunakan, lepaskan tombol kunci-mati dan simpan di tempat yang aman. Ini akan mencegah penggunaan tanpa wewenang.
- Jangan menarik picu sakelar dengan kuat tanpa menekan tombol kunci-mati. Ini dapat menyebabkan sakelar rusak. **(Gb. 11)**

Untuk mencegah picu sakelar tertarik secara tidak disengaja, telah disediakan tombol kunci-mati. Untuk menjalankan mesin, tekan-masuk tombol kunci-mati, lalu tarik picu sakelar. Lepaskan picu sakelar untuk menghentikannya.

### PERINGATAN:

- JANGAN SEKALI-KALI menggunakan mesin tanpa picu sakelar yang berfungsi penuh. Mesin yang sakelarnya tidak bekerja SANGAT BERBAHAYA dan harus diperbaiki sebelum digunakan.
- Demi keselamatan Anda, mesin ini dilengkapi dengan tombol kunci-mati yang mencegah mesin terhidupkan secara tidak disengaja. JANGAN SEKALI-KALI menggunakan mesin jika mesin hidup saat Anda baru menarik picu sakelarnya tanpa menekan tombol kunci-matinya. Kembalikan mesin ke pusat servis Makita untuk diperbaiki dengan benar SEBELUM digunakan.
- JANGAN SEKALI-KALI memplester atau menonaktifkan tujuan dan fungsi tombol kunci-mati.

## PERAKITAN

### PERHATIAN:

- Selalu pastikan mesin sudah dimatikan dan stekernya dicabut sebelum melakukan pekerjaan apa pun pada mesin.

## Memasang atau melepas roda gergaji

### PERHATIAN:

- Selalu pastikan bahwa mesin dalam keadaan mati dan tercabut dari stopkontak sebelum memasang atau melepas roda gergaji.
- Gunakan hanya kunci soket Makita yang disediakan untuk memasang atau melepas roda gergaji. Jika tidak, pengencangan baut hex dapat terlalu kuat atau kurang kuat. Ini dapat menyebabkan cedera.

Kuncilah gagang dalam posisi dinaikkan dengan mendorong masuk pasak penghenti.

Untuk melepas roda gergaji, gunakan kunci soket untuk mengendurkan baut hex yang menahan penutup tengah dengan memutarnya berlawanan arah jarum jam.

Naikkan pelindung roda gergaji dan penutup tengah.

**(Gb. 12)**

Tekan kunci as untuk mengunci spindel dan gunakan kunci soket untuk mengendurkan baut hex searah jarum jam. Lalu lepas baut hex, flensa-luar, dan roda gergaji.

**(Gb. 13)**

Untuk memasang roda gergaji, pasanglah roda dengan hati-hati pada spindel, dengan memastikan bahwa arah tanda panah pada permukaan roda gergaji sama dengan arah tanda panah pada selubung roda gergaji. Pasang

flensa-luar dan baut hex, kemudian gunakan kunci soket untuk mengencangkan baut hex (posisi kidal) kuat-kuat berlawanan arah jarum jam sambil menekan kunci as.

**(Gb. 14 & 15)**

### PERHATIAN:

- Cincin perak berdiameter-luar 25,4 mm telah dipasang dari pabrik pada spindel. Cincin hitam berdiameter-luar 25 mm disertakan sebagai perlengkapan standar. Sebelum memasang roda gergaji pada spindel, selalu pastikan bahwa cincin yang tepat untuk lubang paksi roda gergaji yang ingin Anda gunakan telah terpasang pada spindel.

Pasang flensa-luar dan baut hex, kemudian gunakan kunci soket untuk mengencangkan baut hex (posisi kidal) kuat-kuat berlawanan arah jarum jam sambil menekan kunci as.

Kembalikan pelindung roda gergaji dan penutup tengah ke posisi semula. Kemudian kencangkan baut hex searah jarum jam untuk mengencangkan penutup tengah.

Turunkan gagang untuk memastikan bahwa pelindung roda gergaji bergerak dengan benar. Pastikan bahwa kunci as telah melepas spindel sebelum menggergaji.

## Kantung debu (Gb. 16)

Penggunaan kantung debu membuat pekerjaan pemotongan bersih dan pengumpulan debu mudah.

Untuk memasang kantung debu, pasanglah kantung pada nozel debu.

Bila kantung debu sudah sekitar setengah penuh, lepaskan kantung dari mesin dan tarik pengencangnya keluar. Keluarkan seluruh isi kantung debu, dengan menekup-nepuknya perlahan untuk melepaskan partikel-partikel yang menempel pada bagian dalamnya, yang dapat menghambat pengumpulan debu berikutnya.

### CATATAN:

Jika Anda menyambungkan mesin pembersih vakum (vacuum cleaner) Makita ke gergaji Anda, pekerjaan akan dapat dilakukan dengan lebih efisien dan bersih lagi.

## Mengencangkan benda kerja

### PERINGATAN:

- Adalah sangat penting untuk selalu mengamankan benda kerja dengan baik dan kuat dengan ragum. Jika tidak, mesin dapat rusak dan/atau benda kerja hancur. CEDERA DIRI JUGA DAPAT TERJADI. Selain itu, setelah melakukan penggergajian, JANGAN menaikkan roda gergaji sampai roda telah benar-benar berhenti.

### PERHATIAN:

- Bila menggergaji benda kerja panjang, gunakanlah penyangga yang sama tingginya dengan permukaan atas alas putar. Jangan hanya mengandalkan ragum vertikal dan/atau ragum horizontal untuk mengencangkan benda kerja. Bahan yang tipis akan cenderung untuk melentur. Topanglah benda kerja di seluruh panjangnya guna menghindari roda gergaji terjepit dan kemungkinan terjadinya TENDANG-BALIK. **(Gb. 17)**

## Sub-pagar (Gb. 18)

Mesin ini dilengkapi dengan sub-pagar. Sub-pagar sebaiknya diposisikan seperti terlihat dalam gambar.

### **PERHATIAN:**

- Saat melakukan pemotongan miring kiri, putar pagar ke posisi kiri seperti terlihat dalam gambar. Bila tidak, pagar akan bersentuhan dengan roda gergaji atau salah satu bagian mesin, sehingga dapat menyebabkan cedera serius pada operator. (Gb. 19)

## **Ragum vertikal (aksesori tambahan) (Gb. 20)**

Ragum vertikal dapat dipasang pada dua posisi di sebelah kiri atau kanan pagar pemandu atau rangkaian penahan (aksesori tambahan). Masukkan batang ragum ke dalam lubang pada pagar pemandu atau rangkaian penahan dan kencangkan sekrupnya untuk mengencangkan batang ragum. Posisikan lengan ragum sesuai dengan ketebalan dan bentuk benda kerja dan kencangkan lengan ragum dengan mengencangkan sekrupnya. Jika sekrup untuk mengencangkan lengan ragum bersentuhan dengan pagar pemandu, pasanglah sekrup di sisi yang berlawanan dengan lengan ragum. Pastikan bahwa tidak satu pun bagian mesin bersentuhan dengan ragum saat gagang diturunkan sepenuhnya. Jika ada bagian yang bersentuhan dengan ragum, atur kembali posisi ragum. Tekan benda kerja merapat pada pagar pemandu dan alas putar. Posisikan benda kerja pada posisi pemotongan yang diinginkan dan kencangkan kuat-kuat dengan mengencangkan kenop ragum.

### **PERHATIAN:**

- Benda kerja harus dikencangkan kuat-kuat pada alas putar dan pagar pemandu dengan ragum selama pelaksanaan seluruh pekerjaan.

## **Ragum horizontal (Gb. 21 & 22)**

Ragum horizontal dapat dipasang di sisi kiri atau kanan alas. Saat melakukan pemotongan adu manis 15° atau lebih, pasang ragum horizontal di sisi yang berlawanan dengan arah ke mana alas putar akan diputar. Dengan memutar kenop ragum berlawanan arah jarum jam, sekrapnya akan terlepas dan tangkai ragum dapat digeser keluar-masuk dengan cepat. Dengan memutar kenop ragum searah jarum jam, sekrup akan tetap kencang. Untuk menjepit benda kerja, putar kenop ragum perlahan searah jarum jam sampai penonjolannya mencapai posisi tertinggi, kemudian kencangkan dengan kuat. Jika kenop ragum dipaksa masuk atau ditarik keluar pada saat diputar searah jarum jam, penonjolannya dapat berhenti pada sudut tertentu. Jika ini terjadi, putar kenop ragum kembali berlawanan arah jarum jam sampai sekrapnya terlepas, sebelum memutarnya kembali dengan pelan searah jarum jam. Lebar maksimum benda kerja yang dapat dikencangkan dengan ragum horizontal adalah 130 mm.

### **PERHATIAN:**

- Jepit benda kerja hanya bila penonjolan berada di posisi tertinggi. Jika tidak, benda kerja dapat terpasang kurang kencang. Ini dapat menyebabkan benda kerja terlepas, sehingga menyebabkan kerusakan pada roda gergaji atau menyebabkan kehilangan kendali, yang dapat mengakibatkan CEDERA.

## **Penahan dan rangkaian penahan (aksesori tambahan) (Gb. 23)**

Penahan dan rangkaian penahan dapat dipasang pada salah satu sisi sebagai sarana yang mudah digunakan untuk menopang benda kerja secara horizontal. Pasang komponen ini seperti diperlihatkan dalam gambar. Kemudian kencangkan sekrup-sekrupnya dengan kuat untuk mengencangkan penahan dan rangkaian penahan. Saat memotong benda kerja panjang, gunakan rangkaian penahan-batang (aksesori tambahan). Komponen ini terdiri atas dua rangkaian penahan dan dua batang 12. (Gb. 24)

### **PERHATIAN:**

- Selalu dukung benda kerja yang panjang pada ketinggian yang sama dengan permukaan atas alas putar untuk mendapatkan pemotongan yang akurat dan untuk mencegah bahaya hilangnya kendali atas mesin.

## **PENGUNAAN**

### **PERHATIAN:**

- Sebelum menggunakan, pastikan untuk melepaskan gagang dari posisi diturunkan dengan menarik pasak penghenti.
- Pastikan roda gergaji tidak menyentuh benda kerja, dll. sebelum sakelar dihidupkan.
- Jangan menekan gagang terlalu keras saat memotong. Tekanan yang terlalu besar dapat mengakibatkan kelebihan beban motor dan/atau penurunan efisiensi pemotongan. Tekan gagang ke bawah cukup dengan kekuatan yang dibutuhkan untuk mendapatkan pemotongan yang lancar dan tanpa penurunan kecepatan roda gergaji yang signifikan.
- Tekan gagang ke bawah dengan pelan untuk melakukan pemotongan. Jika gagang ditekan ke bawah dengan kekuatan besar atau ditekan dengan kekuatan menyamping, roda gergaji akan bergetar dan meninggalkan bekas (bekas gergajian) pada benda kerja dan presisi pemotongan akan rusak.

### **1. Pemotongan tekan (Gb. 25)**

Amankan benda kerja dengan ragum. Hidupkan mesin dengan roda gergaji tidak menyentuh apa pun dan tunggu sampai roda gergaji mencapai kecepatan penuh sebelum menurunkannya. Kemudian dengan pelan turunkan gagang sampai ke posisi diturunkan sepenuhnya untuk memotong benda kerja. Setelah pemotongan selesai, matikan mesin dan TUNGGU SAMPAI RODA GERGAJI BERHENTI SEPENUHNYA sebelum mengembalikannya ke posisi terangkat sepenuhnya.

### **2. Pemotongan adu manis**

Rujuklah bagian berjudul “Menyetel sudut adu manis (miter)” yang telah dibahas sebelumnya.

### **3. Pemotongan miring (Gb. 26)**

Kendurkan tuas dan miringkan roda gergaji untuk menetapkan sudut kemiringan (Rujuklah bagian berjudul “Menyetel sudut kemiringan” yang telah dibahas sebelumnya). Pastikan untuk mengencangkan kembali tuas kuat-kuat untuk mengamankan sudut kemiringan yang dipilih secara aman. Kencangkan benda kerja dengan sebuah

ragum. Hidupkan mesin dengan roda gergaji tidak menyentuh apa pun dan tunggu sampai roda gergaji mencapai kecepatan penuh. Kemudian dengan pelan turunkan gagang sampai ke posisi diturunkan sepenuhnya sambil memberikan tekanan sejajar dengan roda gergaji. Setelah pemotongan selesai, matikan mesin dan **TUNGGU SAMPAI RODA GERGAJI BERHENTI SEPENUHNYA** sebelum mengembalikannya ke posisi terangkat sepenuhnya.

#### ⚠️ **PERHATIAN:**

- Selalu pastikan bahwa roda gergaji bergerak turun ke arah kemiringan selama pemotongan miring. Jauhkan tangan dari jalur roda gergaji.
- Selama melakukan pemotongan miring, dapat timbul kondisi ketika potongan gergajian terletak menempel pada sisi roda gergaji. Jika roda gergaji dinaikkan saat masih berputar, potongan ini dapat tersangkut pada roda gergaji, sehingga menyebabkan potongan beterbangan, yang adalah berbahaya. Roda gergaji harus dinaikkan **HANYA** setelah sepenuhnya berhenti.
- Saat menekan gagang ke bawah, berikan tekanan sejajar dengan roda gergaji. Jika tekanan tidak sejajar dengan roda gergaji selama pemotongan, sudut roda gergaji dapat tergeser dan presisi pemotongan akan rusak.
- Selalu setel sub-pagar ke posisi kiri saat melakukan pemotongan miring kiri.

#### **4. Pemotongan kombinasi**

Pemotongan kombinasi adalah proses di mana sudut miring dibuat bersamaan dengan sudut adu manis pada sebuah benda kerja. Pemotongan kombinasi dapat dilakukan pada sudut seperti dalam tabel.

Sudut kemiringan	Sudut adu manis
45°	Kiri dan Kanan 0° - 45°

Saat melakukan pemotongan kombinasi, rujuklah pada penjelasan "Pemotongan tekan", "Pemotongan adu manis" dan "Pemotongan miring".

#### **5. Membuat ekstrusi aluminium (Gb. 27)**

Saat mengamankan ekstrusi aluminium, gunakan balok penjarak atau potongan sisa seperti diperlihatkan gambar untuk mencegah berubahnya bentuk aluminium. Gunakan pelumas pemotongan saat membuat ekstrusi aluminium untuk mencegah terkumpulnya serbuk aluminium pada roda gergaji.

#### ⚠️ **PERHATIAN:**

- Jangan sekali-kali mencoba menggergaji/membuat ekstrusi aluminium tebal atau bundar. Ekstrusi aluminium tebal dapat terlepas saat dikerjakan dan ekstrusi aluminium bundar tidak dapat diamankan kuat-kuat dengan mesin ini.

#### **6. Penggunaan muka kayu**

Penggunaan muka kayu membantu memastikan pemotongan benda kerja yang bebas serpihan. Tempelkan muka kayu pada pagar pemandu menggunakan lubang-lubang pada pagar pemandu. Lihat gambar mengenai dimensi muka kayu yang dianjurkan. (**Gb. 28**)

#### ⚠️ **PERHATIAN:**

- Gunakan kayu lurus dengan ketebalan merata sebagai muka kayu.

- Gunakan sekrup untuk melekatkan muka kayu pada pagar pemandu. Sekrup-sekrup ini harus dipasang sedemikian sehingga kepala sekrupnya berada di bawah permukaan muka kayu.
- Bila muka kayu telah dilekatkan, jangan memutar alas putar dengan gagang diturunkan. Roda gergaji dan/atau muka kayu akan rusak.

#### **7. Pemotongan berulang dengan panjang sama (Gb. 29)**

Bila Anda memotong beberapa benda kerja yang panjangnya sama, antara 240 mm sampai 350 mm, penggunaan pelat setelan (aksesori tambahan) akan membantu meningkatkan efisiensi pekerjaan ini. Pasang pelat setelan pada penahannya (aksesori tambahan) seperti diperlihatkan dalam gambar. Luruskan garis pemotongan pada benda kerja Anda dengan sisi kiri atau kanan alur pada papan kerf, dan sambil menahan benda kerja agar tidak bergerak, geser pelat setelan hingga rata dengan ujung benda kerja. Kemudian kencangkan pelat setelan dengan sekrupnya. Bila pelat setelan tidak digunakan, kendurkan sekrupnya dan putar pelat setelan keluar dari jalur pemotongan.

#### **CATATAN:**

- Penggunaan rangkaian penahan-batang (aksesori tambahan) memungkinkan dilakukannya pemotongan berulang dengan panjang sama hingga sekitar 2.200 mm.

### **Mengangkut mesin (Gb. 30)**

Pastikan mesin telah dicabut stekernya. Amankan roda gergaji pada sudut kemiringan 0° dan alas putar pada sudut adu manis kanan sepenuhnya. Turunkan gagang sepenuhnya dan kuncilah dalam posisi diturunkan dengan mendorong masuk pasak penghenti.

Bawa mesin dengan memegang gagangnya seperti terlihat dalam gambar. Jika Anda melepaskan penahan, kantung debu, dll., Anda akan dapat membawa mesin dengan lebih mudah. (**Gb. 31**)

#### ⚠️ **PERHATIAN:**

- Selalu amankan semua bagian yang bergerak sebelum membawa mesin.
- Pasak penghenti dimaksudkan untuk mengangkut dan menyimpan mesin saja dan bukan untuk pekerjaan pemotongan apa pun.

## **PERAWATAN**

#### ⚠️ **PERHATIAN:**

- Selalu pastikan mesin sudah dimatikan dan stekernya dicabut sebelum melakukan pemeriksaan atau perawatan.
- Jangan sekali-kali menggunakan bensin, tiner, alkohol, atau bahan sejenisnya. Penggunaan bahan demikian dapat menyebabkan perubahan warna dan bentuk serta timbulnya retakan.

#### ⚠️ **PERINGATAN:**

- Selalu pastikan bahwa roda gergaji tajam dan bersih untuk mendapatkan kinerja terbaik dan teraman.

## Menyetel sudut pemotongan

Mesin ini telah dengan teliti disetel dan diluruskan di pabriknya, tetapi penanganan yang kasar mungkin telah mengubah kelurusannya. Jika mesin Anda tidak teruruskan dengan baik, lakukan sebagai berikut:

### 1. Sudut adu manis (Gb. 32)

Kendurkan pegangan yang mengencangkan alas putar. Putar alas putar sehingga penunjuk menunjuk ke 0° pada skala adu manis. Kencangkan pegangan dan kendurkan baut-baut hex yang mengencangkan pagar pemandu menggunakan kunci soket. Turunkan gagang sepenuhnya dan kuncilah dalam posisi diturunkan dengan mendorong masuk pasak penghenti. Tegak-luruskan sisi roda gergaji dengan muka pagar pemandu menggunakan penggaris segi tiga, penggaris siku, dll. Kemudian kencangkan dengan kuat baut-baut hex pada pagar pemandu secara berurutan dari sisi kanan. (Gb. 33)

### 2. Sudut kemiringan

#### (1) Sudut kemiringan 0° (Gb. 34)

Turunkan gagang sepenuhnya dan kuncilah dalam posisi diturunkan dengan mendorong masuk pasak penghenti. Kendurkan tuas pada bagian belakang mesin.

Kendurkan mur hex dan putar baut penyetel sudut kemiringan 0° di sisi kanan alas putar sebanyak dua atau tiga putaran searah jarum jam untuk memiringkan roda gergaji ke kanan.

Dengan teliti tegak-luruskan sisi roda gergaji dengan permukaan atas alas putar menggunakan penggaris segi tiga, penggaris siku, dll. dengan memutar baut penyetel sudut kemiringan 0° berlawanan arah jarum jam. Kemudian kencangkan mur hex untuk mengencangkan baut penyetel sudut kemiringan 0° dan kencangkan tuasnya dengan kuat. (Gb. 35)

Pastikan bahwa penunjuk pada alas putar menunjuk ke 0° pada skala kemiringan pada lengan. Jika penunjuk tidak menunjuk ke 0°, kendurkan sekrup yang mengencangkan penunjuk dan setel penunjuk sehingga menunjuk ke 0°. (Gb. 36)

#### (2) Sudut kemiringan 45° (Gb. 37)

Setel sudut kemiringan 45° hanya setelah melakukan penyetelan sudut kemiringan 0°. Untuk menyetel sudut kemiringan 45° kiri, kendurkan tuasnya dan miringkan roda gergaji ke kiri sepenuhnya. Pastikan bahwa penunjuk pada lengan menunjuk ke 45° pada skala kemiringan pada lengan. Jika penunjuk tidak menunjuk ke 45°, putar baut penyetel sudut kemiringan 45° di sisi kiri lengan sampai penunjuk menunjuk ke 45°.

## Mengganti borstel arang (Gb. 38)

Lepaskan dan periksa borstel arang secara teratur. Ganti bila borstel sudah aus mencapai garis batas. Jaga agar borstel tetap bersih dan masuk lancar ke tempatnya.

Kedua borstel arang harus diganti secara bersamaan. Gunakan hanya borstel arang yang identik.

Gunakan obeng untuk melepas tutup borstel arang.

Lepaskan borstel arang yang sudah aus, masukkan borstel baru, dan kencangkan tutup borstel. (Gb. 39)

## Setelah menggunakan

- Setelah menggunakan mesin, bersihkan serpihan dan debu yang menempel pada mesin dengan kain atau alat pembersih serupa. Jagalah pelindung roda gergaji selalu bersih sesuai dengan petunjuk dalam bagian yang telah dibahas sebelumnya yang berjudul "Pelindung roda gergaji". Lumasi bagian-bagian yang bergeser dengan oli mesin untuk mencegah karat.

Untuk menjaga KEAMANAN dan KEHANDALAN, perbaikan, perawatan lain, atau penyetelan harus dilakukan oleh Pusat Servis Resmi Makita dan gunakan selalu suku cadang Makita.

## AKSESORI TAMBAHAN

### ⚠ PERHATIAN:

- Aksesori atau alat tambahan ini dianjurkan untuk digunakan dengan alat Makita milik Anda yang disebutkan dalam buku petunjuk ini. Penggunaan aksesori atau alat tambahan lain dapat menimbulkan risiko cedera pada orang. Gunakan aksesori atau alat tambahan sesuai kegunaannya.

Jika Anda membutuhkan bantuan perihal informasi lebih terperinci mengenai aksesori-aksesori ini, tanyakan kepada Pusat Servis Makita setempat.

- Roda gergaji Bermata Baja & Karbida
- Rangkaian ragum (Ragum horizontal)
- Ragum vertikal
- Kunci soket 13
- Perangkat penahan
- Rangkaian penahan
- Rangkaian penahan-batang
- Pelat setelan
- Kantung debu
- Penggaris segitiga
- Tombol kunci-mati (2 buah)

### CATATAN:

- Beberapa artikel dalam daftar dapat disertakan dalam kemasan mesin sebagai aksesori standar. Kelengkapan ini dapat berbeda dari satu negara ke negara lainnya.

TIẾNG VIỆT (Hướng dẫn Gốc)

Giải thích về hình vẽ tổng thể

1. Chốt chặn

2. Bu-lông

3. Phần bảo vệ lưỡi của

4. Đế xoay

5. Rãnh của

6. Bu-lông điều chỉnh

7. Cờ lê kiểu ống

8. Bề mặt phía trên của đế xoay

9. Chu vi lưỡi của

10. Tấm chắn dẫn hướng

11. Kim chỉ

12. Thước chia độ chéo

13. Lấy khoá

14. Dụng cụ kẹp

15. Siết chặt

16. Nới lỏng

17. Lấy

18. Thước chia độ vát

19. Nút khoá

20. Bộ khởi động công tắc

21. Vỏ bảo vệ trung tâm

22. Bu-lông lục giác
23. Khoá trục

24. Mũi tên

25. Hộp đựng lưỡi của

26. Lưỡi của

27. Vành

28. Vòng

29. Trục quay

30. Ống phun mặt của

31. Túi đựng mặt của

32. Nẹp

33. Thanh chống

34. Đế xoay

35. Tấm chắn phụ

36. Thanh kẹp

37. Tay kẹp

38. Vít kẹp

39. Vít

40. Núm

41. Mũi chiếu

42. Vít

43. Bộ phận lắp giá đỡ

44. Giá đỡ
45. Thanh 12

46. Đường cắt

47. Đường soi

48. Chi tiết trung gian

49. Thanh nhôm định hình

50. Bàn kẹp

51. Trên 10 mm

52. Trên 460 mm

53. Lỗ

54. Đĩa chặn

55. Bu-lông lục giác

56. Quy tắc tam giác

57. Tay gạt

58. Bu-lông điều chỉnh 0°

59. Đai ốc lục giác

60. Bu-lông điều chỉnh góc nghiêng 45°

61. Vạch giới hạn

62. Tua vít

63. Nắp giá đỡ chổi than

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Kiểu máy

Đường kính lưỡi của

Đường kính lỗ

Công suất cắt tối đa (Cao x Rộng) với lưỡi của có đường kính 260 mm

LS1045

255 mm - 260 mm

25,4 mm và 25 mm

Góc xiên	Góc chéo	
	0°	45° (sang trái và phải)
0°	93 mm x 95 mm	93 mm x 67 mm
	69 mm x 135 mm	69 mm x 95 mm
45° (sang trái)	53 mm x 95 mm	49 mm x 67 mm
	35 mm x 135 mm	35 mm x 94 mm

Tốc độ không tải (tối thiểu<sup>-1</sup>)

Kích thước (Dài x Rộng x Cao)


Trọng lượng tịnh

Nhóm an toàn

4.600

530 mm x 476 mm x 532 mm

19,1 kg

 II


• Do chương trình nghiên cứu và phát triển liên tục của chúng tôi nên các thông số kỹ thuật dưới đây có thể thay đổi mà không cần thông báo.


• Các thông số kỹ thuật ở mỗi quốc gia có thể khác nhau.


• Trọng lượng theo quy định EPTA-Procedure 01/2003


Ký hiệu END217-3


Phần dưới đây cho biết các ký hiệu được dùng cho thiết bị. Đảm bảo rằng bạn hiểu ý nghĩa của các ký hiệu này trước khi sử dụng.


- 


..... Đọc tài liệu hướng dẫn.
- 

..... CÁCH ĐIỆN KÉP
- 

..... Để tránh thương tích do các mảnh vụn bay, sau khi cắt, ấn giữ đầu của xuống cho đến khi lưỡi của đi đến điểm dừng cuối cùng.
- 

.....Không để tay hoặc ngón tay gần lưỡi của.
- 

.....Để an toàn cho bạn, hãy dọn sạch phoi, mảnh nhỏ, v.v. khỏi mặt bàn trước khi vận hành.
- 

.....Luôn đặt TẤM CHẮN PHỤ về vị trí bên trái khi thực hiện phay mặt nghiêng bên trái. Không làm vậy có thể gây thương tích nghiêm trọng cho người vận hành.
- 

.....Để nới lỏng bu lông, hãy xoay bu lông theo chiều kim đồng hồ.



## Mục đích sử dụng

ENE004-1

Dụng cụ này dùng để cắt gỗ thẳng và chéo chính xác. Nhôm cũng có thể được cắt bằng các lưỡi của thích hợp.

## Nguồn cấp điện

ENF002-2

Dụng cụ này chỉ được nối với nguồn cấp điện có điện áp giống như đã chỉ ra trên biển tên và chỉ có thể được vận hành trên nguồn cung cấp AC một pha. Thiết bị được cách điện kép và do đó cũng có thể được sử dụng từ các ổ cắm mà không cần dây tiếp đất.

# HƯỚNG DẪN AN TOÀN

EANA001-2

**⚠ CẢNH BÁO! Khi sử dụng các dụng cụ điện, các phòng ngừa an toàn cơ bản, bao gồm các mục sau phải luôn được tuân theo để giảm nguy cơ cháy, điện giật và thương tích cá nhân. Đọc toàn bộ hướng dẫn trước khi vận hành sản phẩm này và hãy nhớ những hướng dẫn này.**

### Để vận hành an toàn:

- Giữ cho nơi làm việc luôn sạch sẽ.**  
Bàn và nơi làm việc lộn xộn dễ gây thương tích.
- Quan tâm đến môi trường nơi làm việc.**  
Không để các dụng cụ máy dưới mưa. Không sử dụng các dụng cụ máy ở những nơi ẩm thấp hay ẩm ướt. Giữ cho nơi làm việc luôn đủ ánh sáng. Không sử dụng các dụng cụ máy ở những nơi có nguy cơ gây cháy hoặc nổ.
- Đeo phòng điện giật.**  
Tránh để cơ thể tiếp xúc với các bề mặt nối đất hoặc tiếp đất (ví dụ: đường ống, bộ tản nhiệt, bếp ga, tủ lạnh).
- Không cho trẻ em đến gần.**  
Không để khách thăm chạm vào dụng cụ hoặc dây kéo dài. Tất cả khách thăm phải tránh xa nơi làm việc.
- Cắt giữ các dụng cụ để không.**  
Khi không sử dụng, các dụng cụ nên được cắt giữ ở nơi khô ráo, cao hoặc có khóa, ngoài tầm với của trẻ em.
- Không dùng lực đối với dụng cụ này.**  
Dụng cụ này sẽ hoạt động tốt hơn và an toàn hơn ở tốc độ định sẵn.
- Sử dụng đúng dụng cụ.**  
Không dùng lực đối với các dụng cụ nhỏ hay các phụ kiện để làm công việc của dụng cụ làm việc nặng. Không sử dụng dụng cụ cho các mục đích không được định sẵn, ví dụ như không sử dụng của đĩa để cắt cành cây hoặc khúc gỗ.
- Án mặc phù hợp.**  
Không mặc quần áo rộng hoặc đeo trang sức, chúng có thể bị móc vào những bộ phận động. Nên đeo găng cao su và giày dép chống trượt khi làm việc ngoài trời. Đội mũ bảo vệ cho tóc dài.
- Sử dụng kính an toàn và dụng cụ chống ồn.**  
Đồng thời sử dụng mặt nạ hay mặt nạ chống bụi nếu quá trình cắt sinh ra nhiều bụi.
- Nối thiết bị hút bụi.**  
Nếu các thiết bị được cung cấp để nối các thiết bị gom và hút bụi, hãy đảm bảo chúng được kết nối và sử dụng hợp lý.
- Không sử dụng dây sai cách.**

Không bao giờ di chuyển dụng cụ bằng cách cầm dây hoặc giật mạnh để tháo dây khỏi ổ cắm. Để dây tránh xa chỗ nóng, dầu và các cạnh sắc.

### 12. Cố định phôi gia công.

Sử dụng kẹp hoặc bàn kẹp để giữ phôi gia công. Việc này sẽ an toàn hơn là sử dụng tay và rảnh hai tay để vận hành dụng cụ.

### 13. Không với quá cao.

Luôn giữ thẳng bằng tốt và có chỗ để chân phù hợp.

### 14. Bảo dưỡng dụng cụ cẩn thận.

Giữ cho các dụng cụ cắt luôn sắc và sạch để có hiệu suất tốt hơn và an toàn hơn. Tuân theo hướng dẫn dành cho việc bôi trơn và thay phụ tùng. Định kỳ kiểm tra dây dụng cụ và nếu bị hư hỏng, hãy mang đến cơ sở dịch vụ được ủy quyền để sửa chữa. Định kỳ kiểm tra và thay thế dây kéo dài nếu bị hư hỏng. Giữ tay cầm khô, sạch, không dính dầu và mỡ.

### 15. Tháo dụng cụ.

Khi không sử dụng, trước khi bảo trì và khi thay phụ tùng như lưỡi của, mũi khoan và lưỡi cắt.

### 16. Rút các khóa điều chỉnh và cờ lê.

Hình thành thói quen kiểm tra xem các khóa và cờ lê điều chỉnh đã được rút ra khỏi dụng cụ hay chưa trước khi bật.

### 17. Tránh khởi động vô tình dụng cụ máy.

Không di chuyển dụng cụ đã cắm điện khi ngón tay đặt trên công tắc. Đảm bảo rằng công tắc tắt khi cầm điện.

### 18. Sử dụng dây điện kéo dài khi sử dụng ngoài trời.

Khi sử dụng dụng cụ ngoài trời, chỉ sử dụng dây kéo dài dành cho mục đích sử dụng ngoài trời.

### 19. Luôn cảnh giác.

Tập trung vào việc bạn đang làm. Vận dụng sự hiểu biết thông thường. Không vận hành dụng cụ khi bạn thấy mệt mỏi.

### 20. Kiểm tra các bộ phận bị hư hỏng.

Trước khi tiếp tục sử dụng dụng cụ này, phải kiểm tra cẩn thận phần bảo vệ hay bộ phận khác bị hư hỏng để xác định rằng dụng cụ sẽ hoạt động đúng và thực hiện chức năng đã được định sẵn. Kiểm tra sự thẳng hàng của các bộ phận động, chuyển động tự do của các bộ phận động, các bộ phận vỡ hỏng, tình trạng lắp đặt và các tình trạng khác có thể ảnh hưởng đến quá trình vận hành. Phần bảo vệ hay bộ phận khác bị hư hỏng phải được sửa chữa hoặc thay thế đúng cách bởi trung tâm dịch vụ được ủy quyền trừ khi có cách khác được chỉ ra trong tài liệu hướng dẫn này. Thay thế các công tắc hỏng tại cơ sở dịch vụ được ủy quyền. Không sử dụng dụng cụ này nếu công tắc không bật và tắt được dụng cụ do đó.

### 21. Cảnh báo.

Việc sử dụng bất kỳ phụ tùng hay phụ kiện nào khác ngoài những phụ kiện hay phụ tùng được khuyến dùng trong tài liệu hướng dẫn hay ca-ta-lô này có thể dẫn đến nguy cơ thương tích cá nhân.

### 22. Dụng cụ của bạn được sửa chữa bởi người đủ năng lực.

Dụng cụ điện này tuân theo các yêu cầu an toàn liên quan. Việc sửa chữa chỉ được tiến hành bởi những người đủ năng lực sử dụng bộ phận thay thế

chính hãng, nếu không, việc này có thể dẫn đến nguy hiểm đáng kể cho người dùng.

## CÁC QUY TẮC AN TOÀN BỔ SUNG CHO DỤNG CỤ

ENB034-3

1. **Đeo kính bảo vệ mắt.**
2. **Không để tay trên đường lưỡi của. Tránh tiếp xúc với bất kỳ lưỡi của nào đang tắt dần. Nó có thể vẫn gây ra thương tích nghiêm trọng.**
3. **Không vận hành máy của mà không có phần bảo vệ tại chỗ. Kiểm tra phần bảo vệ lưỡi của xem đã đóng đúng chưa trước mỗi lần sử dụng. Không vận hành máy của nếu phần bảo vệ lưỡi của không di chuyển tự do và đóng ngay tức khắc. Không bao giờ kẹp chặt hoặc buộc phần bảo vệ ở vị trí mở.**
4. **Không thực hiện bất kỳ thao tác nào bằng tay không. Phôi gia công phải được cố định chắc chắn vào đế xoay và tấm chắn dẫn hướng với bàn kẹp trong toàn bộ quá trình vận hành. Không bao giờ dùng tay để cố định phôi gia công.**
5. **Không bao giờ đưa tay vào quanh lưỡi của.**
6. **Tắt dụng cụ và chờ lưỡi của dừng trước khi di chuyển phôi gia công hay thay đổi điều chỉnh.**
7. **Tháo phích cắm dụng cụ trước khi thay lưỡi của hoặc bảo trì.**
8. **Luôn cố định tất cả các phần động trước khi di chuyển dụng cụ.**
9. **Chốt chặn khoá đầu lưỡi cắt xuống chỉ dành cho di chuyển và cắt giữ chứ không dành cho bất kỳ quá trình thực hiện cắt nào.**
10. **Không sử dụng dụng cụ này ở những nơi có chất lỏng hay khí dễ cháy.**
11. **Kiểm tra cẩn thận lưỡi của xem có vết nứt hay hư hỏng nào không trước khi vận hành. Thay thế lưỡi của bị nứt hay hư hỏng ngay lập tức.**
12. **Chỉ sử dụng các vành được chỉ định cho dụng cụ này.**
13. **Cẩn thận để không làm hư hỏng trục, vành (đặc biệt là bề mặt lắp ráp) hay bu-lông. Làm hỏng những bộ phận này có thể dẫn đến hỏng lưỡi của.**
14. **Đảm bảo rằng đế xoay được cố định chắc chắn để không di chuyển trong quá trình vận hành.**
15. **Để an toàn cho bạn, hãy dọn sạch phôi, mảnh nhỏ, v.v., khỏi mặt bàn trước khi vận hành.**
16. **Tránh cắt dính. Kiểm tra và tháo toàn bộ dính khỏi phôi gia công trước khi vận hành.**
17. **Đảm bảo rằng khoá trục được nhả ra trước khi bật công tắc.**
18. **Chắc chắn rằng lưỡi của không tiếp xúc với đế xoay ở vị trí thấp nhất.**
19. **Giữ chắc tay cầm. Nhận thức rằng máy của hơi di chuyển lên hoặc xuống một chút trong khi khởi động và dừng.**
20. **Đảm bảo rằng lưỡi của không tiếp xúc với phôi gia công trước khi bật công tắc.**
21. **Trước khi sử dụng dụng cụ này trên phôi gia công thực tế, hãy để dụng cụ chạy trong ít phút. Theo dõi xem sự rung hay lắc có thể cho thấy lắp ráp kém hay lưỡi của chưa cân bằng.**
22. **Chờ cho đến khi lưỡi của đạt tới tốc độ cao nhất trước khi cắt.**

23. **Dừng vận hành ngay lập tức nếu bạn thấy điều gì không bình thường.**
24. **Không cố gắng khoá cơ cấu khởi động ở vị trí mở.**
25. **Luôn cảnh giác, đặc biệt là trong suốt quá trình vận hành lặp lại, đơn điệu. Đừng bị đánh lừa bởi cảm giác sai lầm về an toàn. Các lưỡi của sẽ không tránh bất kỳ ai.**
26. **Luôn sử dụng các phụ tùng được khuyến dùng trong tài liệu hướng dẫn này. Sử dụng các phụ tùng không phù hợp như đá mài có thể gây thương tích.**
27. **Không sử dụng máy của để cắt các vật liệu khác ngoài gỗ, nhôm hay các vật liệu tương tự.**
28. **Nối máy cắt góc vào thiết bị gom bụi khi của.**
29. **Chọn lưỡi của tương ứng với vật liệu được cắt.**
30. **Cẩn thận khi cắt rãnh.**
31. **Thay thế rãnh của khi bị hỏng.**
32. **Không sử dụng lưỡi của được sản xuất từ thép gió.**
33. **Bụi tạo ra do vận hành chứa các hoá chất có thể gây ung thư, khuyết tật bẩm sinh hay tổn hại khác cho sức khoẻ sinh sản. Một vài ví dụ về các chất hoá học này:**
  - chì từ vật liệu sơn chứa chì và,
  - asen và crom từ gỗ xẻ được xử lý bằng các phương pháp hoá học.**Mức độ rủi ro từ việc tiếp xúc với các hoá chất này có thể khác nhau, phụ thuộc vào tần suất bạn làm loại công việc này. Để giảm tiếp xúc với các chất hoá học này: Làm việc ở nơi thoáng gió và làm việc với thiết bị an toàn đã được phê chuẩn, như mặt nạ chống bụi được thiết kế đặc biệt để lọc các hạt cực nhỏ.**
34. **Để giảm tiếng ồn phát ra, phải luôn chắc chắn rằng lưỡi của sắc và sạch.**
35. **Người vận hành phải được đào tạo đầy đủ về cách sử dụng, điều chỉnh và vận hành máy.**
36. **Sử dụng đúng các lưỡi của đã được mài sắc. Quan sát tốc độ tối đa được đánh dấu trên lưỡi của.**
37. **Không tháo bất kỳ phần cắt nào hay các bộ phận khác của phôi gia công khỏi vùng cắt trong khi dụng cụ này đang chạy và mũi của chưa ở vị trí nghỉ.**

## LƯU GIỮ CÁC HƯỚNG DẪN NÀY.

### LẮP RÁP

#### Lắp ráp trên bàn

Khi vận chuyển dụng cụ này, tay cầm được khoá ở vị trí hạ thấp bằng chốt chặn. Nhả chốt chặn bằng cách hơi hạ thấp tay cầm và kéo chốt chặn. **(Hình 1)** Dụng cụ này được chốt chặn hai bu-lông vào một bề mặt phẳng và cố định sử dụng các lỗ bu-lông cắt sẵn trên đế của dụng cụ. Điều này sẽ giúp dụng cụ không bị lật và tránh thương tích có thể. **(Hình 2)**



# MÔ TẢ CHỨC NĂNG

## ⚠ THẬN TRỌNG:

- Luôn chắc chắn rằng dụng cụ này tắt và tháo phích cắm trước khi điều chỉnh hoặc kiểm tra chức năng trên dụng cụ.

## Phần bảo vệ lưới cửa (Hình 3)

Khi hạ thấp tay cầm, phần bảo vệ lưới cửa sẽ tự động nâng lên. Phần bảo vệ chịu tải bằng lo xo nên nó sẽ quay trở về vị trí ban đầu khi việc cắt đã hoàn thành và tay cầm được nâng lên. **KHÔNG BAO GIỜ LÀM HÔNG HOẶC THÁO PHẦN BẢO VỆ LƯỚI CỬA HAY LÒ XO GẮN VÀO PHẦN BẢO VỆ.**

Vì mục đích an toàn cá nhân, luôn duy trì phần bảo vệ lưới cửa ở tình trạng tốt. Bất kỳ sự vận hành không đúng quy tắc phần bảo vệ lưới cửa nào đều phải được sửa chữa ngay. Kiểm tra để đảm bảo rằng lò xo chịu tải trở lại trạng thái bảo vệ. **KHÔNG BAO GIỜ SỬ DỤNG DỤNG CỤ NÀY NẾU PHẦN BẢO VỆ LƯỚI CỬA HAY LÒ XO BỊ HƯ HỎNG, LỖI HAY BỊ THÁO RA. LÀM NHƯ VẬY SẼ RẤT NGUY HIỂM VÀ CÓ THỂ GÂY THƯƠNG TÍCH CÁ NHÂN NGHIÊM TRỌNG.**

Nếu phần bảo vệ lưới cửa trong suốt bị bẩn hay mặt của bám vào khiến lưới cửa không còn dễ nhìn, tháo phích cắm máy của và cẩn thận lau sạch phần bảo vệ bằng khăn ẩm. Không sử dụng dung môi hay bất kỳ chất tẩy rửa từ dầu mỏ nào lên phần bảo vệ bằng nhựa.

Nếu phần bảo vệ lưới cửa quá bẩn và tầm nhìn qua phần bảo vệ này giảm thì sử dụng cờ lê đầu ống được cung cấp để nối lỏng bu-lông lục giác giữ phần vỏ bảo vệ trung tâm. Nối lỏng bu-lông lục giác bằng cách xoay ngược chiều kim đồng hồ và nâng phần bảo vệ lưới cửa và vỏ bảo vệ trung tâm. Với phần bảo vệ lưới cửa được định vị như vậy, việc lau sạch có thể hoàn thành trọn vẹn và hiệu quả hơn. Khi lau sạch xong, hãy đảo ngược lại quy trình trên và siết bu-lông. Không tháo lò xo giữ phần bảo vệ lưới cửa. Nếu phần bảo vệ bị mất màu qua thời gian hay tiếp xúc với ánh sáng tử ngoại, hãy liên hệ trung tâm dịch vụ Makita để có phần bảo vệ mới. **KHÔNG BAO GIỜ LÀM HÔNG HAY THÁO PHẦN BẢO VỆ. (Hình 4)**

## Rãnh cửa (Hình 5)

Dụng cụ này được cung cấp kèm theo rãnh cửa ở để xoay để giảm thiểu sự nứt lên phía ra của mảnh cắt. Nếu nhà máy chưa cắt rãnh trên rãnh cửa, bạn nên cắt rãnh trước khi thực sự sử dụng dụng cụ để cắt phôi gia công. Bật dụng cụ và nhẹ nhàng hạ thấp lưới cửa để cắt một rãnh trên rãnh cửa.

## Duy trì công suất cắt tối đa (Hình 6 & 7)

Dụng cụ này được điều chỉnh khi xuất xưởng để cung cấp công suất cắt tối đa cho lưới cửa 260 mm. Khi lắp một lưới cửa mới, luôn kiểm tra vị trí giới hạn dưới của lưới cửa và nếu cần thiết, hãy điều chỉnh như sau:

Trước tiên, tháo phích cắm dụng cụ. Hạ thấp hoàn toàn tay cầm. Sử dụng cờ lê đầu ống để xoay bu-lông điều chỉnh cho đến khi chu vi của lưới cửa hơi kéo dài ra dưới bề mặt phía trên của bộ xoay tại điểm mà bề

mặt phía trên của tấm chắn dẫn hướng chạm với bề mặt phía trên của bộ xoay.

Khi dụng cụ được tháo phích cắm, hãy xoay lưới cửa bằng tay trong khi ấn tay cầm xuống hết cỡ để chắc chắn rằng lưới cửa không tiếp xúc với bất kỳ bộ phận nào của đế bên dưới. Điều chỉnh lại một chút nếu cần thiết.

## ⚠ THẬN TRỌNG:

- Sau khi lắp ráp một lưới cửa mới, luôn chắc chắn rằng lưới cửa không tiếp xúc với bất kỳ bộ phận nào của đế bên dưới khi tay cầm được hạ thấp hoàn toàn. Luôn thực hiện điều này khi dụng cụ đã được tháo phích cắm.

## Điều chỉnh góc chéo (Hình 8)

Nối lỏng dụng cụ kẹp bằng cách xoay ngược chiều kim đồng hồ. Xoay để xoay trong khi ấn cần khoá xuống. Khi bạn đã di chuyển dụng cụ kẹp tới vị trí kim chỉ chỉ góc mong muốn ở thước chia độ chéo, hãy siết thật chặt dụng cụ kẹp ngược chiều kim đồng hồ.

## ⚠ THẬN TRỌNG:

- Khi xoay để xoay, hãy chắc chắn rằng đã nâng hoàn toàn tay cầm.
- Sau khi thay đổi góc chéo, luôn cố định để xoay bằng cách siết chặt dụng cụ kẹp.

## Điều chỉnh góc nghiêng (Hình 9 & 10)

Để điều chỉnh góc nghiêng, nối lỏng cần gạt ở phía sau dụng cụ ngược chiều kim đồng hồ.

Đẩy tay cầm sang trái để nghiêng lưới cửa cho đến khi kim chỉ chỉ đến góc mong muốn trên thang chia độ nghiêng. Sau đó siết chặt cần gạt theo chiều kim đồng hồ để cố định tay gạt.

## ⚠ THẬN TRỌNG:

- Khi xoay nghiêng lưới cửa, hãy chắc chắn rằng đã nâng hoàn toàn tay cầm lên.
- Sau khi thay đổi góc nghiêng, luôn cố định tay gạt bằng cách siết chặt cần gạt theo chiều kim đồng hồ.

## Thao tác với công tắc

### ⚠ THẬN TRỌNG:

- Trước khi cầm điện cho dụng cụ, luôn kiểm tra để thấy rằng bộ khởi động công tắc khởi động đúng và trở về vị trí "TẮT" khi nhả ra.
- Khi không sử dụng dụng cụ, tháo nút khoá và cắt vào nối an toàn. Làm như vậy sẽ ngăn việc vận hành trái phép.
- Không kéo bộ khởi động công tắc mạnh mà không ấn vào nút khoá. Điều này có thể gây hỏng công tắc. (Hình 11)

Để ngăn bộ khởi động công tắc bị kéo vô tình, nút khoá được trang bị. Để khởi động dụng cụ, ấn vào nút khoá và kéo bộ khởi động công tắc. Nhả bộ khởi động công tắc để dừng.

### ⚠ CẢNH BÁO:

- **KHÔNG BAO GIỜ** sử dụng dụng cụ mà không có bộ khởi động công tắc hoạt động hoàn toàn. Bất kỳ dụng cụ nào có công tắc không làm việc là **RẤT NGUY HIỂM** và phải được sửa chữa trước khi tiếp tục sử dụng.

- Để an toàn cho bạn, dụng cụ này được trang bị nút khoá giúp ngăn dụng cụ bị khởi động vô tình. **KHÔNG BAO GIỜ** sử dụng dụng cụ này nếu nó chạy khi bạn chỉ kéo khởi động công tắc mà không ấn nút khoá. Trả lại dụng cụ đến trung tâm dịch vụ Makita để sửa chữa **TRƯỚC KHI** tiếp tục sử dụng.
- **KHÔNG BAO GIỜ** cuộn xuống hay làm sai mục đích và chức năng của nút khoá.

## QUÁ TRÌNH LẮP RÁP

### ⚠ THẬN TRỌNG:

- Luôn đảm bảo rằng dụng cụ đã được tắt và rút phích cắm trước khi tiến hành bất kỳ công việc nào trên dụng cụ.

### Lắp hoặc tháo lưỡi của

#### ⚠ THẬN TRỌNG:

- Luôn đảm bảo rằng dụng cụ đã được tắt và rút phích cắm trước khi lắp hoặc tháo lưỡi dao.
- Chỉ sử dụng cờ lê đầu ống Makita được cung cấp để lắp hoặc tháo lưỡi của. Nếu không làm đúng như vậy có thể dẫn đến việc siết bu lông sáu cạnh quá chặt hoặc không đủ chặt. Điều này có thể gây thương tích.

Khoá tay cầm ở vị trí được nâng lên bằng cách bấm vào chốt chặn.

Để tháo lưỡi của, sử dụng cờ lê đầu ống để rời lỏng bu lông sáu cạnh giữ vỏ bảo vệ trung tâm bằng cách xoay ngược chiều kim đồng hồ. Nâng tấm chắn lưỡi của và vỏ bảo vệ trung tâm. **(Hình 12)**

Ấn vào khoá trục để khoá trục quay và sử dụng cờ lê đầu ống để rời lỏng bu lông sáu cạnh theo chiều kim đồng hồ. Sau đó tháo bu lông sáu cạnh, vành ngoài và lưỡi của. **(Hình 13)**

Để lắp lưỡi của, cần thận gắn vào trục quay, đảm bảo rằng hướng của mũi tên trên bề mặt lưỡi của khớp với hướng của mũi tên trên vỏ bảo vệ lưỡi của. Lắp vành ngoài và bu lông sáu cạnh, sau đó sử dụng cờ lê đầu ống để siết chặt bu lông sáu cạnh (bên trái) ngược chiều kim đồng hồ trong khi ấn khoá trục. **(Hình 14 & 15)**

#### ⚠ THẬN TRỌNG:

- Vòng bạc có đường kính ngoài 25,4 mm được lắp tại nhà máy lên trục quay. Vòng đen có đường kính ngoài 25 mm được đưa vào là thiết bị tiêu chuẩn. Trước khi lắp lưỡi của vào trục quay, luôn đảm bảo rằng bạn lắp vòng đúng cho lỗ tâm của lưỡi của định sử dụng lên trục quay.

Lắp vành ngoài và bu lông sáu cạnh, sau đó sử dụng cờ lê đầu ống để siết chặt bu lông sáu cạnh (bên trái) ngược chiều kim đồng hồ trong khi ấn khoá trục.

Lắp lại tấm chắn lưỡi của và vỏ bảo vệ trung tâm vào vị trí ban đầu. Sau đó siết bu lông sáu cạnh theo chiều kim đồng hồ để cố định vỏ bảo vệ trung tâm. Hạ thấp tay cầm để đảm bảo rằng tấm chắn lưỡi của di chuyển đúng. Đảm bảo khoá trục đã nhả trục quay trước khi tiến hành cắt.

### Túi đựng mặt của (Hình 16)

Việc sử dụng túi đựng mặt của giúp việc cắt sạch sẽ và thu gom mặt của dễ dàng. Để lắp túi đựng mặt của, lắp nó vào ống xả mặt của.

Khi túi đựng mặt của đầy một nửa, tháo nó ra khỏi dụng cụ và kéo nẹp ra. Đổ hết mọi thứ ra khỏi túi, vỗ nhẹ để các hạt nhỏ bám bên trong túi rơi ra, các hạt này có thể cản trở việc thu gom thêm mặt của.

### CHÚ Ý:

Nếu bạn nối máy hút bụi Makita vào máy cắt, bạn có thể thực hiện gia công hiệu quả hơn và sạch hơn.

## Cố định phôi gia công

### ⚠ CẢNH BÁO:

- Điều tối quan trọng là luôn phải cố định phôi gia công chặt và đúng cách bằng bàn kẹp. Nếu không làm đúng như vậy thì dụng cụ có thể bị hư hại và/hoặc phôi gia công bị hỏng. **HẬU QUẢ CŨNG CÓ THỂ LÀ THƯƠNG TÍCH CÁ NHÂN.** Đồng thời, sau khi cắt, **KHÔNG ĐƯỢC** nâng lưỡi của lên cho đến khi lưỡi của đã dừng hoàn toàn.

### ⚠ THẬN TRỌNG:

- Khi cắt phôi gia công dài, sử dụng thanh chống cao bằng bê mặt trên cùng của bệ xoay. Không được chỉ dựa vào bàn kẹp đứng và/hoặc bàn kẹp ngang để cố định phôi gia công. Vật liệu mỏng thường võng xuống. Để phôi gia công trên toàn bộ chiều dài để tránh lưỡi của bị kẹp và có thể bị **ĐÁY NGƯỢC LẠI. (Hình 17)**

### Tấm chắn phụ (Hình 18)

Dụng cụ này được trang bị tấm chắn phụ. Bộ phận này phải được đặt ở vị trí như trong hình vẽ.

### ⚠ THẬN TRỌNG:

- Khi gia công phay mặt nghiêng bên trái, lật nhẹ tấm chắn sang vị trí bên trái như trong hình vẽ. Nếu không, nó sẽ tiếp xúc với lưỡi của hoặc một bộ phận của dụng cụ và có thể gây thương tích nghiêm trọng cho người vận hành. **(Hình 19)**

## Bàn kẹp đứng (phụ tùng tùy chọn) (Hình 20)

Có thể lắp bàn kẹp đứng vào hai vị trí trên cạnh trái hoặc phải của tấm chắn dẫn hướng hoặc bộ phận lắp giá đỡ (phụ tùng tùy chọn). Lắp thanh kẹp vào lỗ trên tấm chắn dẫn hướng hoặc bộ phận lắp giá đỡ và siết chặt vít để cố định thanh kẹp.

Đặt tay kẹp theo độ dày và hình dạng của phôi gia công và cố định nó bằng cách siết chặt vít. Nếu vít để cố định tay kẹp tiếp xúc với tấm chắn dẫn hướng, lắp vít ở phía đối diện của tay kẹp. Đảm bảo rằng không có phần nào của dụng cụ tiếp xúc với bàn kẹp khi hạ thấp tay cầm về mọi hướng. Nếu bộ phận nào tiếp xúc với vít, đặt lại vị trí vít.

Ép mặt phẳng của phôi gia công vào tấm chắn dẫn hướng và bệ xoay. Đặt phôi gia công vào vị trí cắt mong muốn và cố định chắc chắn bằng cách siết chặt núm kẹp.

### ⚠ THẬN TRỌNG:

- Phôi gia công phải được cố định chắc chắn vào đế xoay và tấm chắn dẫn hướng với bàn kẹp trong toàn bộ quá trình vận hành.

Bàn kẹp ngang (Hình 21 & 22)

Có thể lắp bàn kẹp ngang lên cạnh bên trái hoặc bên phải của bệ. Khi gia công cắt vát chéo 15° hoặc lớn hơn, hãy lắp bàn kẹp ngang vào cạnh đối diện với hướng mà để xoay sẽ xoay đến. Bằng cách xoay núm kẹp ngược chiều kim đồng hồ, vít sẽ được nhả ra và trục bàn kẹp có thể di chuyển ra và vào nhanh. Bằng cách xoay núm kẹp theo chiều kim đồng hồ, vít sẽ được cố định. Để kẹp phôi gia công, xoay núm nhẹ núm kẹp cho đến khi mũi chiếu chạm tới vị trí cao nhất, rồi cố định. Nếu núm kẹp bị siết vào hoặc kéo ra trong khi xoay theo chiều kim đồng hồ thì mũi chiếu có thể dừng lại ở một góc. Trong trường hợp này, hãy xoay núm kẹp ngược chiều kim đồng hồ cho tới khi vít được nhả ra trước khi xoay nhẹ lại theo chiều kim đồng hồ.

Chiều rộng tối đa của phôi gia công có thể được cố định bằng bàn kẹp ngang là 130 mm.

⚠ THẬN TRỌNG:

- Chỉ kẹp phôi gia công khi mũi chiếu ở vị trí cao nhất. Nếu không làm đúng như vậy thì có thể khiến phôi gia công không được cố định chắc. Điều này có thể làm phôi gia công bị quăng ra xa, làm hỏng lưỡi của hoặc gây mất kiểm soát, việc này có thể dẫn đến THƯƠNG TÍCH CÁ NHÂN.

Giá đỡ và bộ phận lắp giá đỡ (phụ tùng tùy chọn) (Hình 23)

Có thể lắp giá đỡ và bộ phận lắp giá đỡ ở cả hai bên làm phương tiện tiện lợi để giữ phôi gia công nằm ngang. Lắp như trong hình vẽ. Sau đó, siết chặt vít để cố định giá đỡ và bộ phận lắp giá đỡ.

Khi cắt phôi gia công dài, sử dụng bộ phận lắp thanh giá đỡ (phụ tùng tùy chọn). Bộ này có hai bộ phận lắp giá đỡ và hai thanh 12. (Hình 24)

⚠ THẬN TRỌNG:

- Luôn đỡ các phôi gia công dài bằng bề mặt trên cùng của bệ xoay để cắt chính xác và ngăn ngừa sự mất kiểm soát nguy hiểm đối với dụng cụ.

VẬN HÀNH

⚠ THẬN TRỌNG:

- Trước khi sử dụng, đảm bảo nhả tay cầm khỏi vị trí hạ thấp bằng cách kéo kéo chốt chặn.
- Đảm bảo lưỡi của không tiếp xúc với phôi gia công, v.v., trước khi bật công tắc.
- Không tác dụng lực quá mức lên tay cầm khi cắt. Quá nhiều lực có thể khiến động cơ bị quá tải và/hoặc giảm hiệu suất cắt. Chỉ đẩy tay cầm xuống bằng một lực cần thiết để cắt thật êm và không làm giảm tốc độ lưỡi của quá nhiều.
- Ấn nhẹ tay cầm xuống để tiến hành cắt. Nếu ấn mạnh tay cầm hoặc nếu sử dụng lực ngang, lưỡi của sẽ bị rung và tạo ra vết (vết của) trên phôi gia công và làm giảm độ chính xác của cắt.

1. Cắt bằng cách ép xuống (Hình 25)

Cố định phôi gia công bằng bàn kẹp. Bật dụng cụ nhưng không để lưỡi của tiếp xúc với bất kỳ vật gì và chờ cho đến khi lưỡi của đạt tới tốc độ cực đại trước khi hạ xuống. Sau đó nhẹ nhàng hạ thấp đến vị trí thấp hết mức để cắt phôi gia công. Khi cắt

hoàn tất, tắt dụng cụ và CHỜ CHO ĐẾN KHI LƯỖI CỦA ĐÃ DỪNG HOÀN TOÀN rồi nâng lưỡi của lên vị trí cao nhất.

2. Cắt vát chéo

Tham khảo phần “Điều chỉnh góc chéo” đã nêu trước đây.

3. Phay mặt nghiêng (Hình 26)

Nới lỏng cần gạt và nghiêng lưỡi của để đặt góc nghiêng (Tham khảo phần “Điều chỉnh góc nghiêng” đã nêu trước đây). Đảm bảo siết chặt lại cần gạt để cố định chắc chắn góc nghiêng đã chọn. Cố định phôi gia công bằng bàn kẹp. Bật dụng cụ nhưng không để lưỡi của tiếp xúc với bất kỳ vật gì và chờ cho đến khi lưỡi của đạt tới tốc độ cực đại. Sau đó nhẹ nhàng hạ thấp tay cầm về vị trí hạ thấp hoàn toàn khi áp dụng lực song song với lưỡi của. Khi cắt hoàn tất, tắt dụng cụ và CHỜ CHO ĐẾN KHI LƯỖI CỦA ĐÃ DỪNG HOÀN TOÀN rồi nâng lưỡi của lên vị trí cao nhất.

⚠ THẬN TRỌNG:

- Luôn đảm bảo rằng lưỡi của sẽ di chuyển xuống theo hướng nghiêng trong khi phay mặt nghiêng. Không để tay trên đường lưỡi của.
- Trong khi phay mặt nghiêng, có thể xảy ra tình huống mảnh bị cắt rời sẽ dựa vào cạnh của lưỡi của. Nếu lưỡi của được nâng lên khi vẫn đang quay, mảnh này sẽ bị mắc vào lưỡi của, khiến các mảnh vụn văng khắp nơi gây nguy hiểm. CHỈ nên nâng lưỡi của sau khi nó đã dừng hoàn toàn.
- Khi ấn tay cầm xuống, áp dụng lực song song với lưỡi của. Nếu lực không song song với lưỡi của trong quá trình cắt, góc của lưỡi của có thể bị dịch chuyển và độ chính xác của việc cắt sẽ bị giảm xuống.
- Luôn đặt tấm chắn phụ về vị trí bên trái khi gia công phay mặt nghiêng bên trái.

4. Cắt kép

Cắt kép là một quá trình trong đó góc nghiêng được tạo ra đồng thời với việc cắt góc chéo trên một phôi gia công. Có thể thực hiện cắt kép tại góc được hiển thị trong bảng.

Góc xiên	Góc chéo
45°	Trái và Phải 0° - 45°

Khi gia công cắt kép, hãy tham khảo phần giải thích của “Cắt bằng cách ép xuống”, “Cắt vát chéo” và “Phay mặt nghiêng”.

5. Cắt vật đúc bằng nhôm (Hình 27)

Khi cố định các vật đúc bằng nhôm, sử dụng các miếng đệm hoặc mảnh phế liệu như minh họa trong hình để nhôm không bị biến dạng. Sử dụng đầu cắt khi cắt vật đúc bằng nhôm để tránh vật liệu nhôm tích tụ trên lưỡi của.

⚠ THẬN TRỌNG:

- Không bao giờ được thử cắt các vật đúc bằng nhôm dày hoặc tròn. Vật đúc bằng nhôm dày có thể bị lỏng khi thao tác và không thể cố định chắc vật đúc bằng nhôm tròn bằng dụng cụ này.

## 6. Lắp ổ gỗ

Sử dụng lồng ổ gỗ giúp đảm bảo phôi gia công không bị cắt vụn. Gắn lồng ổ gỗ vào tấm chắn dẫn hướng bằng các lỗ trên tấm chắn dẫn hướng. Xem hình liên quan đến kích thước của lồng ổ gỗ được gọi ý. **(Hình 28)**

### ⚠ THẬN TRỌNG:

- Sử dụng gỗ thẳng có độ dày đều làm lồng ổ gỗ.
- Sử dụng vít để gắn lồng ổ gỗ vào tấm chắn dẫn hướng. Phải lắp vít sao cho đầu vít nằm dưới bề mặt của lồng ổ gỗ.
- Khi gắn lồng ổ gỗ, không được xoay bề xoay khi tay cầm bị hạ thấp. Lưỡi của và/hoặc lồng ổ gỗ sẽ bị hỏng.

## 7. Cắt chiều dài lặp lại (Hình 29)

Khi cắt một vài miếng gỗ có cùng chiều dài, từ 240 mm đến 350 mm, sử dụng đĩa chặn (phụ tùng tùy chọn) sẽ giúp vận hành hiệu quả hơn. Lắp đĩa chặn lên giá đỡ (phụ tùng tùy chọn) như minh họa trong hình.

Đặt thẳng đường cắt lên phôi gia công với cạnh trái hoặc phải của rãnh ở trong rãnh của, và trong khi giữ cho phôi gia công không di chuyển, hãy di chuyển đĩa chặn ngang bằng với đầu của phôi gia công. Sau đó, cố định đĩa chặn bằng vít. Khi không sử dụng đĩa chặn, nối lồng vít và xoay đĩa chặn ra khỏi đường tiến.

### CHÚ Ý:

- Sử dụng bộ phận lắp thanh giá đỡ (phụ tùng tùy chọn) cho phép cắt độ dài lặp lại tối đa khoảng 2.200 mm.

## Mang dụng cụ (Hình 30)

Đảm bảo rằng dụng cụ được rút phích cắm. Cố định lưỡi của ở góc nghiêng 0° và bề xoay ở đúng góc chéo hoàn toàn. Hạ thấp hoàn toàn tay cầm và khoá nó ở vị trí hạ thấp bằng cách đẩy vào chốt chặn.

Cắm dụng cụ bằng cách cắm vào dụng cụ kẹp như trong hình vẽ. Nếu bạn tháo các giá đỡ, túi đựng mặt của, v.v..., bạn có thể mang dụng cụ dễ dàng hơn.

**(Hình 31)**

### ⚠ THẬN TRỌNG:

- Luôn cố định tất cả các phần động trước khi di chuyển dụng cụ.
- Chốt chặn chỉ dành cho mục đích mang và giữ và không cho bất kỳ thao tác cắt nào.

## BẢO DƯỠNG

### ⚠ THẬN TRỌNG:

- Luôn đảm bảo tắt dụng cụ và rút phích cắm trước khi cố gắng thực hiện kiểm tra hoặc bảo dưỡng.
- Không bao giờ dùng xăng, ét xăng, dung môi, cồn hoặc hóa chất tương tự. Có thể xảy ra hiện tượng mất màu, biến dạng hoặc nứt vỡ.

### ⚠ CẢNH BÁO:

- Luôn đảm bảo rằng lưỡi của sắc và sạch để vận hành tốt nhất và an toàn nhất.

## Điều chỉnh góc cắt

Dụng cụ này được điều chỉnh và căn chỉnh cẩn thận tại nhà máy, nhưng việc thao tác mạnh có thể tác

động đến sự căn chỉnh. Nếu dụng cụ của bạn không được căn chỉnh đúng, hãy thực hiện như sau:

### 1. Góc chéo (Hình 32)

Nối lồng dụng cụ kẹp cố định bề xoay. Xoay bề xoay để kim chỉ chỉ đến 0° trên thang chia độ chéo. Siết chặt dụng cụ kẹp và nối lồng bu lông sáu cạnh cố định tấm chắn dẫn hướng bằng cờ lê đầu ống. Hạ thấp bằng toàn tay cầm và khoá nó ở vị trí hạ thấp bằng cách đẩy vào chốt chặn. Đặt thẳng góc cạnh của lưỡi của với bề mặt của tấm chắn dẫn hướng bằng quy tắc tam giác, thước vuông góc, v.v... Sau đó siết chặt bu lông sáu cạnh trên tấm chắn dẫn hướng theo thứ tự từ bên phải. **(Hình 33)**

### 2. Góc nghiêng

#### (1) Góc nghiêng 0° (Hình 34)

Hạ thấp hoàn toàn tay cầm và khoá nó ở vị trí hạ thấp bằng cách đẩy vào chốt chặn. Nối lồng cần gạt ở phía sau của dụng cụ.

Nối lồng đai ốc sáu cạnh và xoay bu lông điều chỉnh góc nghiêng 0° ở bên phải của đế xoay hai hoặc ba vòng theo chiều kim đồng hồ để nghiêng lưỡi của về bên phải.

Cẩn thận đặt thẳng góc cạnh của lưỡi của với mặt trên của đế xoay sử dụng quy tắc tam giác, thước góc vuông, v.v. bằng cách xoay bu lông điều chỉnh góc nghiêng 0° ngược chiều kim đồng hồ. Sau đó siết chặt đai ốc sáu cạnh để cố định bu lông điều chỉnh góc nghiêng 0° và siết chặt cần gạt.

#### (Hình 35)

Đảm bảo rằng kim chỉ trên đế xoay chỉ về 0° trên thang chia độ nghiêng trên cần gạt. Nếu kim chỉ không chỉ về 0°, nối lồng vít cố định kim chỉ và điều chỉnh kim chỉ để nó sẽ chỉ về 0°. **(Hình 36)**

#### (2) Góc nghiêng 45° (Hình 37)

Chỉ điều chỉnh góc nghiêng 45° sau khi đã thực hiện điều chỉnh góc nghiêng 0°. Để điều chỉnh góc nghiêng 45° bên trái, nối lồng cần gạt và nghiêng lưỡi của hoàn toàn về bên trái. Đảm bảo rằng kim chỉ trên cần gạt chỉ về 45° trên thang chia độ nghiêng của cần gạt. Nếu kim chỉ không chỉ về 45°, xoay bu lông điều chỉnh góc nghiêng 45° phía bên trái của cần gạt cho đến khi kim chỉ chỉ về 45°.

## Thay chổi than (Hình 38)

Tháo và kiểm tra chổi than thường xuyên. Thay chổi than khi chúng bị mòn dưới vạch giới hạn. Giữ chổi than sạch và tự do trượt vào các giá đỡ. Cả hai chổi than nên được thay cùng một lúc. Chỉ sử dụng các chổi than giống nhau.

Sử dụng tua vít để tháo nắp chổi than. Tháo chổi than đã mòn ra, lắp chổi than mới và cố định nắp giữ chổi than. **(Hình 39)**

## Sau khi sử dụng

- Sau khi sử dụng, dùng khăn hoặc giấy tương tự lau sạch mặt của và bụi bẩn bám vào dụng cụ. Giữ tấm chắn lưỡi của sạch theo các hướng trong phần đã đề cập trước đó có tiêu đề "Phản bảo vệ lưỡi của". Bôi trơn các phần trượt bằng dầu máy để chống bị hạn gỉ.

Để duy trì ĐỘ AN TOÀN và ĐỘ TIN CẬY của sản phẩm, việc sửa chữa, bảo dưỡng hoặc bất kỳ điều

chính nào khác đều phải do Trung tâm Bảo trì Được uỷ quyền của Makita thực hiện, luôn sử dụng các bộ phận thay thế của Makita.

## PHỤ KIỆN TỰY CHỌN

### THẬN TRỌNG:

- Các phụ tùng hoặc phụ kiện này được khuyến nghị sử dụng với dụng cụ Makita của bạn được chỉ định trong tài liệu này. Việc sử dụng bất kỳ phụ tùng hoặc phụ kiện nào khác có thể dẫn đến rủi ro thương tích cho con người. Chỉ sử dụng phụ tùng hoặc phụ kiện với mục đích được nêu.

Nếu bạn cần bất kỳ sự hỗ trợ nào để biết thêm chi tiết về các phụ tùng này, hãy hỏi Trung tâm Bảo trì Makita tại địa phương của bạn.

- Lưỡi cưa bằng thép & được bịt bằng hợp kim cứng
- Bộ phận lắp ráp bàn kẹp (Bàn kẹp ngang)
- Bàn kẹp đứng
- Chia vận 13
- Bộ giá đỡ
- Bộ phận lắp giá đỡ
- Bộ phận lắp thanh giá đỡ
- Đĩa chặn
- Tủi đựng mặt cưa
- Quy tắc tam giác
- Nút khoá (2 nút)

### CHÚ Ý:

- Một số mục trong danh sách có thể được bao gồm trong gói dụng cụ làm các phụ kiện chuẩn. Các mục này ở mỗi quốc gia có thể khác nhau.

คำอธิบายของมุมมองทั่วไป

1. สลักหยุด

2. โบลต์

3. เครื่องป้องกันใบเลื่อย

4. ฐานหมุน

5. แกนกัน

6. โบลต์ปรับแต่ง

7. ประเกศระบอก

8. พื้นผิวด้านบนของฐานหมุน

9. เส้นรอบวงของใบเลื่อย

10. แนวขอบรั้ว

11. ตัวชี้

12. สเกลวัดองศา

13. ก้านล็อก

14. ที่จับ

15. ขันเข้า

16. คลายออก

17. คันโยก

18. สเกลวัดมุมเอียง

19. ปุ่มล็อกออฟ

20. สวิตช์สั่งงาน

21. ฝาครอบแกนกลาง
22. โบลต์หกเหลี่ยม

23. ตัวล็อกเพลลา

24. ลูกศร

25. ตัวครอบใบเลื่อย

26. ใบเลื่อย

27. หน้าแปลน

28. แหวน

29. เพลลาหมุน

30. หัวขีดกำลังดัน

31. ถังเก็บฝุ่น

32. ตัวยึด

33. แกนค้ำ

34. ฐานหมุน

35. ฉากย่อย

36. ก้านตัวจับจับขึ้นงาน

37. แขนตัวจับจับขึ้นงาน

38. สกรูยึด

39. สกรู

40. ลูกบิด

41. ส่วนที่ยื่นออกมา

42. สกรู
43. ส่วนประกอบของมือจับ

44. ตัวยึด

45. แท่งโลหะ 12

46. แนวการตัด

47. ร่อง

48. ที่กันระยะ

49. อลูมิเนียมเส้นหน้าตัด

50. ตัวจับจับขึ้นงาน

51. เกินกว่า 10 มม

52. เกินกว่า 460 มม

53. รู

54. แผ่นนำตัด

55. โบลต์หกเหลี่ยม

56. ไม้ฉากรูปสามเหลี่ยม

57. แกน

58. โบลต์ปรับแต่ง 0°

59. น็อตหกเหลี่ยม

60. โบลต์ปรับแต่งมุมเอียง 45°

61. เครื่องหมายขีดจำกัด

62. ไขควง

63. ฝาปิดช่องใส่แปรง

ข้อมูลทางเทคนิค

รุ่น	LS1045
เส้นผ่าศูนย์กลางใบเลื่อย	255 มม - 260 มม
เส้นผ่าศูนย์กลางร่อง	25.4 มม และ 25 มม
ความสามารถในการตัดสูงสุด (ส x ก) ด้วยเส้นผ่าศูนย์กลางขาขนาด 260 มม	

มุมเอียง	มุมมองค่า	
	0°	45° (ซ้ายและขวา)
0°	93 มม x 95 มม	93 มม x 67 มม
	69 มม x 135 มม	69 มม x 95 มม
45° (ซ้าย)	53 มม x 95 มม	49 มม x 67 มม
	35 มม x 135 มม	35 มม x 94 มม

ความเร็วขณะเดินเครื่องเปล่า (วินาที <sup>-1</sup> )	4,600
ขนาด (ย x ก x ส)	530 มม x 476 มม x 532 มม
น้ำหนักสุทธิ	19.1 กก
ระดับความปลอดภัย	 II

- เนื่องจากการวิจัยและการพัฒนาของเราเป็นแผนงานต่อเนื่อง ดังนั้นข้อมูลเทคนิคที่ระบุในเอกสารนี้อาจมีการเปลี่ยนแปลงโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

• ข้อมูลเทคนิคอาจแตกต่างกันในแต่ละประเทศ

• น้ำหนักตามข้อบังคับของ EPTA 01/2003

## สัญลักษณ์

END217-3

ต่อไปนี้เป็นสัญลักษณ์ที่ใช้สำหรับอุปกรณ์ โปรดศึกษาความหมายของ

สัญลักษณ์ให้เข้าใจก่อนการใช้งาน



.....อ่านคู่มือการใช้งาน



.....จนจนหมดสิ้น



.....เพื่อป้องกันการได้รับบาดเจ็บจากเศษไม้ที่กระเด็น  
มาถูก ให้ถือเลื่อยคว่ำหัวลงจนกว่าไม้เลื่อยจะหยุด  
หมุนสนิท หลังจากการตัดชิ้นงาน



.....อย่าให้มีหรือนิ้วอยู่ในใกล้ใบเลื่อย



.....เพื่อความปลอดภัยของคุณ ให้นำเศษชิ้นงาน หรือ  
ชิ้นส่วนขนาดเล็ก หรือสิ่งต่างๆ ที่อยู่บนโต๊ะออกไป  
ก่อนการใช้งาน



.....ติดตั้งแนวขอบรั้วเสริมไว้ที่ตำแหน่งด้านซ้ายเมื่อ  
ทำการตัดมุมเฉียงด้านซ้ายทุกครั้ง หากไม่ปฏิบัติตาม  
อาจทำให้ผู้ใช้งานได้รับบาดเจ็บสาหัส



.....ในการคลายเกลียวโบลต์ ให้หมุนตามเข็มนาฬิกา

## วัตถุประสงค์การใช้งาน

ENE004-1

เครื่องมือนี้เหมาะสมในการใช้ตัดไม้แนวตรงและตัดทามุมตามองศา  
สามารถใช้เลื่อยอลูมิเนียมได้ หากใช้ใบเลื่อยที่เหมาะสม

## การจ่ายไฟ

ENF002-2

ต้องเชื่อมต่อเครื่องมือกับเครื่องจ่ายไฟที่มีแรงเคลื่อนไฟฟ้าตามที่ระบุไว้ใน  
ป้ายข้อมูลเครื่องจักร และต้องใช้ไฟฟ้ากระแสสลับแบบเฟสเดียวเท่านั้น  
เครื่องมือนี้มียอนท์สองชั้นตามที่ระบุไว้ในมาตรฐานของสหภาพยุโรป และ  
สามารถใช้เสียบเข้ากับไฟฟ้าที่ไม่ใช่สายดินได้

## คำแนะนำด้านความปลอดภัย

ENA001-2

**⚠ คำเตือน!** เมื่อมีการใช้งานเครื่องมือไฟฟ้า ควรปฏิบัติตาม  
ข้อควรระวังด้านความปลอดภัยเบื้องต้นเสมอเพื่อลดความเสี่ยง  
ของการเกิดไฟไหม้ ไฟฟ้าช็อต และการได้รับบาดเจ็บ อ่าน  
คำแนะนำทั้งหมดก่อนใช้งานผลิตภัณฑ์นี้ และเก็บรักษาคำแนะนำ  
ดังกล่าวไว้

สำหรับการทำงานอย่างปลอดภัย:

### 1. รักษาความสะอาดพื้นที่ทำงาน

พื้นที่กระเบื้องและยกพื้นสูงอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บได้

### 2. พิจารณาสภาพแวดล้อมของพื้นที่ทำงาน

อย่าให้เครื่องมือไฟฟ้าถูกน้ำ อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าในสถานที่เปียกชื้น  
หรือชื้นแฉะ ดูแลพื้นที่ทำงานมีแสงไฟสว่าง อย่าใช้เครื่องมือไฟฟ้าใน  
สถานที่ที่มีความเสี่ยงในการเกิดไฟไหม้หรือการระเบิด

### 3. การป้องกันไฟฟ้าช็อต

ระวังอย่าให้ร่างกายสัมผัสกับพื้นผิวที่ต่อสายดิน (เช่น ท่อ เครื่องนำ  
ความร้อน เครื่องใช้ไฟฟ้าในครัว และตู้เย็น)

### 4. จัดเก็บให้พ้นมือเด็ก

อย่าให้บุคคลอื่นสัมผัสสายเครื่องมือหรือสายต่อพ่วง บุคคลอื่นควรอยู่  
ให้ห่างพื้นที่ทำงาน

### 5. จัดเก็บเครื่องมือที่ไม่ได้ใช้งาน

จัดเก็บเครื่องมือที่ไม่ได้ใช้งานในสถานที่ที่มีการล็อกหรือเป็นที่สูง ห่าง  
และห่างจากมือเด็ก

### 6. อย่าฝืนใช้เครื่องมือ

เพราะจะไม่ทำให้งานดีขึ้นและปลอดภัยขึ้นหากใช้เกิดขีด  
ความสามารถของเครื่อง

### 7. ใช้เครื่องมือที่เหมาะสม

อย่าฝืนใช้เครื่องมือหรืออุปกรณ์เสริมขนาดเล็กเพื่อทำงานแทน  
เครื่องมือสำหรับงานหนัก อย่าใช้เครื่องมือผิดวัตถุประสงค์ เช่น ใช้  
เลื่อยวงเดือนเพื่อตัดกิ่งหรือต้นไม้

### 8. แต่งกายให้เหมาะสม

อย่าสวมเครื่องแต่งกายที่หลวมเกินไป หรือสวมเครื่องประดับเพราะ  
อาจติดเข้าไปในชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ ขอแนะนำใหใส่ถุงมือยาง และ  
รองเท้ากันลื่นขณะทำงานกลางแจ้ง สวมหมวกครอบผมเพื่อเก็บ  
ผมยาวให้มิดชิด

### 9. สวมแว่นป้องกันและอุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน

และใช้หน้ากากกันฝุ่น หากงานตัดไม้มีฝุ่นผงมาก

### 10. เชื่อมต่อกับอุปกรณ์สำหรับดูดฝุ่น

หากมีการจัดอุปกรณ์สำหรับดูดและจัดเก็บฝุ่นในสถานที่ ให้ตรวจสอบ  
ว่าได้เชื่อมต่อและใช้งานอุปกรณ์นั้นอย่างเหมาะสม

### 11. อย่าใช้สายไฟอย่างไม่เหมาะสม

อย่าใช้สายไฟเพียงก กระดาษ หรือ ถอดปลั๊กเครื่องมือไฟฟ้า เก็บ  
สายไฟให้ห่างจากความร้อน น้ำมัน และของมีคม

### 12. ผูกยึดชิ้นงาน

ใช้อุปกรณ์จับยึดหรือคิบบังยึดชิ้นงานไว้ เพราะจะปลอดภัยกว่าการใช้  
มือ และจะช่วยให้มือทั้งสองข้างว่างพอที่จะใช้เครื่องมือได้

### 13. อย่าทำงานในระยะที่สุดเอื้อม

จัดการการยื่นและการทรงตัวให้เหมาะสมตลอดเวลา

### 14. ดูแลรักษาเครื่องมืออย่างระมัดระวัง

ดูแลให้เครื่องมือการตัดมีความคมและสะอาดเพื่อการทำงานดี  
ขึ้นและปลอดภัยมากขึ้น ปฏิบัติตามคำแนะนำในการหล่อลื่นและการ  
เปลี่ยนอุปกรณ์เสริม ตรวจสอบสายเครื่องมืออย่างสม่ำเสมอ หากมี  
ความเสียหาย ให้นำไปซ่อมแซมยังศูนย์บริการที่ได้รับอนุญาต  
ตรวจสอบสายต่อพ่วงอย่างสม่ำเสมอ หากมีความเสียหายให้เปลี่ยน  
สายใหม่ ดูแลเมื่อจับให้แห้ง สะอาด และไม่มีน้ำมันและจาระบีเปื้อน

### 15. การถอดปลั๊กเครื่องมือ

เมื่อไม่ได้ใช้งาน ก่อนการดูแลรักษา และเมื่อต้องเปลี่ยนอุปกรณ์เสริม  
เช่น ฟันเลื่อย ชิ้นส่วนเล็กๆ และใบมีด

### 16. ให้คำติชมปรับแต่งหรือประแจออก

ทำการตรวจสอบอย่างสม่ำเสมอเพื่อดูว่าได้น้ำคีย์และประแจปรับแต่ง  
ออกจากเครื่องมือก่อนเปิดสวิตช์เครื่อง

### 17. ป้องกันการเปิดใช้งานอย่างไม่ตั้งใจ

อย่าสอดนิ้วเข้าไปในสวิตช์เพื่อถือเครื่องมือ ตรวจสอบว่าสวิตช์ปิดอยู่  
ขณะเปลี่ยนปลั๊ก

### 18. ให้สายต่อพ่วงสำหรับภายนอกอาคาร

เมื่อต้องทำงานกลางแจ้ง ให้ใช้สายต่อพ่วงสำหรับงานนอกอาคาร  
เท่านั้น

### 19. ระวังระดับเสียง

ระมัดระวังสิ่งที่คุณกำลังทำ ใช้สามัญสำนึก อย่าใช้งานเครื่องมือในขณะที่คุณกำลังเหนื่อย

## 20. ตรวจสอบชิ้นส่วนที่ชำรุด

ก่อนใช้งานเครื่องมือ ควรมีการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันหรือชิ้นส่วนที่ชำรุดเพื่อพิจารณาว่าอุปกรณ์ชิ้นดังกล่าวทำงานอย่างเหมาะสมตามปกติหรือไม่ ตรวจสอบการวางตำแหน่งของชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ การทำงานอาจเป็นอิสระของชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ การแตกหักของชิ้นส่วน การประกอบและสภาพอื่นๆ ที่อาจส่งผลต่อการทำงาน ควรมีอุปกรณ์ป้องกันหรือชิ้นส่วนที่ชำรุดสูงสุดศูนย์บริการที่ได้รับอนุญาตเพื่อดำเนินการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนอะไหล่ เว้นแต่มีการระบุไว้ในคู่มือการใช้งาน ไม่เปลี่ยนตัวหรือที่ชำรุดโดยศูนย์บริการที่ได้รับอนุญาต อย่าใช้เครื่องมือ หากสวิตช์ไม่สามารถเปิดปิดได้

## 21. คำเตือน

การใช้อุปกรณ์เสริมหรือส่วนประกอบนอกเหนือจากที่แนะนำไว้ในคู่มือใช้งานหรือแคตตาล็อกอาจทำให้ผู้ใช้ได้รับบาดเจ็บ

## 22. ให้ช่างที่ได้รับการรับรองเป็นผู้ซ่อมแซมอุปกรณ์ของคุณ

เครื่องมือนี้มีความซับซ้อนตามที่ระบุไว้ในข้อกำหนดด้านความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง ควรให้เฉพาะช่างที่ได้รับการรับรองเป็นผู้ซ่อมแซมอุปกรณ์ของคุณโดยใช้อะไหล่ของแท้ มีอะไหล่อาจทำให้ผู้ใช้ได้รับอันตรายอย่างรุนแรง

# กฎเกณฑ์ด้านความปลอดภัยเพิ่มเติมสำหรับเครื่องมือ

ENB034-3

## 1. สวมแว่นตาป้องกัน

## 2. ระมัดระวังให้มือเข้าใกล้แนวของใบเลื่อย ระมัดระวังไม่ให้สัมผัสกับใบเลื่อยที่กำลังหมุนอยู่ เพราะอาจก่อให้เกิดอาการบาดเจ็บสาหัส

## 3. อย่าใช้งานเลื่อยโดยไม่มีเครื่องป้องกัน ตรวจสอบเรื่องป้องกันใบเลื่อยครอบปิดอย่างเหมาะสมแล้วทุกครั้งก่อนการใช้งาน อย่าใช้งานเลื่อย หากเครื่องป้องกันใบเลื่อยไม่สามารถเคลื่อนที่อย่างอิสระและปิดได้ทันที อย่าจับยึดหรือผูกเครื่องป้องกันใบเลื่อยไว้ในตำแหน่งเปิด

## 4. อย่าใช้งานเครื่องมือด้วยมือเปล่า ต้องยึดขึ้นงานกับฐานหมุนและแนวขอบรั้วไว้ให้แน่นโดยใช้ตัวค้ำขึ้นงานระหว่างการทำงานทั้งหมด อย่าใช้มือของคุณยึดชิ้นงานให้แน่น

## 5. อย่าเอื้อมมือบริเวณใบเลื่อย

## 6. ให้ปิดเครื่องมือและรอสักครู่จนกว่าใบเลื่อยจะหยุดทำงานก่อนที่จะเคลื่อนย้ายชิ้นงานหรือเปลี่ยนการตั้งค่า

## 7. ถอดปลั๊กเครื่องมือก่อนเปลี่ยนใบเลื่อยหรือก่อนการบำรุงรักษา

## 8. ให้ยึดส่วนที่เคลื่อนที่ทั้งหมดไว้ให้แน่นทุกครั้งก่อนที่จะถือเครื่องมือ

## 9. สลักหยุดที่เป็นตัวล็อกพื้นเลื่อยให้คว่ำหัวลงจะใช้เพื่อการถือและจัดเก็บเครื่องมือเท่านั้น ไม่ใช่เพื่อการตัดชิ้นงาน

## 10. อย่าใช้เครื่องมือในสถานที่ที่มีของเหลวหรือแก๊สไวไฟ

## 11. ตรวจสอบใบเลื่อยอย่างละเอียดว่าการแตกหักหรือชำรุด

เสียหายหรือไม่ก่อนการใช้งาน เปลี่ยนใบเลื่อยที่แตกหักหรือชำรุดเสียหายทันที

## 12. ใช้เฉพาะขอบที่ระบุไว้สำหรับเครื่องมือนี้เท่านั้น

## 13. ระมัดระวังอย่าทำให้แกนค้ำ ขอบ (โดยเฉพาะบริเวณพื้นผิวที่มีการติดตั้ง) หรือบลัดรีชำรุดเสียหาย การทำให้ชิ้นส่วนเหล่านี้ชำรุดเสียหายอาจทำให้ใบเลื่อยแตกหักได้

## 14. ตรวจสอบว่าได้ยึดฐานหมุนอย่างแน่นหนาแล้ว เพื่อไม่ให้ฐานเคลื่อนที่ระหว่างใช้งาน

## 15. เพื่อความปลอดภัยของคุณ ให้นำเศษชิ้นงาน หรือชิ้นงานขนาดเล็กต่างๆ ที่มีอยู่บนโต๊ะออกไปก่อนการใช้งาน

## 16. ระมัดระวังให้ตัดโดนตะปู ตรวจสอบว่าได้ถอนตะปูทั้งหมดออกจากชิ้นงานแล้วก่อนการใช้งาน

## 17. ตรวจสอบว่าได้ปลดล็อกตัวล็อกเฟลาแล้วก่อนเปิดสวิตช์

## 18. ตรวจสอบว่าใบเลื่อยไม่ได้สัมผัสอุปกรณ์หมุนในตำแหน่งต่ำสุด

## 19. ถัดที่จับอย่างมั่นคง โปรดทราบว่าเลื่อยจะเคลื่อนขึ้นหรือลงเล็กน้อยระหว่างการเริ่มต้นและขณะหยุดใช้งาน

## 20. ตรวจสอบว่าใบเลื่อยไม่ได้สัมผัสอุปกรณ์งานก่อนที่จะเปิดสวิตช์

## 21. ก่อนใช้เครื่องมือกับชิ้นงานจริง ให้เปิดเดินเครื่องเปล่าสักครู่หนึ่ง ตรวจสอบการสั่นสะเทือนหรือการโคลงเคลงที่อาจชี้ให้เห็นว่าการติดตั้งที่ไม่เหมาะสมหรือใบเลื่อยไม่มีความสมดุล

## 22. รอจนกระทั่งใบเลื่อยหมุนด้วยความเร็วเต็มที่ก่อนการตัด

## 23. หยุดทำงานทันที หากคุณสังเกตเห็นสิ่งผิดปกติ

## 24. อย่าลืมหักสวิตช์ไปที่ตำแหน่งปิด

## 25. ระมัดระวังตลอดเวลา โดยเฉพาะในระหว่างการทำงานที่ต้องทำซ้ำๆ หรือทำในรูปแบบเดิมๆ อย่างนั้นอาจเผลอเล็ดลอดความปลอดภัย เพราะอันตรายจากใบเลื่อยเป็นสิ่งที่เรียกคืนไม่ได้

## 26. ใช้อุปกรณ์เสริมที่แนะนำในคู่มือนี้เสมอ การใช้อุปกรณ์เสริมที่ไม่เหมาะสม เช่น วงล้อที่สึกกร่อนอาจทำให้ผู้ใช้ได้รับบาดเจ็บได้

## 27. อย่าใช้ไม้เพื่อตัดวัสดุอื่น นอกจากไม้ อลูมิเนียม หรือวัสดุที่คล้ายคลึงกัน

## 28. เชื่อมต่อเครื่องเลื่อยองศาเข้ากับอุปกรณ์กักเก็บฝุ่นในขณะที่เลื่อยชิ้นงาน

## 29. เลือกใบเลื่อยให้เหมาะสมกับวัสดุที่กำลังจะตัด

## 30. ระมัดระวังขณะที่กำลังเจาะรู

## 31. เปลี่ยนแถบกันเมื่อชำรุดฉีกขาด

## 32. อย่าใช้ใบเลื่อยที่ผลิตจากเหล็กที่มีความเร็วสูง

## 33. ฝุ่นผงบางประเภทที่เกิดจากการทำงานอาจประกอบไปด้วยสารเคมีที่เป็นสาเหตุของมะเร็ง ความพิการแต่กำเนิด หรือโรคทางพันธุกรรมอื่น ๆ ตัวอย่างของสารเคมีดังกล่าวได้แก่

- ตะกั่วจากวัสดุทาสีที่มีสารตะกั่วผสมอยู่ และ
- สารหนูและโครเมียมจากเศษชิ้นงานที่ผ่านกระบวนการทางเคมี

ความเสี่ยงของคุณจากการสัมผัสสารเคมีดังกล่าวจะแตกต่างกันขึ้นอยู่กับความถี่ที่คุณทำงานประเภทนี้ หากต้องการลดการสัมผัสกับสารเคมีเหล่านี้ ทำงานในพื้นที่ที่มีการระบายอากาศดี และใช้อุปกรณ์นิภัยที่ได้รับอนุญาต ได้แก่ หน้ากากกันฝุ่นที่ได้รับการออกแบบเป็นพิเศษในการกรองอนุภาคที่มีขนาดเล็กมาก

## 34. ในการลดเสียงรบกวนที่เกิดขึ้น โปรดตรวจสอบว่าใบเลื่อยมีความคมและสะอาด



35. ผู้ปฏิบัติงานได้รับการฝึกอบรมในการใช้ การปรับเปลี่ยน และการปฏิบัติงานกับเครื่องอย่างเพียงพอ
36. ใช้ใบเสียที่ลงนามอย่างถูกต้อง ศึกษาระดับความเร็วสูงสุดที่แสดงอยู่ที่ใบเสีย
37. ระงับย่นำส่วนที่ตัดแล้วหรือชิ้นส่วนอื่น ๆ ของชิ้นงานออกจากพื้นที่การตัด ในขณะที่เครื่องกำลังทำงานอยู่ และส่วนหัวของเลื่อยไม่ได้อยู่ในตำแหน่งพัก

## บันทึกคำแนะนำเหล่านี้

### การติดตั้ง

#### การประกอบฐานหระอง

เมื่อมีการจัดส่งเครื่องมือ สลักหยุดจะทำหน้าที่เป็นตัวล็อกที่จับไว้ในตำแหน่งด้านล่าง ปลดล็อกสลักหยุดโดยการกดมือจับลงเบาๆ และดึงสลักหยุด (ภาพที่ 1)

ควรใช้ใบดัดสองตัวยึดเครื่องมือนี้ไว้บนพื้นระนาบที่มีความมั่นคงโดยใช้อู๋ของใบดัดที่มีอยู่ในฐานของเครื่องมือ วิธีนี้จะช่วยป้องกันการพลิกคว่ำและการบาดเจ็บที่อาจเกิดขึ้นได้ (ภาพที่ 2)

### คำอธิบายการใช้งาน

#### ⚠ ข้อควรระวัง:

- ตรวจสอบว่าปิดสวิตช์และถอดปลั๊กเครื่องแล้วก่อนทำการปรับเปลี่ยนหรือตรวจสอบการทำงานของเครื่อง

#### เครื่องป้องกันใบเลื่อย (ภาพที่ 3)

ในขณะที่กดมือจับลง เครื่องป้องกันใบเลื่อยจะยกขึ้นโดยอัตโนมัติ เครื่องป้องกันจะดีดขึ้นมาเพื่อกลับไปยังตำแหน่งเดิมของมันเมื่อการตัดเสร็จสิ้นและที่จับถูกยกขึ้น อย่าถอดเครื่องป้องกันใบเลื่อยหรือสปริงที่แนบกับเครื่องป้องกันออก หรือทำให้ชำรุดเสียหาย

เพื่อให้เกิดความปลอดภัยแก่ตัวคุณ ควรดูรักษาเครื่องป้องกันใบเลื่อยให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา ควรซ่อมแซมเครื่องป้องกันใบเลื่อยที่ทำงานผิดปกติทันที ตรวจสอบเพื่อให้มั่นใจว่าสปริงที่อยู่ข้างในตอบสนองการทำงานของเครื่องป้องกัน อย่าใช้เครื่องมือ หากเครื่องป้องกันใบเลื่อยหรือสปริงชำรุดเสียหาย ผิดปกติ หรือถูกถอดออก การใช้งานในสภาพดังกล่าว เป็นอันตรายอย่างร้ายแรง และอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บสาหัสได้ หากเครื่องป้องกันใบเลื่อยที่มีความโป่งโผล่เริ่มสกปรก หรือมีคราบขี้เลื่อยสะสมอยู่ซึ่งทำให้มองเห็นใบเลื่อยไม่ชัดเจน ให้ถอดปลั๊กเลื่อยและทำความสะอาดเครื่องป้องกันอย่างละเอียดด้วยผ้าชุบน้ำหมาดๆ อย่าใช้ตัวทำความสะอาดหรือน้ำยาทำความสะอาดที่มีส่วนผสมของน้ำมันปิโตรเลียมกับเครื่องป้องกันพลาสติก

หากเครื่องป้องกันใบเลื่อยสกปรกเป็นพิเศษ และบดบังทัศนวิสัยการใช้งานผ่านเครื่องป้องกัน ให้ใช้ประแจระบะบอกคลายเกลียวโบลต์หกเหลี่ยมที่ยึดฝาครอบแกนกลางออก การคลายเกลียวโบลต์หกเหลี่ยมทำได้โดยการหมุนโบลต์ทวนเข็มนาฬิกา และยกเครื่องป้องกันใบเลื่อยและฝาครอบแกนกลางขึ้น เครื่องป้องกันใบเลื่อยที่อยู่ในตำแหน่งนี้จะสามารถทำความสะอาดได้อย่างทั่วถึงและมีประสิทธิภาพมากขึ้น เมื่อการทำความสะอาดเสร็จเรียบร้อยแล้ว ให้ย้อนกลับสู่ขั้นตอนข้างต้นและขันโบลต์ให้แน่น อย่าถอดสปริงที่ยึดเครื่องป้องกันใบเลื่อยออก หากเครื่องป้องกันมีสีขีดขวาง

เนื่องจากอายุการใช้งาน หรือถูกแสง UV ให้ติดต่อศูนย์บริการของ Makita เพื่อขอรับเครื่องป้องกันชิ้นใหม่ อย่าถอดเครื่องป้องกันออกหรือทำให้ชำรุดเสียหาย (ภาพที่ 4)

#### แถบกัน (ภาพที่ 5)

เครื่องมือนี้จะมาพร้อมกับแถบกันในฐานะหมอนเพื่อป้องกันการขีดข่วนด้านทางออกของรอยตัด หากโรงงานยังไม่ได้ติดตั้งในแถบกันให้เป็นรอยแยก คุณควรตัดเครื่องก่อนที่จะนำเครื่องมือไปใช้งานจริงสำหรับตัดชิ้นงาน ปิดสวิตช์เครื่องมือและค่อยๆ กดใบเลื่อยลงเพื่อตัดร่องในแถบกัน

### การรักษาความสามารถในการตัดให้อยู่ในระดับสูงสุด (ภาพที่ 6 และ 7)

เครื่องมือนี้ได้รับการปรับแต่งจากโรงงานเพื่อให้มีความสามารถในการตัดสูงสุดสำหรับใบเลื่อยขนาด 260 มม.

ในขณะที่ติดตั้งใบเลื่อยใหม่ ให้ตรวจสอบตำแหน่งที่เป็นขีดจำกัดด้านล่างของใบเลื่อยเสมอ และหากจำเป็นให้ทำการปรับแต่งดังนี้:

ก่อนอื่น ให้ถอดปลั๊กเครื่องมือ กดมือจับลงจนสุด ใช้ประแจหกเหลี่ยมที่หมุนโบลต์ปรับแต่งจนกระทั่งเส้นรอบวงของใบเลื่อยขยายออกเล็กน้อย ข้างใต้พื้นด้านบนของฐานหมอน ในตำแหน่งที่ด้านหน้าของแนวข้อบ่งชี้บนพื้นด้านบนของฐานหมอน

เมื่อถอดปลั๊กเครื่องมือแล้ว ให้ใช้มือหมุนใบเลื่อยในขณะที่กดมือจับลงจนสุด เพื่อให้มั่นใจว่าใบเลื่อยจะไม่สัมผัสกับส่วนใดๆ ของฐานด้านล่าง ค่อยๆ ปรับอีกครั้ง หากจำเป็น

#### ⚠ ข้อควรระวัง:

- หลังจากประกอบใบเลื่อยใหม่ ตรวจสอบให้แน่ใจเสมอว่า ใบเลื่อยไม่สัมผัสกับส่วนใดๆ ของฐานด้านล่างเมื่อกดมือจับลงจนสุดแล้ว ทำการตรวจสอบดังกล่าวเมื่อถอดปลั๊กเครื่องมือทุกครั้ง

#### การปรับมุมมองตา (ภาพที่ 8)

คลายเกลียวที่จับโดยการหมุนทวนเข็มนาฬิกา หมุนฐานหมอนไปพร้อมๆ กับกลไกการล็อก เมื่อคลายยาที่จับไปยังตำแหน่งที่ตัวชี้ที่ปุ่มที่ต้องการบนสเกลวัดองศา ให้ขันที่จับให้แน่นตามเข็มนาฬิกา

#### ⚠ ข้อควรระวัง:

- ในขณะที่หมุนฐานหมอน ให้ตรวจสอบว่าได้นกมือจับขึ้นจนสุดแล้ว
- หลังจากการเปลี่ยนมุมมองตา ให้ยึดฐานหมอนให้แน่นทุกครั้งโดยการขันที่จับให้แน่น

#### การปรับมุมเอียง (ภาพที่ 9 และ 10)

ในการปรับมุมเอียง ให้คลายเกลียวคันโยกที่ด้านหลังของเครื่องมือทวนเข็มนาฬิกา

กดมือจับไปทางซ้ายเพื่อเอียงใบเลื่อยจนกว่าตัวชี้จะไปที่มุมที่ต้องการบนสเกลวัดมุมเอียง จากนั้นให้ขันคันโยกให้แน่นตามเข็มนาฬิกาเพื่อยึดแกนหยุด

#### ⚠ ข้อควรระวัง:

- ในขณะที่เอียงใบเลื่อย ให้ตรวจสอบว่าได้นกมือจับขึ้นจนสุดแล้ว
- หลังจากการเปลี่ยนมุมเอียงแล้ว ให้ยึดแกนหยุดไว้ให้แน่นจนเสมอโดยการขันคันโยกให้แน่นตามเข็มนาฬิกา

## การทำงานของสวิตช์

### ⚠️ ข้อควรระวัง:

- ก่อนเสียบปลั๊กเครื่องมือ ให้ตรวจสอบว่าสวิตช์สั่งงานสามารถทำงานได้อย่างถูกต้อง และกลับไปยังตำแหน่ง "ปิด" เมื่อปล่อย
- เมื่อไม่ได้ใช้งานเครื่องมือ ให้ถอดปลั๊กสวิตช์ออก และจัดเก็บไว้ในสถานที่ที่มีความปลอดภัย วิธีนี้จะช่วยป้องกันการใช้งานโดยไม่ได้รับอนุญาต
- อย่าดึงสวิตช์สั่งงานอย่างรุนแรงโดยไม่ได้กดปุ่มล๊อคออฟ เพราะอาจทำให้สวิตช์แตกหักได้ (ภาพที่ 11)

เพื่อป้องกันไม่ให้อุปกรณ์สั่งงานถูกดึงอย่างไม่ตั้งใจ จึงมีการติดตั้งปุ่มล๊อคออฟเอาไว้ ในการเริ่มต้นใช้งานเครื่องมือ ให้กดปุ่มล๊อคออฟ และดึงสวิตช์สั่งงาน ปล่อยสวิตช์สั่งงานเพื่อหยุดการทำงาน

### ⚠️ คำเตือน:

- อย่าใช้เครื่องมือโดยที่สวิตช์สั่งงานทำงานได้ไม่เต็มที่ เครื่องมือที่สวิตช์ทำงานผิดปกติมีอันตรายอย่างร้ายแรง และต้องได้รับการซ่อมแซมก่อนการใช้งานต่อไป
- เพื่อความปลอดภัยของคุณ เครื่องมือนี้จะมีปุ่มล๊อคที่ช่วยป้องกันเครื่องมือไม่ให้เปิดทำงานอย่างไม่ตั้งใจ อย่าใช้เครื่องมือ หากมันเปิดทำงานเมื่อคุณแค้มสวิตช์สั่งงานโดยไม่ได้กดปุ่มล๊อคออฟ นำเครื่องมือส่งศูนย์บริการของ Makita เพื่อทำการซ่อมแซมอย่างถูกต้อง ก่อนการใช้งานต่อไป
- อย่าดื่มแอลกอฮอล์ หรือทำให้วัตถุประสงค์และการทำงานของปุ่มล๊อคผิดพลาดไป

## ชิ้นส่วนของเครื่อง

### ⚠️ ข้อควรระวัง:

- ตรวจสอบว่าปิดสวิตช์และถอดปลั๊กเครื่องแล้วก่อนดำเนินการใดๆ กับเครื่อง

## การประกอบหรือการนำใบเลื่อยออก

### ⚠️ ข้อควรระวัง:

- ตรวจสอบว่าปิดสวิตช์และถอดปลั๊กเครื่องแล้วก่อนทำการประกอบหรือการนำใบเลื่อยออก
- ใช้ประแจกระบอกของ Makita ที่มีมาให้เท่านั้นเพื่อประกอบหรือการนำใบเลื่อยออก หากไม่ปฏิบัติตามคำแนะนำดังกล่าวอาจทำให้เกิดอันตราย บาดแผล หรือทำให้วัตถุประสงค์และการทำงานของเครื่องมือเสียหาย

สล็อตจับให้อยู่ในตำแหน่งขึ้นโดยการดันสลักหยุด

ในการถอดใบเลื่อยออก ให้ใช้ประแจกระบอกเพื่อคลายเกลียวโบลต์หกเหลี่ยมที่ยึดฝาครอบแกนกลางไว้โดยการหมุนทวนเข็มนาฬิกา ยกเครื่องป้องกันใบเลื่อยและฝาครอบแกนกลางขึ้น (ภาพที่ 12) กดตัวล๊อคเพลลาเพื่อล๊อคเพลลาหมุนและใช้ประแจกระบอกเพื่อคลายเกลียวโบลต์หกเหลี่ยมตามเข็มนาฬิกา จากนั้นให้ถอดโบลต์หกเหลี่ยมหน้าแปลนด้านนอก และใบเลื่อยออก (ภาพที่ 13)

ในการประกอบใบเลื่อย ให้ติดตั้งลงบนเพลลาหมุนอย่างระมัดระวัง ตรวจสอบว่าทิศทางของลูกศรบนพื้นผิวของใบเลื่อยตรงกับทิศทางของลูกศรบนกล่องใบเลื่อย ประกอบขอบด้านนอกและโบลต์หกเหลี่ยม

จากนั้นใช้ประแจกระบอกเพื่อขันเกลียวโบลต์หกเหลี่ยม (ซ้ายมือ) ให้แน่น ทวนเข็มนาฬิกาในขณะที่กดตัวล๊อคเพลลาค้างไว้ (ภาพที่ 14 และ 15)

### ⚠️ ข้อควรระวัง:

- แนวนอนสี่เหลี่ยมที่มีเส้นผ่าศูนย์กลางภายนอกขนาด 25.4 มม จะติดตั้งมาพร้อมเพลลาหมุนจากโรงงาน แนวนอนสี่เหลี่ยมที่มีเส้นผ่าศูนย์กลางภายนอกขนาด 25 มม จะมาให้เป็นอุปกรณ์มาตรฐาน ก่อนการประกอบใบเลื่อยเข้ากับเพลลาหมุน ให้ตรวจสอบทุกครั้งว่ามีการติดตั้งแหวนที่ถูกต้องสำหรับรูปของใบเลื่อยที่คุณต้องการใช้เพื่อประกอบเข้ากับเพลลาหมุน

ประกอบขอบด้านนอกและโบลต์หกเหลี่ยม จากนั้นใช้ประแจกระบอกเพื่อขันเกลียวโบลต์หกเหลี่ยม (ซ้ายมือ) ให้แน่นทวนเข็มนาฬิกาในขณะที่กดตัวล๊อคเพลลาค้างไว้

นำเครื่องป้องกันใบเลื่อยและฝาครอบแกนกลางกลับสู่ตำแหน่งเดิม จากนั้นให้ขันเกลียวโบลต์หกเหลี่ยมตามเข็มนาฬิกาเพื่อยึดฝาครอบแกนกลางให้แน่น กดมือจับลงเพื่อให้อยู่ในตำแหน่งป้องกันใบเลื่อยเคลื่อนไหวตามปกติ ตรวจสอบว่าตัวล๊อคเพลลาได้ปลดล๊อคเพลลาหมุนก่อนทำการตัด

## ถุงเก็บฝุ่น (ภาพที่ 16)

ใช้ถุงเก็บฝุ่นเพื่อทำให้การตัดมีความสะอาดและกักเก็บฝุ่นผงได้ง่ายดาย ในการใส่ถุงเก็บฝุ่นเข้ากับหัวฉีดกำจัดฝุ่น เมื่อถุงเก็บฝุ่นบรรจุฝุ่นผงประมาณครึ่งถุง ให้ถอดถุงเก็บฝุ่นออกจากเครื่องมือ และดึงตัวยึดออก นำฝุ่นผงในถุงเก็บฝุ่นไปเททิ้ง เคาะถุงเบาๆ เพื่อไม่ให้เศษชิ้นส่วนเล็กๆ ภายในถุงซึ่งอาจรบกวนการกักเก็บฝุ่นผงครั้งต่อไปหลุดออกมา

### หมายเหตุ:

หากคุณเชื่อมต่อเครื่องดูดฝุ่นของ Makita เข้ากับเครื่องเลื่อยของคุณ การทำงานจะมีความสะอาดและมีประสิทธิภาพมากขึ้น

## การยึดชิ้นงานให้แน่น

### ⚠️ คำเตือน:

- เป็นเรื่องสำคัญอย่างยิ่งที่จะต้องยึดชิ้นงานให้ถูกต้องและแน่นหนาโดยใช้ตัวจับจับชิ้นงานทุกครั้ง การไม่ปฏิบัติตามอาจทำให้เครื่องมือได้รับความเสียหาย และ/หรือทำให้ชิ้นงานถูกทำลาย และอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บอีกด้วย และหลังจากการตัดชิ้นงานแล้ว อย่ายกใบเลื่อยขึ้นจนกว่าใบเลื่อยจะหยุดการทำงานสนิท

### ⚠️ ข้อควรระวัง:

- เมื่อมีการตัดชิ้นงานขนาดยาว ให้ใช้แกนค้ำที่มีความสูงเท่ากับแนวระนาบของพื้นผิวด้านบนของฐานหมุน อย่าไว้วางใจเฉพาะตัวจับจับชิ้นงานแนวตั้งและ/หรือตัวจับจับชิ้นงานแนวนอนเพื่อยึดชิ้นงาน แต่เพียงอย่างเดียว
- วัสดุที่มีขนาดบางอาจจะมีรอยฉีก รอยร้าวหรือรอยร้าวให้เหนือกว่าความยาวทั้งหมดของมันเพื่อป้องกันไม่ให้ใบเลื่อยติดขัด และอาจทำให้เกิดการตีกลับ (ภาพที่ 17)

## แนวข้อบรู๊วเสริม (ภาพที่ 18)

เครื่องมือนี้ได้ออกแบบมาเพื่อใช้กับข้อบรู๊วเสริมได้ ควรปรับตำแหน่งของอุปกรณ์นี้ตามที่แสดงในภาพ

### ⚠️ ข้อควรระวัง:

- ในขณะที่ทำการตัดมุมเฉียง ให้พลิกแนวขอบรั้วเสริมขึ้นไปทางซ้ายตามที่แสดงในภาพ มิฉะนั้น มันจะสัมผัสถูกใบเลื่อยหรือส่วนของเครื่องซึ่ง อาจจะทำให้ผู้ใช้ได้รับบาดเจ็บสาหัส (ภาพที่ 19)

### ตัวจับจับชิ้นงานแนวตั้ง (อุปกรณ์เสริม) (ภาพที่ 20)

สามารถติดตั้งตัวจับจับชิ้นงานแนวตั้งได้ในสองตำแหน่งทั้งทางด้านซ้ายและด้านขวาของแนวขอบรั้วหรือส่วนประกอบของมือจับ (อุปกรณ์เสริม) เสียบก้านตัวจับจับชิ้นงานลงในรูข้างในฉากหรือส่วนประกอบของมือจับและขันสกรูให้แน่นเพื่อยึดก้านตัวจับจับชิ้นงาน

จัดตำแหน่งแกนตัวจับจับชิ้นงานตามความหนาและรูปทรงของชิ้นงาน และขันสกรูเพื่อยึดแกนตัวจับจับชิ้นงานให้แน่น หากสกรูที่ยึดแกนตัวจับจับชิ้นงานสัมผัสถูกแนวขอบรั้ว ให้ติดตั้งสกรูด้านตรงกันข้ามของแกนตัวจับจับชิ้นงาน ตรวจสอบว่าไม่มีส่วนของเครื่องมือสัมผัสกับตัวจับจับชิ้นงานเมื่อเครื่องมือจบลงสุด หากมีบางส่วนของสัมผัสถูกตัวจับจับชิ้นงาน ให้จัดตำแหน่งตัวจับจับชิ้นงานใหม่

กดแผ่นชิ้นงานให้เรียบเสมอกับแนวขอบรั้วและฐานหมุน จัดตำแหน่งของชิ้นงานในตำแหน่งที่ต้องการตัด และยึดชิ้นงานไว้ให้แน่นด้วยลูกบิดตัวจับจับชิ้นงาน

### ⚠️ ข้อควรระวัง:

- ต้องยึดชิ้นงานกับฐานหมุนและแนวขอบรั้วไว้ให้แน่นโดยใช้ตัวจับจับชิ้นงานระหว่างการทำงานทั้งหมด

### ตัวจับจับชิ้นงานแนวอน (ภาพที่ 21 และ 22)

สามารถติดตั้งตัวจับจับชิ้นงานแนวอนทางด้านซ้ายหรือด้านขวาของฐานเมื่อทำการตัดด้วยมุม 15° ขึ้นไป ให้ติดตั้งตัวจับจับชิ้นงานแนวอนในด้านตรงข้ามกับทิศทางที่จะหมุนฐานหมุน ด้วยการหมุนลูกบิดตัวจับจับชิ้นงานทวนเข็มนาฬิกา สกรูจะถูกคลายออกและเพลาของตัวจับจับชิ้นงานจะสามารถเลื่อนเข้าและออกได้อย่างรวดเร็ว ด้วยการหมุนลูกบิดตัวจับจับชิ้นงานตามเข็มนาฬิกา จะทำให้สกรูถูกขันแน่น ในการยึดชิ้นงาน ให้หมุนลูกบิดตัวจับจับชิ้นงานตามเข็มนาฬิกาอย่างค่อยๆ จนกว่าส่วนที่ยื่นออกมาจะอยู่ในตำแหน่งสูงสุด แล้วจึงขันให้แน่น หากให้แรงบิดหรือดึงลูกบิดตัวจับจับชิ้นงานในขณะที่กำลังหมุนตามเข็มนาฬิกา ส่วนที่ยื่นออกมาอาจหยุดที่มุมใดมุมหนึ่ง ในกรณีนี้ ให้หมุนลูกบิดตัวจับจับชิ้นงานทวนเข็มนาฬิกาจนกว่าสกรูจะถูกคลายออกมา ก่อนที่จะหมุนตามเข็มนาฬิกาอีกครั้งอย่างช้าๆ

ความกว้างสูงสุดของชิ้นงานที่สามารถใช้ตัวจับจับชิ้นงานแนวอนยึดได้คือ 130 มม.

### ⚠️ ข้อควรระวัง:

- ยึดชิ้นงานเมื่อส่วนที่ยื่นออกมาจะอยู่ในตำแหน่งสูงสุดเท่านั้น หากไม่ปฏิบัติตามอาจทำให้การยึดชิ้นงานไม่มั่นคงพอ ซึ่งอาจทำให้ชิ้นงานกระเด็นออกมา และอาจทำให้ใบเลื่อยขาดเสียหาย หรือสูญเสียการควบคุม ซึ่งจะส่งผลให้ผู้ใช้ได้รับบาดเจ็บ

### มือจับและส่วนประกอบของมือจับ (อุปกรณ์เสริม) (ภาพที่ 23)

สามารถติดตั้งมือจับและส่วนประกอบของมือจับในด้านต่างๆ ได้ตามความสะดวกของการหมุนของชิ้นงานในแนวอน ติดตั้งมือจับและ

ส่วนประกอบตามที่แสดงในภาพ จากนั้นให้ขันสกรูให้แน่นเพื่อยึดมือจับและส่วนประกอบของมือจับ

เมื่อทำการตัดชิ้นงานที่มีขนาดยาว ให้ใช้ส่วนประกอบของแท่งโลหะ-มือจับ (อุปกรณ์เสริม) ซึ่งประกอบไปด้วยส่วนประกอบของมือจับสองตัวและแท่งโลหะเบอร์ 12 สองแท่ง (ภาพที่ 24)

### ⚠️ ข้อควรระวัง:

- ให้ใช้อุปกรณ์ค้ำยันชิ้นงานที่มีความยาวให้อยู่ในแนวระนาบกับพื้นผิวด้านบนของฐานหมุนเสมอเพื่อให้การจัดมีความแม่นยำและเพื่อป้องกันอันตรายจากการสูญเสียการควบคุมของเครื่องมือ

## การทำงาน

### ⚠️ ข้อควรระวัง:

- ก่อนใช้งาน ให้ตรวจสอบว่าได้ปลดมือจับจากตำแหน่งด้านล่างโดยการดึงสลักหยุดแล้ว
- ตรวจสอบว่าใบเลื่อยไม่ได้สัมผัสถูกชิ้นงานหรือชิ้นส่วนอื่นๆ ก่อนที่จะเปิดสวิตช์
- อย่าใช้แรงกดมือจับมากเกินไปขณะทำการตัด การใช้แรงกดมากเกินไปอาจทำให้มอเตอร์ทำงานหนัก และ/หรือทำให้ประสิทธิภาพในการตัดลดลง กดมือจับลงโดยใช้แรงเท่าที่จำเป็นเท่านั้นเพื่อให้การตัดราบรื่น และไม่เป็นภาระลดความเร็วของใบเลื่อยมากนัก
- ให้กดมือจับลงค่อยๆ เพื่อทำการตัด หากมือจับถูกกดลงอย่างแรง หรือใช้แรงกดด้านข้าง จะทำให้ใบเลื่อยสั่นและทั้งรอยรอย (รอยเลื่อย) ไว้ในชิ้นงาน รวมถึงความแม่นยำของการตัดก็จะลดลง

#### 1. การตัดแบบกด (ภาพที่ 25)

ใช้ตัวจับจับชิ้นงานยึดชิ้นงานไว้ให้แน่น เปิดสวิตช์เครื่องมือโดยไม่ให้ใบเลื่อยสัมผัสกับสิ่งใด และรอจนกว่าใบเลื่อยหมุนด้วยความเร็วเต็มที่ก่อนการกดลง ค่อยๆ ดันมือจับลงไปยังตำแหน่งด้านล่างจนสุดเพื่อตัดชิ้นงาน เมื่อการตัดเสร็จเรียบร้อยแล้ว ให้ปิดสวิตช์เครื่องมือและรอจนกว่าใบเลื่อยจะหยุดหมุนจนสนิท ก่อนที่จะยกใบเลื่อยกลับไปสู่ตำแหน่งด้านบนจนสุด

#### 2. การตัดมุมมอง

ดูเนื้อหาก่อนหน้านี้หัวข้อ "การปรับมุมมอง"

#### 3. การตัดมุมเฉียง (ภาพที่ 26)

ปลดสล็อตกันใบและเฉียงใบเลื่อยเพื่อกำหนดมุมเฉียง (ดูเนื้อหาก่อนหน้านี้หัวข้อ "การปรับมุมเฉียง") ตรวจสอบว่าได้ขันสกรูยึดกันใบให้แน่นอีกครั้งเพื่อให้ได้มุมเฉียงที่เลือกไว้อย่างปลอดภัย ใช้ตัวจับจับชิ้นงานยึดชิ้นงานไว้ให้แน่น เปิดสวิตช์เครื่องมือโดยไม่ให้ใบเลื่อยสัมผัสกับสิ่งใด และรอจนกว่าใบเลื่อยหมุนด้วยความเร็วเต็มที่ จากนั้นให้กดมือจับลงค่อยๆ ไปยังด้านล่างจนสุด พร้อมกับใช้แรงกดขนานไปกับใบเลื่อย เมื่อการตัดเสร็จเรียบร้อยแล้ว ให้ปิดสวิตช์เครื่องมือและรอจนกว่าใบเลื่อยจะหยุดหมุนจนสนิท ก่อนที่จะยกใบเลื่อยกลับไปสู่ตำแหน่งด้านบนจนสุด

### ⚠️ ข้อควรระวัง:

- ตรวจสอบทุกครั้งว่าใบเลื่อยจะเลื่อนลงไปยังทิศทางของมุมเฉียงระหว่างการตัดมุมเฉียง ระวังอย่าให้มือเข้าไปใกล้แนวของใบเลื่อย

- ระหว่างการจัดมุมเอียง อาจเกิดกรณีที่ยื่นส่วนของชิ้นงานที่จะตัดสัมผัสกับด้านข้างของใบเลื่อย หากยกใบเลื่อยขึ้นระหว่างที่ใบเลื่อยกำลังหมุนอยู่ ชิ้นส่วนดังกล่าวอาจจะพบถูกใบมีด ซึ่งทำให้เศษไม้กระจัดกระจายและก่อให้เกิดอันตรายได้ ควรยกใบเลื่อยขึ้นหลังจากใบเลื่อยหยุดหมุนจนสนิทแล้วเท่านั้น
- ในขณะที่กดยึดมือจับลง ให้ใช้แรงกดขนานไปกับใบเลื่อย หากแรงกดไม่ขนานไปกับใบเลื่อยในระหว่างการตัด มุมของใบเลื่อยอาจเปลี่ยนไปและความแม่นยำของการตัดจะลดลง
- ติดตั้งแนวข้อบัวเสริมไว้ที่ตำแหน่งด้านซ้ายเมื่อทำการตัดมุมเอียงด้านซ้ายทุกครั้ง

#### 4. การตัดมุมผสม

การตัดมุมผสม คือ ขั้นตอนของการตัดมุมเอียงไปพร้อมๆ กับการตัดมุมองศาบนชิ้นงาน สามารถทำการตัดผสมในมุมที่แสดงไว้ในตาราง

มุมเอียง	มุมองศา
45°	ซ้ายและขวา 0° - 45°

เมื่อทำการตัดมุมผสม ให้ดูคำอธิบายในหัวข้อ "การตัดแบบกด" "การตัดมุมองศา" และ "การตัดมุมเอียง"

#### 5. การตัดอลูมิเนียมเส้นหน้าตัด (ภาพที่ 27)

เมื่อทำการยึดอลูมิเนียมเส้นหน้าตัดให้แน่น ให้ใช้ที่กั้นระยะหรือชิ้นส่วนของงานที่เลือกตามที่แสดงในภาพเพื่อป้องกันไม่ให้อลูมิเนียมผิดรูปทรง ใช้น้ำยาหล่อลื่นการตัดเมื่อทำการตัดอลูมิเนียมเส้นหน้าตัดเพื่อป้องกันการสะสมของอลูมิเนียมบนใบเลื่อย

#### ⚠ ข้อควรระวัง:

- อย่าพยายามตัดอลูมิเนียมเส้นหน้าตัดแบบกลมหรือที่มีความหนาอลูมิเนียมเส้นหน้าตัดที่มีความหนาอาจหลุดร่วงออกมาระหว่างการทำงานและอลูมิเนียมเส้นหน้าตัดแบบกลมจะไม่สามารถใช้เครื่องมือนี้ยึดให้แน่นหนาได้

#### 6. ไมร์อง

ใช้ไมร์องเพื่อช่วยให้มั่นใจว่าการตัดชิ้นงานจะไม่แตกออกเป็นชิ้นเล็กชิ้นน้อย แนบไมร์องให้ติดกับแนวข้อบัวโดยใช้หัวที่มีอยู่ในแนวข้อบัวดูภาพเกี่ยวกับขนาดของไมร์องที่แนะนำ (ภาพที่ 28)

#### ⚠ ข้อควรระวัง:

- ใช้ไม้ท่อนตรงที่มีความหนาและเรียบมาเป็นไมร์อง
- ใช้สกรูขันไมร์องให้ยึดติดกับแนวข้อบัว ควรติดตั้งสกรูโดยให้ส่วนของสกรูอยู่ใต้พื้นของไมร์อง
- เมื่อยึดไมร์องแล้ว อย่าหมุนฐานหมุนโดยที่มีมือจับอยู่ด้านล่าง เพราะจะทำให้ใบเลื่อยและ/หรือไมร์องชำรุดเสียหาย

#### 7. การตัดชิ้นงานที่มีความยาวขนาดเดียวกันซ้ำหลายครั้ง (ภาพที่ 29)

เมื่อทำการตัดชิ้นงานหลายชิ้นที่มีความยาวเท่ากันตั้งแต่ 240 มม ถึง 350 มม ให้ใช้แผ่นนำตัด (อุปกรณ์เสริม) เพื่อช่วยให้การตัดมีความสะดวกขึ้น ติดตั้งแผ่นนำตัดเข้ากับมือจับ (อุปกรณ์เสริม) ตามที่แสดงในภาพ จัดตำแหน่งของแนวการตัดชิ้นงานโดยให้อยู่ด้านซ้ายหรือขวาของร่องในแถบกัน และในขณะที่ยึดชิ้นงานไว้ไม่ให้เคลื่อนที่ ให้เลือกแผ่น

นำตัดให้อยู่ในระดับเดียวกับปลายของชิ้นงาน จากนั้นใช้สกรูยึดแผ่นนำตัดให้แน่น เมื่อไม่ได้ใช้งานแผ่นนำตัด ให้คลายเกลียวสกรูและหมุนแผ่นนำตัดออกนอกแนวทาง

#### หมายเหตุ:

- การใช้ส่วนประกอบของแท่งโลหะ-มือจับ (อุปกรณ์เสริม) จะช่วยในการตัดชิ้นงานที่มีความยาวไม่เกิน 2,200 มม.ซ้ำหลายครั้ง

### การจับเครื่องมือ (ภาพที่ 30)

ตรวจสอบว่าได้ถอดปลั๊กเครื่องมือแล้ว จัดระดับมุมเอียงของใบมีดไว้ที่ 0° และฐานหมุนที่มุมองศาด้านขวาจนสุด กดมือจับลงจนสุด และกดสลักหยุดไว้เพื่อล็อกมือจับให้อยู่ด้านล่าง ถือเครื่องมือโดยการหิ้วที่จับตามที่แสดงในภาพ หากคุณนำที่จับ ถูกเก็บฝุ่นหรือส่วนต่างๆ ออก จะทำให้คุณสามารถถือเครื่องมือได้ง่ายยิ่งขึ้น

#### (ภาพที่ 31)

#### ⚠ ข้อควรระวัง:

- ให้ยึดส่วนที่เคลื่อนไหวยทั้งหมดไว้ให้แน่นทุกครั้งก่อนที่จะถือเครื่องมือ
- สลักหยุดจะใช้เพื่อการถือและจัดเก็บเครื่องมือเท่านั้น ไม่ใช่เพื่อการตัดชิ้นงาน

## การดูแลรักษา

#### ⚠ ข้อควรระวัง:

- ตรวจสอบว่าปิดสวิตช์และถอดปลั๊กเครื่องแล้วก่อนทำการตรวจสอบหรือดูแลรักษาเครื่อง
- อย่าใช้น้ำมันเชื้อเพลิง เบนซิน ทินเนอร์ แอลกอฮอล์ หรือวัสดุประเภทเดียวกัน เพราะอาจทำให้เครื่องมือสัติซ์จาก ฝิดรูปทรง หรือแตกหักได้

#### ⚠ คำเตือน:

- ตรวจสอบทุกครั้งว่าใบเลื่อยมีความคมและสะอาดเพื่อให้ได้ผลงานที่ดีและปลอดภัยที่สุด

### การปรับมุมของการตัด

เครื่องมือนี้ได้รับการปรับและจัดตำแหน่งอย่างละเอียดจากโรงงานแล้ว แต่การจัดการที่ไม่เหมาะสมอาจส่งผลกระทบต่อปรับตำแหน่งของเครื่องได้ หากเครื่องมือของคุณมีการจัดตำแหน่งที่ไม่เหมาะสม ให้ปฏิบัติดังนี้:

#### 1. มุมองศา (ภาพที่ 32)

คลายเกลียวมือจับซึ่งยึดอยู่กับฐานหมุน หมุนฐานหมุนเพื่อให้ตัวชี้ขึ้นไปที่ 0° บนสเกลวัดองศา ขันที่จับให้แน่น และใช้ประแจกระบอกเพื่อคลายเกลียวบอลทกเหลี่ยมที่ยึดแนวข้อบัวไว้ กดมือจับลงจนสุด และกดสลักหยุดไว้เพื่อล็อกมือจับให้อยู่ด้านล่าง ปรับด้านของใบเลื่อยให้เสมอกับหน้าของแนวข้อบัวโดยใช้ไม้ฉาก รูปสามเหลี่ยม ไม้ฉาก ฯลฯ จากนั้นขันบอลทกเหลี่ยมที่ยึดแนวข้อบัวไว้ให้แน่นตามลำดับจากด้านขวา (ภาพที่ 33)

#### 2. มุมเอียง

##### (1) มุมเอียง 0° (ภาพที่ 34)

กดมือจับลงจนสุด และกดสลักหยุดไว้เพื่อล็อกมือจับให้อยู่ด้านล่าง ปลดล็อกคันโยกที่ด้านหลังของเครื่องมือ

คลายเกลียวน็อตทกเหลี่ยมและหมุนโบลต์ปรับแต่งมุมเอียง 0° ทางด้านขวาของฐานหมุนสองถึงสามรอบตามเข็มนาฬิกาเพื่อเอียงใบเลื่อยไปทางด้านขวา

ค่อยๆ ปรับด้านของใบเลื่อยให้เสมอกับพื้นผิวด้านบนของฐานหมุนโดยใช้ไม้ฉากรูปสามเหลี่ยม ไม้ฉาก ฯลฯ จากนั้นขึ้นโบลต์ปรับแต่งมุมเอียง 0° ทวนเข็มนาฬิกา จากนั้นขึ้นน็อตทกเหลี่ยมเพื่อยึดโบลต์ปรับแต่งมุมเอียงไว้ที่ 0° แล้วขันคันทวนให้แน่น (ภาพที่ 35) ตรวจสอบว่าตัวชี้ของฐานหมุนชี้ไปที่ 0° บนสเกลวัดมุมเอียงของแกน หากตัวชี้ไม่ได้ชี้ไปที่ 0° ให้คลายเกลียวสกรูที่ยึดตัวชี้ออกและปรับตัวชี้เพื่อใหชี้ไปที่ 0° (ภาพที่ 36)

(2) มุมเอียง 45° (ภาพที่ 37)

ปรับมุมเอียงไปที่ 45° เท่านั้น หลังจากทำการปรับมุมเอียงไปที่ 0° ในการปรับมุมเอียงไปที่ 45° ให้ปลดคันทวนและเอียงไปมีดไปด้านซ้ายจนสุด ตรวจสอบว่าตัวชี้ของแกนชี้ไปที่ 45° บนสเกลวัดมุมเอียงบนแกนแล้ว หากตัวชี้ไม่ได้ชี้ไปที่ 45° ให้หมุนโบลต์ปรับแต่งไปที่มุมเอียง 45° ทางด้านซ้ายของแกนจนกว่าตัวชี้จะชี้ไปที่ 45°

- ดึงเก็บฝุ่น
- ไม้ฉากรูปสามเหลี่ยม
- ปุ่มล๊อคคอป (2 ชิ้น)

#### หมายเหตุ:

- อุปกรณ์เสริมบางรายการอาจเป็นอุปกรณ์เสริมมาตรฐานที่รวมอยู่ในชุดเครื่องมือแล้ว ทั้งนี้ อาจมีความแตกต่างกันในแต่ละประเทศ

## การเปลี่ยนแปรงถ่าน (ภาพที่ 38)

ถอดและตรวจสอบแปรงถ่านเป็นประจำ เปลี่ยนแปรงใหม่ หากแปรงสึก ลึกลงไปถึงเครื่องหมายขีดจำกัด รักษาความสะอาดของแปรงถ่าน และตรวจสอบว่าสามารถใส่ลงในช่องใส่แปรงได้ ควรเปลี่ยนแปรงถ่านใหม่พร้อมกันเป็นคู่ ใช้แปรงถ่านลักษณะเหมือนกันเท่านั้น ใช้ไขควงถอดฝาปิดช่องใส่แปรงออก นำแปรงถ่านที่สึกหรอแล้วออกมาใส่แปรงถ่านใหม่เข้าไป ปิดฝาปิดช่องใส่แปรงให้เข้าที่ (ภาพที่ 39)

## หลังจากการใช้งาน

- หลังจากการใช้งาน ให้ใช้ผ้าหรือวัสดุแบบเดียวกันเช็ดเศษไม้และฝุ่นลงที่ติดอยู่กับเครื่องมือออก รักษาความสะอาดเครื่องป้องกันใบเลื่อยออกตามคำแนะนำที่แสดงก่อนหน้านี้ในหัวข้อที่ชื่อว่า "เครื่องป้องกันใบเลื่อย" หลีกเลี่ยงส่วนที่เลือกได้ด้วยน้ำมันเครื่องเพื่อป้องกันสนิม เพื่อดูแลให้ผลิตภัณฑ์มีความปลอดภัยและไว้วางใจได้ ควรนำส่งผลิตภัณฑ์ให้แก่ศูนย์บริการที่ได้รับอนุญาตของ Makita ดำเนินการซ่อมแซม ดูแลรักษา หรือเปลี่ยนอะไหล่ และใช้อะไหล่แท้ของ Makita เท่านั้น

## อุปกรณ์เสริม

### ⚠ ข้อควรระวัง:

- ขอแนะนำให้ใช้อุปกรณ์เสริมหรือส่วนประกอบเหล่านี้กับเครื่องมือ Makita ของคุณตามที่ระบุในคู่มือนี้ การใช้อุปกรณ์เสริมหรือส่วนประกอบอื่นอาจทำให้ผู้ใช้ได้รับบาดเจ็บ ใช้อุปกรณ์เสริมหรือส่วนประกอบตามที่ระบุไว้เท่านั้น

หากคุณต้องการทราบรายละเอียดเพิ่มเกี่ยวกับอุปกรณ์เสริมดังกล่าว โปรดสอบถามศูนย์บริการของ Makita ในพื้นที่ของคุณ

- ใบเลื่อยที่ทำจากเหล็กและโลหะคาร์ไบด์ปลายตัด
- ตัวค้ำจับขึ้นงานแนวนอน
- ตัวค้ำจับขึ้นงานแนวตั้ง
- ประแจกระบอกเบอร์ 13
- ชุดมือจับ
- ส่วนประกอบของมือจับ
- ส่วนประกอบของแท่งโลหะ-มือจับ
- แผ่นนำตัด





**Makita Corporation**  
Anjo, Aichi, Japan

[www.makita.com](http://www.makita.com)

884142-373

ALA